

適用範囲		モデル名		SK130UR-5	
		仕様		超小旋回	
		適用号機		YX08-04001~	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度		min ⁻¹	2000±30
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	1100±30
		ローアイドルリング		(°C)	(60~90)
		（冷却水温）		(°C)	(45~55)
	弁すき間		mm	0.15	
吸気弁 隙間		mm	0.15		
排気弁 隙間		(°C)	(冷間時)		
（測定条件）		MPa	2.8~3.2		
圧縮圧力又は気筒		kgf/cm ²	29.0~32.0		
間圧縮圧力差		(°C)	暖気運転後		
（冷却水温）		(rpm)	(200)		
（回転速度）		MPa	設定なし		
燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射	開始圧力	kgf/cm ²	(コモンレール)	
冷却装置	ファン駆動ベルトの張	[測定位置・条件]	mm	6.6~7.4	
		(中間を指で押す力)	N・m	オルタネータ〜ファンプーリ	
		kgとNの両方で表記	kgf	〔 98N 〕 〔 10kg 〕	
走行性能	最高速度	ゴム	min ⁻¹	-	
		鉄	min ⁻¹	50.6~56.0	
	[測定方法・条件]			スプロケット回転数/Hモード/2速	
				[図-01.1] [図-01.2]	
走行装置	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り(たわみ量)	mm	-
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		
	鉄シュー	張り(たわみ量)	mm	270~300	
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		[図-02]
			リンクピッチの伸び	mm	171.45
[測定方法・条件]		(1リンク、ピン間距離)			
履板取付けボルト 締付けトルク	N・m	kg・m	412		
			42.0		
[測定方法・条件]			トルクレンチ		

適用範囲		モデル名		SK130UR-5	
		仕様		超小旋回	
		適用号機		YX08-04001~	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置	mm	90	
		(測定時間)	(分)	(5)	
	(作動油温)	(°C)	(45~55)		
	作業装置姿勢		[図-03]		
	(図面番号表示)				
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ	mm	3.0	
		作業装置姿勢		[図-03]	
	(図面番号表示)				
	アームシリンダ	mm	4.0		
	作業装置姿勢		[図-03]		
(図面番号表示)					
バケットシリンダ	mm	設定なし			
作業装置姿勢					
(図面番号表示)					
ブレードシリンダ	mm	3.0			
作業装置姿勢		[図-03]			
(図面番号表示)					
(測定時間)	(分)	(5)			
(作動油温)	(°C)	(45~55)			
作業機速度	ブーム	上げ	sec	2.6~3.2	
		作業装置姿勢		[図-04]	
	(図面番号表示)				
	アームシリンダ	伸ばし	sec	2.8~3.4	
縮め	sec	2.1~2.7			
作業装置姿勢		[図-05]			
(図面番号表示)					
バケットシリンダ	伸ばし	sec	2.8~3.4		
縮め	sec	2.1~2.7			
作業装置姿勢		[図-06]			
(図面番号表示)					
性能測定条件		[無負荷/Hモード]			
(荷重・設定モード等)		操作レバーフルストローク			
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa	34.3	
		性能測定条件	kgf/cm ²	350	
(設定モード等)		[エンジン：ハイアイドル]			
(作動油温：45℃~55℃)					
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	256	
		kgf・m	26.1		
	インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	279		
		kgf・m	28.5		
	旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m	98	
		kgf・m	10.0		
旋回減速機取付けボルトの締付け	N・m	539			
トルク	kgf・m	55.0			
備考					

★印：新車基準値を表す。

