

油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表 SS-GE-03-D 正誤表（キャタピラー） 1 / 3

NO	図書符号	図書名	記載場所	「誤」	「正」	摘要
1	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：311F L リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	685.8 4 リンクピッチ	修正
2	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：312F リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	685.8 4 リンクピッチ	修正
3	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：312F GC リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	685.8 4 リンクピッチ	修正
4	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：314F リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	685.8 4 リンクピッチ	修正
5	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：315F L リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正
6	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：316F L リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正
7	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：320 GC リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正

油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表 SS-GE-03-D 正誤表（キャタピラー） 2 / 3

NO	図書符号	図書名	記載場所	「誤」	「正」	摘要
8	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：320 リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正
9	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：323 リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正
10	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：325F L リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正
11	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：326F L リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	760.0 4 リンクピッチ	修正
12	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：330F L リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	811.2 4 リンクピッチ	修正
13	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：336F (YFD) リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	863.6 4 リンクピッチ	修正
14	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：336F (NBL) リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	863.6 4 リンクピッチ	修正

油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表 SS-GE-03-D 正誤表（キャタピラー） 3 / 3

NO	図書符号	図書名	記載場所	「誤」	「正」	摘要
15	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：336F L (LCL) リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	863.6 4 リンクピッチ	修正
16	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：336F L (DSW) リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	863.6 4 リンクピッチ	修正
17	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：336F XE リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	863.6 4 リンクピッチ	修正
18	SS-GE-03-D	油圧ショベル（クローラ式） 検査・整備基準値表	P76 モデル：336F L XE リンクピッチの伸び(mm) (測定方法・条件)	(トラックアジャスタ)	863.6 4 リンクピッチ	修正

キャタピラー

適用範囲		モデル名		311F L	312F	312F GC	314F	315F L
		適用号機		JFT00001	KMK00001	FKE00001	RAF00001	TDY00001
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値				
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度						
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	1800±50	2000±50	1790±50	2000±50	2000±50
		ローアイドルリング	min ⁻¹	1050±50	1000±50	1050±50	900±50	900±50
		(冷却水温) (作動油温)	(°C) (°C)	- 55±5	- 55±5	- 55±5	- 55±5	- 55±5
	弁すき間							
	吸気弁 スキ間	mm	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)
排気弁 スキ間	mm	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	設定無し (オートアジャスタ)	
(測定条件)	(°C)							
圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差	MPa kg/cm ²	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	
(冷却水温) (回転速度)	(°C) (rpm)							
燃料装置	噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力	MPa kg/cm ²	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	設定無し (コモンレール)	
冷却装置	ファン駆動ベルトの張り	mm	14-20	設定無し (オートテンションナ)	14-20	設定無し (オートテンションナ)	設定無し (オートテンションナ)	
	測定位置・条件 (中間を指で押す力)	N (kg)	110 (11.3)	110 (11.3)	110 (11.3)	110 (11.3)	110 (11.3)	
走行装置	走行性能	最高速度						
		(クローラベルト 3回転の速度)	秒/3回	15.8	15.2 (STD) 16.2 (LONG)	17.5	16.3	16.3
	履帯 (クローラ ベルト)	ゴム ベルト	張り (たわみ量)	mm	—	—	—	—
		測定方法・条件 (図面番号表示)						
	鉄 シ ユ ー ー	張り (たわみ量)	mm	40-55	40-55	40-55	40-55	40-55
	測定方法・条件 (図面番号表示)		(図1)	(図1)	(図1)	(図1)	(図1)	
	リンクピッチの伸び	mm	685.8	685.8	685.8	685.8	760.0	
	(測定方法・ 条件)		4リンク ピッチ	4リンク ピッチ	4リンク ピッチ	4リンク ピッチ	4リンク ピッチ	
	履板取付けボルト 締付けトルク	N・m	175±40 その後 120±5° 回転	175±40 その後 120±5° 回転	175±40 その後 120±5° 回転	175±40 その後 120±5° 回転	175±40 その後 120±5° 回転	

