

コ マ ツ

| 適用範囲                  |                     | モデル名                 |                                    | PC78US-10                          | PC128US-10<br>PC138US-10           | PC228US-10                         |          |
|-----------------------|---------------------|----------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------|
| 適用号機                  |                     | 30001~               |                                    | 30001~                             | 40001~                             | 1001~                              |          |
| 区分                    | 検査箇所                | 検査項目(条件)             | 単位                                 | 検査基準値                              |                                    |                                    |          |
| エンジン                  | エンジン本体              | エンジン回転速度             |                                    |                                    |                                    |                                    |          |
|                       |                     | ハイアイドルリング            | min <sup>-1</sup>                  | 1950±50                            | 1950±50                            | 2000±60                            | 1850±70  |
|                       |                     | ローアイドルリング            | min <sup>-1</sup>                  | 1150 <sup>+50</sup> <sub>0</sub>   | 1150 <sup>+50</sup> <sub>0</sub>   | 1100±50                            | 1050±50  |
|                       |                     | (冷却水温)               | (°C)                               | (75~94)                            | (75~94)                            | (75~94)                            | (60~100) |
|                       | (作動油温)              | (°C)                 | (45~55)                            | (45~55)                            | (45~55)                            | (45~55)                            |          |
| 弁 隙 間                 | 吸気弁 隙間              | mm                   | 0.35                               | 0.35                               | 0.35                               | 0.25                               |          |
|                       | 排気弁 隙間              | mm                   | 0.50                               | 0.50                               | 0.50                               | 0.51                               |          |
| (測定条件)                |                     | (°C)                 | (常温)                               | (常温)                               | (常温)                               | (常温)                               |          |
| 圧縮圧力又は<br>気筒間圧縮圧力差    | MPa                 | 2.0以上                | 2.0以上                              | 2.0以上                              | 1.69以上                             |                                    |          |
|                       | kg/cm <sup>2</sup>  | 20以上                 | 20以上                               | 20以上                               | 17.2以上                             |                                    |          |
| (エンジン油温)              |                     | (°C)                 | (40~60)                            | (40~60)                            | (40~60)                            |                                    |          |
| (回転速度)                |                     | (min <sup>-1</sup> ) | (320~360)                          | (320~360)                          | (320~360)                          | (250~280)                          |          |
| 燃料装置                  | 噴射ノズルの<br>燃料噴射開始圧力  | MPa                  | コモンレール                             | コモンレール                             | コモンレール                             | コモンレール                             |          |
| kg/cm <sup>2</sup>    |                     |                      |                                    |                                    |                                    |                                    |          |
| 冷却装置                  | ファン駆動ベルトの張り         | mm                   | オートテンション                           | オートテンション                           | オートテンション                           | オートテンション                           |          |
| 測定位置・条件               |                     |                      |                                    |                                    |                                    |                                    |          |
| 走行性能                  | 最高速度                | S                    | 18以下                               | 18以下                               | 17以下                               | 12.4~13.7                          |          |
| (測定方法・条件)<br>(図面番号表示) |                     |                      | [20m 走行時]                          | [20m 走行時]                          | [20m 走行時]                          | [20m 走行時]                          |          |
| 走行装置                  | 履帯(クローラベルト)         | 張り(たわみ量)             | mm                                 | 1~3                                | 1~3                                | -                                  | -        |
|                       |                     | 測定方法・条件<br>(図面番号表示)  |                                    | アイドラ・<br>キャリアローラ間<br>中間部<br>図2-2参照 | アイドラ・<br>キャリアローラ間<br>中間部<br>図2-2参照 |                                    |          |
|                       | 張り(たわみ量)            | mm                   | 10~30                              | 10~30                              | 10~30                              | 10~30                              |          |
|                       | 測定方法・条件<br>(図面番号表示) |                      | アイドラ・<br>キャリアローラ間<br>中間部<br>図3-2参照 | アイドラ・<br>キャリアローラ間<br>中間部<br>図3-2参照 | アイドラ・<br>キャリアローラ間<br>中間部<br>図3-2参照 | アイドラ・<br>キャリアローラ間<br>中間部<br>図3-2参照 |          |
| 鉄シユール                 | リンクピッチの伸び           | mm                   | 157.3                              | 157.3                              | 178.3                              | 193.3                              |          |
|                       | 測定方法・条件             |                      | [1リンク]                             | [1リンク]                             | [1リンク]                             | [1リンク]                             |          |
| 履板取付けボルト<br>締付けトルク    | kg・m                |                      |                                    |                                    |                                    |                                    |          |
|                       | N・m                 | 角度締め                 | 角度締め                               | 角度締め                               | 角度締め                               |                                    |          |
| 測定方法・条件               |                     |                      |                                    |                                    |                                    |                                    |          |

