

コベルコ建機

| 適用範囲                |                     | モデル名                         |                                   | SK10SR-3<br>後方小旋回                | SK17SR-5<br>後方小旋回                | SK20SR-5V<br>後方小旋回               | SK20UR-6<br>超小旋回                 | SK28SR-6<br>後方小旋回                |
|---------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
|                     |                     | 適用号機                         |                                   | PA04-1000~                       | PU10-20000~                      | PM11-20000~                      | PB05-2201~                       | PD03-05001~                      |
| 区分                  | 検査箇所                | 検査項目(条件)                     | 単位                                | 検査基準値                            |                                  |                                  |                                  |                                  |
| エンジン                | エンジン本体              | エンジン回転速度                     |                                   |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |
|                     |                     | ハイアイドリング                     | min <sup>-1</sup>                 | 2160±25                          | 2350±25                          | 2570±25                          | 2375±25                          | 2570±25                          |
|                     |                     | ローアイドリング<br>(冷却水温)<br>(作動油温) | min <sup>-1</sup><br>(°C)<br>(°C) | 1250±25<br>60~90<br>(50±5)       | 1225±25<br>60~90<br>(50)         | 1200±25<br>60~90<br>(50)         | 1250±25<br>60~90<br>(50)         | 1450±25<br>60~90<br>(50)         |
|                     | 弁隙間                 | 吸気弁隙間                        | mm                                | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         |
|                     |                     | 排気弁隙間                        | mm                                | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         | 0.2±0.05                         |
|                     | (測定条件)              | ( )                          | (冷態時)                             | (冷態時)                            | (冷態時)                            | (冷態時)                            | (冷態時)                            |                                  |
| ン                   | 燃料装置                | 圧縮圧力又は<br>気筒間圧縮圧力差           | MPa<br>kg/cm <sup>2</sup>         | 3.20<br>33                       | 3.20<br>33                       | 3.40<br>33                       | 3.45±0.1<br>25                   | 3.16±0.1<br>25                   |
|                     |                     | (冷却水温)<br>(回転速度)             | (°C)<br>(min <sup>-1</sup> )      | 60~90<br>250                     | 60~90<br>250                     | 60~90<br>250                     | 60~90<br>250                     | 60~90<br>250                     |
|                     | 冷却装置                | 噴射ノズルの<br>燃料噴射開始圧力           | MPa<br>kg/cm <sup>2</sup>         | 12.3<br>125                      | 13.7<br>140                      | 19.6<br>200                      | 19.6<br>200                      | —                                |
|                     | 冷却装置                | ファン駆動ベルトの張り                  | mm                                | 8~10                             | 8~10                             | 8~10                             | 8~10                             | 8~10                             |
|                     |                     | 測定位置・条件<br>(kgとNの両方で表記)      |                                   | ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) |
| 走行性能                | 最高速度                | ゴム                           | S                                 | 13.7                             | 15.7                             | 18.8                             | 18.8                             | 18.8                             |
|                     |                     | 鉄                            |                                   | 16.1                             | 19.3                             | 19.3                             | 19.3                             | 19.3                             |
|                     |                     | (測定方法・条件)                    |                                   | クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01         | クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01         | クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01         | クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01         | クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01         |
| 履帯<br>(クローラ<br>ベルト) | 張り(たわみ量)            | ゴム                           | mm                                | 60~70                            | 45~50                            | 80~90                            | 80~90                            | 70~80                            |
|                     |                     | 測定方法・条件<br>(図面番号表示)          |                                   | 図-02                             | 図-02                             | 図-02                             | 図-02                             | 図-02                             |
|                     | 鉄                   | mm                           | 75~80                             | 75~80                            | 90~95                            | 75~80                            | 110~120                          |                                  |
|                     | 測定方法・条件<br>(図面番号表示) |                              | 図-02                              | 図-02                             | 図-02                             | 図-02                             | 図-02                             |                                  |
| リンクピッチの伸び           | 測定方法・条件             | mm                           |                                   | 90~95                            | 115~130                          | 115~130                          | 105~130                          |                                  |
|                     |                     |                              | —                                 | 1リンクピン<br>間距離                    | 1リンクピン<br>間距離                    | 1リンクピン<br>間距離                    | 1リンクピン<br>間距離                    |                                  |
| 履板取付けボルト<br>締付けトルク  | 測定方法・条件             | N・m                          |                                   |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |
|                     |                     | kg・m                         | —                                 | —                                | —                                | —                                | —                                |                                  |