★印：新車基準値を表す。

316F L	320 GC	320	323	325F L	326F L	330F L	336F	336F
XAD00001	KTN00001	HEX00001	RAZ00001	YCA00001	TMR00001	LCG00001	YFD00001	NBL00001
検 査 基 準 値								
2000±50	2000±50	2000±50	2000±50	1800±50	1800±50	1800±50	1800±50	1800±50
950±50	900±50	900±50	900±50	900±50	900±50	900±50	900±50	900±50
-	-	-	-	-	-	-	-	-
55±5	55±5	55±5	55±5	55±5	55±5	55±5	55±5	55±5
設定無し (オートア ジャスタ)	設定無し (オートア ジャスタ)	設定無し (オートア ジャスタ)	設定無し (オートアジ ャスタ)	設定無し (オートア ジャスタ)	設定無し (オートア ジャスタ)	設定無し (オートア ジャスタ)	0.38±0.08 0.64±0.08 冷機時	0.38±0.08 0.64±0.08 冷機時
設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)
設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)
設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)
17.2	15.8	16.2 (STD) 17.6 (LONG)	17.6	17.9 (STD)	17.1 (STD) 19.3 (LONG)	18.7 (STD) 20.9 (LONG)	22.5 (STD) 24.5 (LONG)	22.5 (STD) 24.5 (LONG)
—	—	—	—	—	—	—	—	—
40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)	40—55 (図1)
760.0 4リンク ピッチ	760.0 4リンク ピッチ	760.0 4リンク ピッチ	760.0 4リンク ピッチ	760.0 4リンク ピッチ	760.0 4リンク ピッチ	811.2 4リンク ピッチ	863.6 4リンク ピッチ	863.6 4リンク ピッチ
400±70 その後 120±5° 回転	400±40 その後 120±5° 回転	400±40 その後 120±5° 回転	400±40 その後 120±5° 回転	400±70 その後 120±5° 回転	400±70 その後 120±5° 回転	400±70 その後 120±5° 回転	700±40 その後 120±5° 回転	700±40 その後 120±5° 回転

キャタピラー

適用範囲		モデル名		311F L	312F	312F GC	314F	315F L
		適用号機		JFT00001	KMK00001	FKE00001	RAF00001	TDY00001
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値				
作業装置	作業機 自然降下	バケット先端位置	mm					
		(測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	(分) (°C)	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し
	シリンダ 自然伸縮 ★	ブームシリンダ	mm	-/6	-/4.5	-/4.5	-/4.5	-/4.5
		アームシリンダ	mm	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25
		バケットシリンダ	mm	20/10	20/10	20/10	20/10	20/10
		ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (作動油温)	mm (°C)	- (図2) (55±5)	9 (図2) (55±5)	- (図2) (55±5)	9 (図2) (55±5)	9 (図2) (55±5)
	作業機速度 ★	ブーム上げ	sec	2.9±0.3	3.4±0.3	3.3±0.5	3.3±0.3	3.2±0.3
			アームシリンダ伸ばし 縮め	sec sec	2.3±0.3 2.1±0.3	2.6±0.3 2.6±0.3	2.7±0.5 2.7±0.5	2.6±0.3 2.6±0.3
		バケットシリンダ伸ばし 縮め	sec sec	4.0±0.3 2.1±0.3	3.8±0.3 2.0±0.3	3.7±0.8 2.2±0.5	3.9±0.3 2.0±0.3	3.8±0.3 2.0±0.3
			性能測定条件 (図面番号表示)	(図3)	(図3)	(図3)	STD ブーム (図3)	STD ブーム (図3)
油圧回路 設定圧力		主回路設定圧力 性能測定条件 (エンジン:定格回転) (油温:55±5°C)	MPa	30.5±0.5	30.5±0.5	30.5+0.5 -1.5	30.5±0.5	30.5±0.5
動力伝達装置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	アウターレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m	270±40	270±40	270±40	270±40	270±40
		インナーレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m	270±40	270±40	270±40	270±40	270±40
	旋回減速機取 付けボルトの 締付け	油圧モータ取付けボルト の締付けトルク	N・m	90.2±9.0	90.2±9.0	90.2±9.0	90.2±9.0	90.2±9.0
		旋回減速機取付けボルト の締付けトルク	N・m	270±40	270±40	270±40	270±40	270±40

