

コベルコ建機

| 適用範囲 | | モデル名 | | SK10SR-3 後方小旋回 | SK17SR-5 後方小旋回 | SK20SR-5V 後方小旋回 | SK20UR-6 超小旋回 | SK28SR-6 後方小旋回 |
|---------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | 適用号機 | | PA04-1000~ | PU10-20000~ | PM11-20000~ | PB05-2201~ | PD03-05001~ |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| エンジン | エンジン本体 | エンジン回転速度 | | | | | | |
| | | ハイアイドリング | min ⁻¹ | 2160±25 | 2350±25 | 2570±25 | 2375±25 | 2570±25 |
| | | ローアイドリング (冷却水温) (作動油温) | min ⁻¹ (°C) (°C) | 1250±25 60~90 (50±5) | 1225±25 60~90 (50) | 1200±25 60~90 (50) | 1250±25 60~90 (50) | 1450±25 60~90 (50) |
| | 弁隙間 | | | | | | | |
| 燃料装置 | 吸気弁隙間 | | mm | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 |
| | | 排气弁隙間 | mm | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 |
| | (測定条件) | () | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | |
| | 圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差 | MPa kg/cm ² | 3.20 33 | 3.20 33 | 3.40 33 | 3.45±0.1 25 | 3.16±0.1 25 | |
| 冷却装置 | 噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力 | | MPa | 12.3 | 13.7 | 19.6 | 19.6 | - |
| | | | kg/cm ² | 125 | 140 | 200 | 200 | - |
| 走行性能 | ファン駆動ベルトの張り | | mm | 8~10 | 8~10 | 8~10 | 8~10 | 8~10 |
| | | 測定位置・条件 (kgとNの両方で表記) | | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) |
| 履帯 (クローラ ベルト) | 最高速度 ゴム 鉄 | | S | 13.7 | 15.7 | 18.8 | 18.8 | 18.8 |
| | | (測定方法・条件) | | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 |
| | 張り(たわみ量) | mm | 60~70 | 45~50 | 80~90 | 80~90 | 70~80 | |
| | 測定方法・条件 (図面番号表示) | | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | |
| シ ユ ー | 張り(たわみ量) | | mm | 75~80 | 75~80 | 90~95 | 75~80 | 110~120 |
| | | 測定方法・条件 (図面番号表示) | | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 |
| | リンクピッチの伸び | mm | - | 90~95 | 115~130 | 115~130 | 105~130 | |
| 履板取付けボルト 締付けトルク | 測定方法・ 条件 | | N・m kg・m | - | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 |
| | | | | - | - | - | - | |

★印：新車基準値を表す。

| SK30SR-6 後方小旋回 | SK30UR-6 超小旋回 | SK35SR-6 後方小旋回 | SK38UR-6 超小旋回 | SK45SR-6 後方小旋回 | SK50UR-6E 超小旋回 | SK55SR-6E 後方小旋回 | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| PW15-50001~ | PR09-20001~ | PX16-30001~ | PQ03-01001~ | PH08-10001~ | YJ08-20001~ | PS04-10001~ | | |
| 検査基準値 | | | | | | | | |
| 2570±25 | 2570±25 | 2570±25 | 2570±25 | 2590±25 | 2430±10 | 2430±10 | | |
| 1450±25 (60~90) (50) | 1450±25 (60~90) (50) | 1450±25 (60~90) (50) | 1450±25 (60~90) (50) | 1290±25 (60~90) (50) | 1150±10 (60~90) (50) | 1150±10 (60~90) (50) | | |
| 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | | |
| 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | 0.2±0.05 | | |
| (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | | |
| 3.16±0.1 25 | 3.16±0.1 25 | 3.16±0.1 25 | 3.16±0.1 25 | 3.43±0.1 25 | 3.43±0.1 25 | 3.43±0.1 25 | | |
| 60~90 250 | 60~90 250 | 60~90 250 | 60~90 250 | 60~90 250 | 60~90 250 | 60~90 250 | | |
| - | - | - | - | - | - | - | | |
| 8~10 | 8~10 | 8~10 | 8~10 | 8~10 | 8~10 | 8~10 | | |
| ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | ウォータポンプ クランクプーリ 10kg (98N) | | |
| 18.9 19.3 クローラ5回転 高速モード 図-01 | 18.9 19.3 クローラ5回転 高速モード 図-01 | 18.9 19.3 クローラ5回転 高速モード 図-01 | 18.9 19.3 クローラ5回転 高速モード 図-01 | 21.9 20.5 クローラ5回転 高速モード 図-01 | 22.5 22.4 クローラ5回転 高速モード 図-01 | 23.5 21.9 クローラ5回転 高速モード 図-01 | | |
| 70~80 | 70~80 | 70~80 | 70~80 | 80~90 | 80~90 | 80~90 | | |
| 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | | |
| 115~130 | 115~130 | 115~130 | 118~128 | 130~150 | 130~150 | 130~150 | | |
| 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | 図-02 | | |
| 105 | 105 | 105 | 105.0 | 135 | 135 | 135 | | |
| 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | | |
| | | | | | | | | |

