

適用範囲		モデル名			SK235SRLC-3	
		仕様			後方小旋回	
		適用号機			YU07-04001~	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値		
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度		min ⁻¹	2000±30	
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	1000±30	
		ローアイドルリング		(°C)	(60~90)	
		（冷却水温）		(°C)	(45~55)	
	弁すき間			mm	0.30	
		吸気弁 隙間		mm	0.45	
		排気弁 隙間		(°C)	(冷間時)	
		（測定条件）				
		圧縮圧力又は気筒		MPa	3.0	
		間圧縮圧力差		kgf/cm ²	31	
		（冷却水温）		(°C)	(80)	
		（回転速度）		(rpm)	(190)	
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射		MPa	設定なし	
		開始圧力		kgf/cm ²	(コモンレール)	
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張		mm	4~6	
		[測定位置・条件]			オルタネータ〜ファンプーリ	
		（中間を指で押す力）		N・m	98N	
		kgとNの両方で表記		kgf	10kg	
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム	min ⁻¹	-	
			鉄	min ⁻¹	41.3~45.7	
		[測定方法・条件]			スプロケット回転数/Hモード/2速	
					[図-01.1] [図-01.2]	
		履帯	ゴムベルト	張り(たわみ量)	mm	-
	(クローラベルト)		[測定方法・条件 (図面番号表示)]			
		鉄シュー	張り(たわみ量)	mm	320~350	
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		[図-02]	
		リンクピッチの伸び		mm	190.0	
			[測定方法・条件]		(1リンク、ピン間距離)	
		履板取付けボルト		N・m	853	
		締付けトルク		kg・m	87.0	
		[測定方法・条件]			トルクレンチ	

適用範囲		モデル名			SK235SRLC-3		
		仕様			後方小旋回		
		適用号機			YU07-04001~		
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値			
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置		mm	96		
		（測定時間）		(分)	(5)		
		（作動油温）		(°C)	(45~55)		
			作業装置姿勢			[図-03]	
			（図面番号表示）				
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ			mm	7.2	
		作業装置姿勢				[図-03]	
		（図面番号表示）					
		アームシリンダ			mm	5.4	
			作業装置姿勢			[図-03]	
		（図面番号表示）					
		バケットシリンダ		mm	設定なし		
		作業装置姿勢					
		（図面番号表示）					
		ブレードシリンダ		mm	-		
		作業装置姿勢					
		（図面番号表示）					
		（測定時間）		(分)	(5)		
		（作動油温）		(°C)	(45~55)		
作業機速度	ブーム	上げ		sec	3.2~3.8		
		作業装置姿勢			[図-04]		
	（図面番号表示）						
	アームシリンダ		伸ばし	sec	3.2~3.8		
			縮め	sec	2.4~3.0		
			作業装置姿勢			[図-05]	
		（図面番号表示）					
		バケットシリンダ		sec	2.2~2.8		
		伸ばし	sec	1.9~2.5			
		縮め			[図-06]		
		作業装置姿勢			[無負荷/Hモード 操作レバーフルストローク]		
		性能測定条件			(荷重・設定モード等)		
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力		MPa	34.3		
		性能測定条件		kgf/cm ²	350		
		（設定モード等）			[エンジン：ハイアイドル 作動油温：45°C~55°C]		
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウトレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	490		
				kgf・m	50.0		
		インナレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	564		
				kgf・m	57.5		
	旋回減速機取付けボルトの締	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク		N・m	181		
				kgf・m	18.5		
		旋回減速機取付けボルトの締付け		N・m	539		
		トルク		kgf・m	55.0		
備考							

★印：新車基準値を表す。