★印：新車基準値を表す。

316F L	320 GC	320	323	325F L	326F L	330F L	336F	336F
XAD00001	KTN00001	HEX00001	RAZ00001	YCA00001	TMR00001	LCG00001	YFD00001	NBL00001
検 査 基 準 値								
設定無し	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し
-/4.5	-/15	-/15	-/15	-/4.5	-/4.5	-/4.5	-/6	-/6
10/25	10/25	10/25	10/25	10/25	20/10	20/10	10/25	10/25
20/10	20/10	20/10	20/10	20/10	10/20	10/20	20/10	20/10
-	-	-	-	-	-	-	-	-
(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)	(図 2) (55±5)
3.1±0.3	3.3±0.3	3.3±0.3	3.3±0.3	3.4±0.3	3.3±0.3	3.4±0.3	3.4±0.5	3.4±0.5
2.9±0.3	3.0±0.3	3.2±0.3	2.9±0.3	3.2±0.3	3.0±0.3	2.8±0.3	3.3±0.5	3.3±0.5
2.3±0.3	2.7±0.3	2.7±0.3	2.7±0.3	2.5±0.3	2.6±0.3	2.6±0.3	2.9±0.5	2.9±0.5
4.3±0.3	3.2±0.3	3.5±0.3	3.5±0.3	3.8±0.3	4.2±0.3	4.1±0.3	4.3±0.5	4.3±0.5
2.2±0.3	1.8±0.3	1.8±0.3	1.8±0.3	2.0±0.3	2.3±0.3	2.3±0.3	2.3±0.5	2.3±0.5
(図 3)	(図 3)	(図 3)	(図 3)	B/SLCV 無し (図 3)	CB バケット (図 3)	CB バケット (図 3)	DB バケット STD ブーム (図 3)	DB バケット STD ブーム (図 3)
35.0±0.5	35.0±0.5 -2.0	35.0±0.5 -2.0	35.0±0.5 -2.0	35.0±0.5 -1.0 (STD)	35.0±0.5 (STD)	35.0±0.5 (STD)	35.0±0.5 (STD)	35.0±0.5 (STD)
270±40	150±15 その後 60±5° 回転	150±15 その後 60±5° 回転	150±15 その後 60±5° 回転	270±40	900±100	900±100	900±100	900±100
270±40	150±15 その後 60±5° 回転	150±15 その後 60±5° 回転	150±15 その後 60±5° 回転	270±40	900±100	900±100	900±100	900±100
90.2±9.0	90.2±9.0	90.2±9.0	90.2±9.0	90.2±9.0	105±20	105±20	105±20	105±20
250±25 その後 45±5° 回転	250±25 その後 45±5° 回転	250±25 その後 45±5° 回転	250±25 その後 45±5° 回転	250±25 その後 45±5° 回転	900±100	900±100	900±100	900±100

