

日立建機

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名		ZX145W-3		
		適用号機		JK6CFB-010010～		
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値		
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度				
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	1700±50		
		ローアイドルリング	min ⁻¹	900±100		
		(冷却水温)	(°C)	(50以上)		
		(作動油温)	(°C)	(50±5)		
	弁すき間					
	吸気弁 スキ間	mm	0.15			
排気弁 スキ間	mm	0.15				
	(測定条件)	(°C)	冷間時			
	圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差	MPa	3.04±0.2			
		kg/cm2	31±2			
	(冷却水温)	(°C)	(暖機運転後)			
	(回転速度)	(rpm)	エンジン回転:200min-1時			
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射開始圧力	MPa	コモンレール		
			kg/cm2			
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り [測定位置・条件] kgとNの両方で表記	mm (kg)	7～8 ファンプーリ～オルタネータプーリ間 10kgf(98N)		
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム 鉄	秒/3回転	38.0 +1.0, -3.0 km/h	
		[測定方法・条件]			エンジンコントロールモード選択スイッチ：ペダルモード 走行ミッション切替えスイッチ：高速	
	足回り	タイヤ	サイズ [測定方法・条件(図面番号表		10.00-20-16PR	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置		mm	100	
		(測定時間)		(分)	(5)	
		(作動油温)		(°C)	(50±5)	
		作業装置姿勢 (図面番号表示)				
	シリンダ自然伸縮 (自然沈下量)	ブームシリンダ			mm	≤5
		作業装置姿勢 (図面番号表示)				最大リーチ姿勢
アームシリンダ				mm	≤10	
作業装置姿勢 (図面番号表示)					最大リーチ姿勢	
バケットシリンダ			mm	≤15		
作業装置姿勢 (図面番号表示)					最大リーチ姿勢	
ブレードシリンダ				mm	≤5	
作業装置姿勢 (図面番号表示)						
	(測定時間)			min	5	
	(作動油温)			(°C)	(50±5)	

日立建機

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名		ZX145W-3	
		適用号機		JK6CFB-010010～	
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値	
作業装置	作業機速度	ブーム上げ	sec	4.3±0.3	
		作業装置姿勢 (図面番号表示)			
		アームシリンダ伸ばし(引き)	sec	3.4±0.3	
		縮め(押し)	sec	3.0±0.3	
		作業装置姿勢 (図面番号表示)			
		バケットシリンダ伸ばし(掘削)	sec	3.5±0.3	
	縮め(放土)	sec	2.8±0.3		
	作業装置姿勢 (図面番号表示)				モノブーム、2.52mアーム、 0.3m3(新JIS)バケット、バケット: 空荷
	性能測定条件 (荷重・設定モード等)				
油圧装置	油圧回路設定 圧力	主回路設定圧力	MPa	34.3 +1.2, -0.8	
		性能測定条件 (設定モード等)	kgf/cm2	ブーム(下げ)・アーム・バケット各リリーフ時 エンコン：最高回転、パワーモード：P、 オートアイドルスイッチ：OFF、掘削モード	
動力伝達装置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	400	
			kg・m	40 旋回体	
	旋回減速機取 付けボルトの締 付け	インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	270	
			kg・m	27 シャーシ	
	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m	90		
	旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	kg・m	9.0		
		N・m	500		
		kg・m	50		