★印：新車基準値を表す。

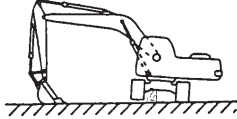
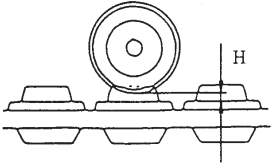
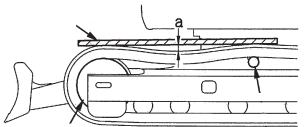
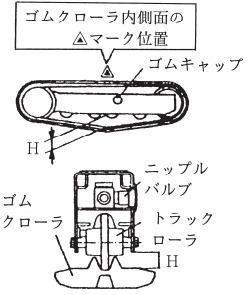
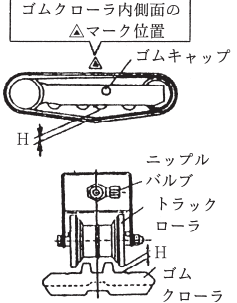
| 検査基準値 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |  |

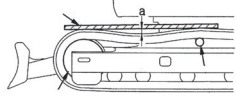
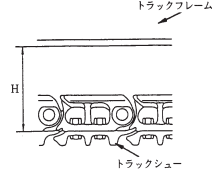
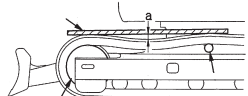
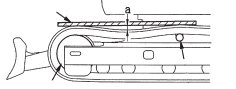
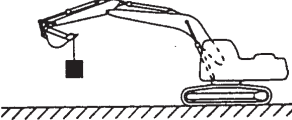
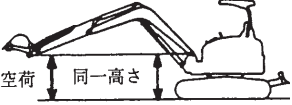
コマツ