キャタピラー

適用範囲		モデル名		336F L	336F L	336F XE	336F L XE	
		適用号機		LCL00001	DSW00001	NAJ00001	PFL00001	
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値				
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度						
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	1800±50	1800±50	1800±50	1800±50	
		ローアイドルリング	min ⁻¹	900±50	900±50	900±50	900±50	
		(冷却水温) (作動油温)	(°C) (°C)	- 55±5	- 55±5	- 55±5	- 55±5	
	弁すき間							
	吸気弁 スキ間	mm	0.38±0.08	0.38±0.08	0.38±0.08	0.38±0.08		
	排気弁 スキ間	mm	0.64±0.08	0.64±0.08	0.64±0.08	0.64±0.08		
	(測定条件)	(°C)	冷機時	冷機時	冷機時	冷機時		
	圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差	MPa kg/cm ²	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)		
	(冷却水温) (回転速度)	(°C) (rpm)						
燃料装置	噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力	MPa kg/cm ²	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)	設定無し (コモン レール)		
冷却装置	ファン駆動ベルトの張り	mm	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)	設定無し (オート テンショ ナ)		
	測定位置・条件 (中間を指で押す力)	N (kg)						
走行装置	走行性能	最高速度						
		(クローラベルト 3回転の速度)	秒/3回	22.5 (STD) 24.5 (LONG)	22.5 (STD) 24.5 (LONG)	22.5 (STD) 24.5 (LONG)	22.5 (STD) 24.5 (LONG)	
	履帯 (クローラ ベルト)	ゴム ベルト	張り (たわみ量)	mm	-	-	-	-
			測定方法・条件 (図面番号表示)					
		鉄 シ ユ ー ー	張り (たわみ量)	mm	40-55 (図1)	40-55 (図1)	40-55 (図1)	40-55 (図1)
		リンクピッチの伸び	Mm	863.6 4リンク ピッチ	863.6 4リンク ピッチ	863.6 4リンク ピッチ	863.6 4リンク ピッチ	
		(測定方法・ 条件)						
		履板取付けボルト 締付けトルク	N・m	700±40 その後 120±5° 回転	700±40 その後 120±5° 回転	700±40 その後 120±5° 回転	700±40 その後 120±5° 回転	

檢 查 基 準 值								

キャタピラー

適用範囲		モデル名		336F L	336F L	336F XE	336F L XE		
		適用号機		LCL00001	DSW00001	NAJ00001	PFL00001		
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値					
作業装置	作業機 自然降下	バケット先端位置	mm						
		(測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	(分) (°C)	設定無し	設定無し	設定無し	設定無し		
	シリンダ 自然伸縮 ★	ブームシリンダ	mm	-/6	-/6	-/6	-/6		
		アームシリンダ	mm	10/25	10/25	10/25	10/25		
		バケットシリンダ	mm	20/10	20/10	20/10	20/10		
		ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (作動油温)	mm (°C)	- (図2) (55±5)	- (図2) (55±5)	- (図2) (55±5)	- (図2) (55±5)		
	作業機速度 ★	ブーム上げ	sec	3.4±0.5	3.4±0.5	3.4±0.5	3.4±0.5		
			アームシリンダ伸ばし 縮め	sec sec	3.3±0.5 2.9±0.5	3.3±0.5 2.9±0.5	3.3±0.5 3.0±0.5	3.3±0.5 3.0±0.5	
		バケットシリンダ伸ばし 縮め	sec sec	4.3±0.5 2.3±0.5	4.3±0.5 2.3±0.5	4.3±0.5 2.3±0.5	4.3±0.5 2.3±0.5	4.3±0.5 2.3±0.5	
			性能測定条件 (図面番号表示)		DBバケット STDブーム (図3)	DBバケット STDブーム (図3)	DBバケット (図3)	DBバケット (図3)	
油圧装置	油圧回路 設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件 (エンジン:定格回転) (油温:55±5°C)	MPa	35.0±0.5 (STD)	35.0±0.5 (STD)	35.0±0.5 -1.0	35.0±0.5 -1.0		
動力伝達装置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	アウターレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m	900±100	900±100	900±100	900±100		
		インナーレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m	900±100	900±100	900±100	900±100		
	旋回減速機取 付けボルトの 締付け	油圧モータ取付けボルト の締付けトルク	N・m	105±20	105±20	105±20	105±20		
		旋回減速機取付けボルト の締付けトルク	N・m	900±100	900±100	900±100	900±100		

★印：新車基準値を表す。

檢 查 基 準 值								