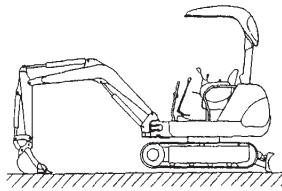
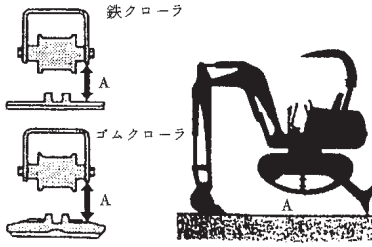
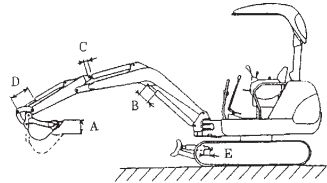
コベルコ建機

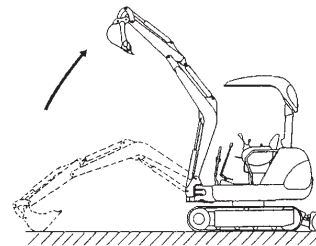
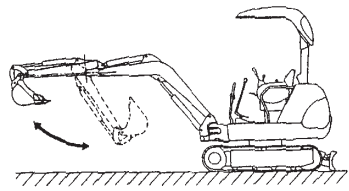
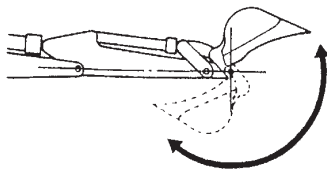
| 適用範囲 | | モデル名 | SK10SR-3 後方小旋回 | SK17SR-5 後方小旋回 | SK20SR-5V 後方小旋回 | SK20UR-6 超小旋回 | SK28SR-6 後方小旋回 | |
|--------|---------------------------|---|--------------------|-------------------|--------------------|------------------|-------------------|----------|
| | | 適用号機 | PA04-1000~ | PU10-2000~ | PM11-20000~ | PB05-2201~ | PD03-05001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 作業機 | 自然降下 | バケット先端位置 | mm | 222 | 140 | 150 | 140 | 150 |
| | | (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) | (min) (°C) | 18 50 | 10 50 | 12 50 | 12 50 | 12 50 |
| 作業機 | 自然伸縮 | ブームシリンダー 標準/クレーン 作業装置姿勢 (図面番号表示) | mm | 18 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| | | アームシリンダー 標準/クレーン 作業装置姿勢 (図面番号表示) | mm | 12 | 7 | 5 | 5 | 5 |
| | | バケットシリンダー 作業装置姿勢 (図面番号表示) | mm | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | | ブレードシリンダー 作業装置姿勢 (図面番号表示) | mm | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 置 | 作業機速度 | ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 2.5±0.4 | 2.3±0.3 | 2.2±0.4 | 2.2±0.4 | 2.5±0.4 |
| | | アームシリンダー伸ばし 縮め | S | 3.7±0.5 | 2.7±0.4 | 2.4±0.4 | 2.4±0.4 | 2.9±0.4 |
| | | 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 2.4±0.3 | 2.1±0.4 | 1.5±0.4 | 1.5±0.4 | 2.0±0.4 |
| | | バケットシリンダー伸ばし 縮め | S | 2.5±0.4 | 2.7±0.4 | 2.4±0.4 | 2.8±0.4 | 2.8±0.4 |
| | | 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 1.8±0.3 | 1.8±0.4 | 1.4±0.4 | 1.9±0.4 | 1.9±0.4 |
| | | 性能測定条件 (荷重・設定モード等) | | 図-06 | 図-06 | 図-06 | 図-06 | 図-06 |
| 油圧装置 | 油圧回路 設定圧力 | 主回路設定圧力 | MPa | 20.6 | 21.6 | 23.0 | 23.0 | 23.0 |
| | | 性能測定条件 (設定モード等) | kg/cm ² | 210 | 220 | 235 | 235 | 235 |
| 動力伝達装置 | 旋回ベアリング 取付けボルト の締付け | アウトナーレース取付け ボルトの締付けトルク | N・m | — | — | — | — | — |
| | | インナーレース取付け ボルトの締付けトルク | kg・m | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 |
| | | 旋回減速機の 取付けボルト 締付け | N・m | 65.7 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 |
| 達装置 | 旋回減速機の 取付けボルト 締付け | 旋回減速機取付けボルト の締付けトルク | kg・m | 6.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 |
| | | 旋回減速機取付けボルト の締付けトルク | N・m | — | — | — | — | — |