| 適用範囲                       |                           | モデル名  |  | PC78US-10                              | PC128US-10<br>PC138US-10               | PC228US-10  |   |
|----------------------------|---------------------------|---|--|--|--|---|---|
|                            |                           | 適用号機  |  | 30001~                                 | 30001~                                 | 40001~  | 1001~                                   |
| 区分                         | 検査箇所                      | 検査項目(条件)                                      | 単位   | 検査基準値                                  |  |   |   |
| 作業<br>装置                   | 作業機<br>自然降下               | バケット先端位置                                      | mm   | 600                                    | 600                                    | 700   | 900                                     |
|                            |                           | (測定時間)<br>(作動油温)<br>(作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>荷重 | (min)<br>(°C)<br>(kg<br>N)                         | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>450 〕 | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>450 〕 | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>450 〕                          | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>1440 〕 |
|                            | シリンダー<br>自然伸縮             | ブームシリンダー                                      | mm   | 12                                     | 12                                     | 12  | 27                                      |
|                            |                           | アームシリンダー<br>バケットシリンダー<br>ブレードシリンダー            | mm<br>mm<br>mm                                     | 62<br>38<br>刃先 30                      | 62<br>38<br>—                          | 90<br>40<br>刃先 47   | 240<br>58<br>—                          |
|                            |                           | (測定時間)<br>(作動油温)<br>(作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>荷重 | (min)<br>(°C)<br>(kg<br>N)                         | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>450 〕 | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>450 〕 | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>450 〕                          | (15)<br>(45~55)<br>〔 図 4-1 参照<br>1440 〕 |
| 作<br>業<br>装<br>置           | 作業機速度                     | ブーム上げ<br>(作業装置姿勢<br>(図面番号表示))                 | S  | 4.5                                    | 4.0                                    | 4.4   | 5.2                                     |
|                            |                           | アームシリンダー伸ばし<br>縮め                             | S<br>S   | 4.0<br>3.3                             | 4.0<br>3.3                             | 4.0<br>3.7  | 4.5<br>3.5                              |
|                            |                           | (作業装置姿勢<br>(図面番号表示))                          | (kg<br>N)  | 〔 図 6 参照 〕                             | 〔 図 6 参照 〕                             | 〔 図 6 参照 〕  | 〔 図 6 参照 〕                              |
|                            |                           | バケットシリンダー伸ばし<br>縮め                            | S<br>S   | 4.0<br>3.1                             | 4.0<br>3.1                             | 3.7<br>2.9  | 3.3<br>2.7                              |
|                            |                           | (作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>性能測定条件<br>(荷重・設定モード等)) |  | 〔 無負荷 〕                                | 〔 無負荷 〕                                | 〔 無負荷 〕   | 〔 無負荷 〕                                 |
| 油<br>圧<br>装<br>置           | 油圧回路<br>設定圧力              | 主回路設定圧力                                       | MPa  | 26.5±1.5                               | 26.5±1.5                               | 34.8 <sup>+2.0</sup> <sub>-1.5</sub>                            | 33.1~37.2                               |
|                            |                           | (性能測定条件<br>(設定モード等)<br>・油温<br>・エンジン回転         | kg/cm <sup>2</sup><br>(°C)<br>(min <sup>-1</sup> ) | 270±15<br>(45~55)<br>(フル回転<br>Pt-t*)   | 270±15<br>(45~55)<br>(フル回転<br>Pt-t*)   | 355 <sup>+20</sup> <sub>-15</sub><br>(45~55)<br>(フル回転<br>Pt-t*) | 338~380<br>(45~55)<br>(フル回転<br>Pt-t*)   |
|                            |                           |   |  | 〔 45~55 〕<br>〔 (フル回転<br>Pt-t*) 〕       | 〔 45~55 〕<br>〔 (フル回転<br>Pt-t*) 〕       | 〔 45~55 〕<br>〔 (フル回転<br>Pt-t*) 〕                                | 〔 45~55 〕<br>〔 (フル回転<br>Pt-t*) 〕        |
|                            |                           |   |  | 〔 無負荷 〕                                | 〔 無負荷 〕                                | 〔 無負荷 〕   | 〔 無負荷 〕                                 |
| 動<br>力<br>伝<br>達<br>装<br>置 | 旋回ベアリング<br>取付けボルト<br>の締付け | アウトレース取付け<br>ボルトの締付けトルク                       | N・m  | 235~285                                | 235~285                                | 343~382   | 765±49                                  |
|                            |                           |   | kg・m   | 23.5~29.5                              | 23.5~29.5                              | 35.0~39.0   | 78±5                                    |
|                            |                           | インナーレース取付け<br>ボルトの締付けトルク                      | N・m  | 235~285                                | 235~285                                | 245~308   | 623±39                                  |
|                            |                           | kg・m  | 23.5~29.5  | 23.5~29.5                              | 25.0~31.5                              | 63.5±4  |   |
| 旋回減速機取<br>付けボルトの<br>締付け    | 油圧モーター取付け<br>ボルトの締付けトルク   |   | N・m  | 58.8~73.5                              | 58.8~73.5                              | 98.8~122.5  | 59~74                                   |
|                            |                           |   | kg・m   | 6.0~7.5                                | 6.0~7.5                                | 10.0~12.5   | 6.0~7.5                                 |
|                            | 旋回減速機取付けボ<br>ルトの締付けトルク    | N・m   | 333~372  | 333~372                                | 304~362                                | 490~608   |   |
|                            | kg・m                      | 34.0~38.0                                     | 34.0~38.0  | 31.0~37.0                              | 50.0~62.0                              |   |   |

