

# 日立建機

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名	ZX125W-6	
		適用号機	LADA0-002001～	
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度		
		ハイアイドルリング	min <sup>-1</sup>	1890±50
		ローアイドルリング	min <sup>-1</sup>	920±50
		(冷却水温)	(°C)	(50以上)
	(作動油温)	(°C)	(50±5)	
	弁すき間			
	吸気弁 スキ間	mm		情報無し
	排気弁 スキ間	mm		
	(測定条件)	(°C)		
	圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差	MPa		2.5~3.0
	(冷却水温)	kg/cm2		26~31
	(回転速度)	(°C)		(暖気運転後)
	(回転速度)	(rpm)		(セル回転)
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射開始圧力	MPa	コモンレール
			kg/cm2	
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り	mm	3~5
		[測定位置・条件]		クランププーリ～エアコンコンプレッサプーリ間
		kgとNの両方で表記	(kg)	6.5kgf(54N)
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム	秒/3回転
			鉄	
		[測定方法・条件]		35.5±1.9 km/h (9インチタイヤ)
				38.0±1.9 km/h (10インチタイヤ)
				エンジンコントロールモード選択スイッチ：ペダルモード
				走行モードスイッチ：高速
	足回り	タイヤ	サイズ	
			[測定方法・条件(図面番号表]	10.00-20-16PR
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置	mm	100
		(測定時間)	(分)	(5)
		(作動油温)	(°C)	(50±5)
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		
	シリンダ自然伸縮(自然沈下量)	ブームシリンダ	mm	≤5
		作業装置姿勢		最大リーチ姿勢・アーム巻き込み姿勢
		(図面番号表示)		
		アームシリンダ	mm	≤10
		作業装置姿勢		最大リーチ姿勢・アーム巻き込み姿勢
(図面番号表示)				
バケットシリンダ	mm	≤15 (≤7)		
作業装置姿勢		最大リーチ姿勢 (アーム巻き込み姿勢)		
(図面番号表示)				
ブレードシリンダ	mm	≤5		
作業装置姿勢				
(図面番号表示)				
(測定時間)	min	5		
(作動油温)	(°C)	(50±5)		

# 日立建機

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名	ZX125W-6		
		適用号機	LADA0-002001～		
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値	
作業装置	作業機速度	ブーム上げ	sec	3.5±0.3	
		作業装置姿勢			
		(図面番号表示)			
		アームシリンダ伸ばし(引き)	sec	3.3±0.3	
		縮め(押し)	sec	2.2±0.3	
	作業装置姿勢				
	(図面番号表示)				
	バケットシリンダ伸ばし(掘削)	sec	3.7±0.3		
	縮め(放土)	sec	2.6±0.3		
	作業装置姿勢				
	(図面番号表示)				
	性能測定条件			モノブーム、HRV無し、2.26mアーム、0.45m <sup>3</sup> (新JIS)バケット、バケット：空荷	
	(荷重・設定モード等)				
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa	34.3 +1.2 -0.8	
		性能測定条件	kgf/cm2		
		(設定モード等)		ブーム(下げ)・アーム・バケット各リリーフ時	
				エンジン：最高回転、パワーモード：PWR、オートアイドルスイッチ：OFF、掘削モード	
動力伝達装置	旋回へアリンク取付けボルトの締付け	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	400	
			kg・m	40	
					旋回体
	旋回減速機取付けボルトの締付け	インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	270	
			kg・m	27	
			シャーシ		
	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m	64		
		kg・m	6.4		
	旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m	500		
		kg・m	50		