★印：新車基準値を表す。

| SK30SR-6 後方小旋回 | SK30UR-6 超小旋回 | SK35SR-6 後方小旋回 | SK38UR-6 超小旋回 | SK45SR-6 後方小旋回 | SK50UR-6E 超小旋回 | SK55SR-6E 後方小旋回 | | |
|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|--|
| PW15-50001~ | PR09-20001~ | PX16-30001~ | PQ03-01001~ | PH08-10001~ | YJ08-20001~ | PS04-10001~ | | |
| 検査基準値 | | | | | | | | |
| 150 | 240 | 150 | 240 | 150 | 240 | 150 | | |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | |
| 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | | |
| 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | | |
| 14 | 14 | 24 | 14 | 14 | 14 | 10 | | |
| 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | | |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | | |
| 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | | |
| 6 | 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | | |
| 6 | 12 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | | |
| 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | 図-03 | | |
| 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | 50~60 | | |
| 2.8±0.4 | 3.6±0.4 | 3.2±0.5 | 3.5±0.4 | 3.6±0.6 | 3.2±0.5 | 3.6±0.3 | | |
| 図-04 | 図-04 | 図-04 | 図-04 | 図-04 | 図-04 | 図-04 | | |
| 3.1±0.4 | 3.8±0.4 | 3.7±0.4 | 3.8±0.4 | 3.6±0.4 | 4.2±0.4 | 3.6±0.4 | | |
| 1.9±0.4 | 4.1±0.4 | 2.6±0.4 | 4.1±0.4 | 2.1±0.4 | 4.4±0.4 | 2.1±0.4 | | |
| 図-05 | 図-05 | 図-05 | 図-05 | 図-05 | 図-05 | 図-05 | | |
| 3.1±0.4 | 3.9±0.4 | 3.6±0.4 | 4.2±0.4 | 3.2±0.4 | 3.7±0.4 | 3.2±0.4 | | |
| 1.8±0.4 | 2.7±0.4 | 2.4±0.4 | 3.1±0.4 | 1.9±0.4 | 2.7±0.4 | 1.9±0.4 | | |
| 図-06 | 図-06 | 図-06 | 図-06 | 図-06 | 図-06 | 図-06 | | |
| 無負荷 | 無負荷 | 無負荷 | 無負荷 | 無負荷 | 無負荷 | 無負荷 | | |
| 23.0 | 23.0 | 23.0 | 23.0 | 23.0 | 23.0 | 23.0 | | |
| 235 | 235 | 235 | 235 | 235 | 235 | 235 | | |
| 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | 油温 50°C Eng・Hi ⁷ ボルト | | |
| — | — | — | — | — | — | — | | |
| 114.7 | 114.7 | 114.7 | 114.7 | 114.7 | 114.7 | 114.7 | | |
| 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | | |
| 115.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 216.6 | 216.6 | | |
| 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 22.1 | 22.1 | | |
| — | — | — | — | — | — | — | | |

コベルコ建機

| | |
|---|---|
| <p>走行速度 (5 回転)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 ホウアタッチメントとドーザを使用し、車体を持ち上げる。 ・クローラシュエを回転させ、2 回転目より数え、5 回転するまでに要する時間を測定する。(等速回転後の測定) |  <p style="text-align: center;">図-01</p> |
| <p>クローラの張り</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ホウアタッチメントとドーザを使用し、車体を持ち上げる。 クローラフレーム中央部におけるフレーム下面とクローラシュエ上面とのすきまを測定する。 注) ゴムクローラの場合は、“M” マークの印された継目部を上部中央にして測定すること。 |  <p style="text-align: center;">図-02</p> |
| <p>シリンダ自然降下量 ブーム、アーム、バケット、ドーザ、バスケット先端</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 停止 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 ドーザ、アームシリンダは最縮小、バケットシリンダは最伸長とし、ブームフットピンとバケットピンの高さを同一にする。 ・測定姿勢を 10 分間保ち、その間に変化したロッドの長さ、及びバケット先端での変化量を測定する。 |  <p style="text-align: center;">図-03</p> |

| | |
|---|---|
| <p>ブームシリンダ速度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 アームシリンダを最縮小、バケットシリンダは最伸長とする。ドーザを設地させる。 ・バケットの設置位置 (最高上げ位置) から、最高上げ位置 (地上設置位置) までの所要時間を測定する。(クッション作動時間は含まない) |  <p style="text-align: center;">図-04</p> |
| <p>アームシリンダ速度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 アームシリンダを最縮小、バケットシリンダは最伸長とし、アームを水平にする。ドーザを設地させる。 ・アームシリンダの最伸長時 (最縮小時) から最縮小時 (最伸長時) までの時間を測定する。 |  <p style="text-align: center;">図-05</p> |
| <p>バケットシリンダ速度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 アームシリンダを最縮小にしてアームを水平にする。ドーザを設地させる。 ・バケットシリンダの最伸長時 (最縮小時) から最縮小時 (最伸長時) までの時間を測定する。 |  <p style="text-align: center;">図-06</p> |