★印：新車基準値を表す。

| 検査基準値 |  |  |  |  |  |  |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |
|       |  |  |  |  |  |  |  |

|                                    |  |   |
|------------------------------------|--|---|
| <p>走行性能測定姿勢</p>                    |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジンフル</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> <li>・履帯を片側ずつ持ち上げて1回転空転後の5回転の空転所要時間</li> </ul> <p>(図 No. 1)</p> |   |
| <p>ゴム履帯の張り<br/>(たわみ量)<br/>測定方法</p> | <p>履帯を浮かせゴムクローラの継ぎ目部(Mマーク)をアイドラ・スプロケット間中心上側にし、トラックローラとゴムクローラ転動面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-1)</p>  | <p>アイドラと1番目のキャリアローラ間のトラックシューの上に角材を乗せる。角材とトラックシューの間の最大すきまaを測定する。</p>  <p>(図 No. 2-2)</p>                                |
|                                    | <p>履帯を浮かせ、ゴムクローラ内周面の▲マークをクローラフレーム上部のスラセ板の上に合わせた状態で、クローラフレーム下面とゴムクローラ踏面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-3)</p>                               | <p>履帯を浮かせ、ゴムクローラ内周面の▲マークをクローラフレーム上部のスラセ板の上に合わせた状態で、アイドラ側より2番目のトラックローラ転動面とゴムクローラ踏面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-4)</p> |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   | <p>アイドラからキャリアローラまで届く角材を履帯上に置く。<br/>履帯上面と角材下面間の最大たるみ量を測定する。</p>  |  <p>(図 No. 2-5)</p>   |
| <p>鉄製履帯の張り<br/>(たわみ量)<br/>測定方法</p>              | <p>履帯を浮かせ、トラックローラ踏面とトラックリンク上面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 3-1)</p>   | <p>アイドラと1番目のキャリアローラ間のトラックシューの上に角材を乗せる。角材とトラックシューの間の最大すきまaを測定する。</p>  <p>(図 No. 3-2)</p>   |
|   | <p>アイドラからキャリアローラまで届く角材を履帯上に置く。<br/>履帯上面と角材下面間の最大たるみ量を測定する。</p>  |  <p>(図 No. 3-3)</p>   |
| <p>作業機自然降下量<br/>及び<br/>各シリンダの<br/>自然伸縮量測定姿勢</p> |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・上記の姿勢から各シリンダの伸び量、縮み量およびバケットツース先端の降下量を測定する。</li> <li>・水平・平坦地</li> <li>・バケット：定格負荷</li> <li>・レバー中立</li> <li>・エンジン停止</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> <li>・セッティング直後に測定開始</li> <li>・5分毎に降下量を測定し、15分間にて判定する。</li> </ul> <p>(図 No. 4-1)</p> |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン：停止</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> <li>・ブームピンとバケットピンの高さを同一とする。</li> <li>・上記の本機姿勢で10分間の各シリンダロッドの伸び量又は縮み量を測定する。</li> <li>・ブレード自然降下量は最大上げ位置より10分間のシリンダロッド縮み量を測定する。</li> </ul> <p>(図 No. 4-2)</p> |

コ マ ツ

|           |                          |  |  |
|-----------|--------------------------|--|--|
| 作業機速度測定姿勢 | ブーム上げ                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジンフル</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> </ul> <p>(図 No. 5)</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジンフル</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> </ul> <p>(図 No. 6)</p> |
|           | バケットシリンダ<br>伸ばし 及び<br>縮め | <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジンフル</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> </ul> <p>(図 No. 7)</p> |  |