★印：新車基準値を表す。

| SK30SR-6<br>後方小旋回                        | SK30UR-6<br>超小旋回                         | SK35SR-6<br>後方小旋回                        | SK38UR-6<br>超小旋回                         | SK45SR-6<br>後方小旋回                        | SK50UR-6E<br>超小旋回                        | SK55SR-6E<br>後方小旋回                       |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| PW15-50001~                              | PR09-20001~                              | PX16-30001~                              | PQ03-01001~                              | PH08-10001~                              | YJ08-20001~                              | PS04-10001~                              |  |  |
| 検査基準値                                    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2570±25<br>1450±25<br>(60~90)<br>(50)    | 2570±25<br>1450+25<br>(60~90)<br>(50)    | 2570±25<br>1450±25<br>(60~90)<br>(50)    | 2570±25<br>1450±25<br>(60~90)<br>(50)    | 2590±25<br>1290±25<br>(60~90)<br>(50)    | 2430±10<br>1150±10<br>(60~90)<br>(50)    | 2430±10<br>1150±10<br>(60~90)<br>(50)    |  |  |
| 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            | 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            | 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            | 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            | 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            | 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            | 0.2±0.05<br>0.2±0.05<br>(冷態時)            |  |  |
| 3.16±0.1<br>25<br>60~90<br>250           | 3.16±0.1<br>25<br>60~90<br>250           | 3.16±0.1<br>25<br>60~90<br>250           | 3.16±0.1<br>25<br>60~90<br>250           | 3.43±0.1<br>25<br>60~90<br>250           | 3.43±0.1<br>25<br>60~90<br>250           | 3.43±0.1<br>25<br>60~90<br>250           |  |  |
| —  | —  | —  | —  | —  | —  | —  |  |  |
| 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) | 8~10<br>ウォータポンプ<br>クランクプーリ<br>10kg (98N) |  |  |
| 18.9<br>19.3<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 | 18.9<br>19.3<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 | 18.9<br>19.3<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 | 18.9<br>19.3<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 | 21.9<br>20.5<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 | 22.5<br>22.4<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 | 23.5<br>21.9<br>クローラ5回転<br>高速モード<br>図-01 |  |  |
| 70~80<br>図-02                            | 70~80<br>図-02                            | 70~80<br>図-02                            | 70~80<br>図-02                            | 80~90<br>図-02                            | 80~90<br>図-02                            | 80~90<br>図-02                            |  |  |
| 115~130<br>図-02                          | 115~130<br>図-02                          | 115~130<br>図-02                          | 118~128<br>図-02                          | 130~150<br>図-02                          | 130~150<br>図-02                          | 130~150<br>図-02                          |  |  |
| 105<br>1リンクピン<br>間距離                     | 105<br>1リンクピン<br>間距離                     | 105<br>1リンクピン<br>間距離                     | 105.0<br>1リンクピン<br>間距離                   | 135<br>1リンクピン<br>間距離                     | 135<br>1リンクピン<br>間距離                     | 135<br>1リンクピン<br>間距離                     |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

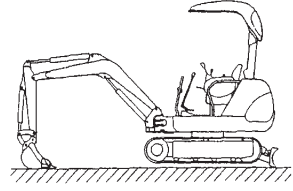
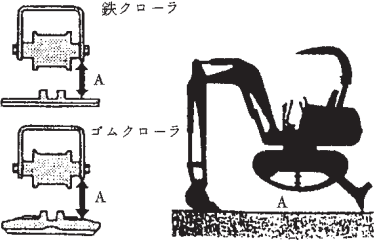
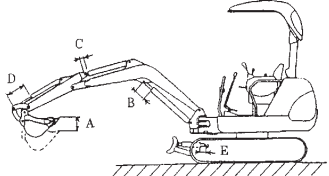
コベルコ建機

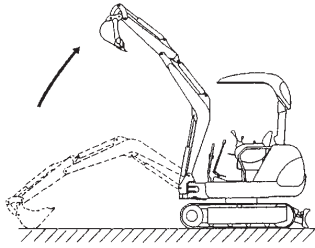
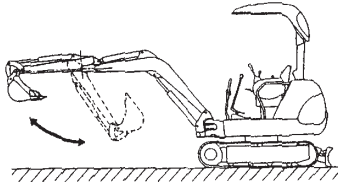
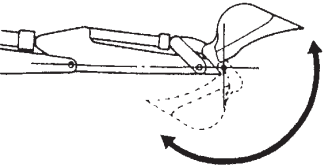
| 適用範囲                   |                           | モデル名                                      |                    | SK10SR-3           | SK17SR-5           | SK20SR-5V          | SK20UR-6           | SK28SR-6           |
|------------------------|---------------------------|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                        |                           | 適用号機                                      |                    | 後方小旋回              | 後方小旋回              | 後方小旋回              | 超小旋回               | 後方小旋回              |
| 区分                     | 検査箇所                      | 検査項目(条件)                                  | 単位                 | 検査基準値              |                    |                    |                    |                    |
| 作業機                    | 自然降下                      | バケット先端位置                                  | mm                 | 222                | 140                | 150                | 140                | 150                |
|                        |                           | (測定時間)<br>(作動油温)<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)    | (min)<br>(°C)      | 18<br>50           | 10<br>50           | 12<br>50           | 12<br>50           | 12<br>50           |
|                        | シリンダー<br>自然伸縮             | ブームシリンダー<br>標準/クレーン<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示) | mm                 | 18                 | 10                 | 12                 | 12                 | 12                 |
|                        |                           | アームシリンダー<br>標準/クレーン<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示) | mm                 | 12                 | 7                  | 5                  | 5                  | 5                  |
|                        |                           | バケットシリンダー<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)           | mm                 | 4                  | 4                  | 4                  | 4                  | 4                  |
| 置                      | 作業機速度                     | ブーム上げ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)               | S                  | 2.5±0.4            | 2.3±0.3            | 2.2±0.4            | 2.2±0.4            | 2.5±0.4            |
|                        |                           | アームシリンダー伸ばし<br>縮め                         | S                  | 3.7±0.5<br>2.4±0.3 | 2.7±0.4<br>2.1±0.4 | 2.4±0.4<br>1.5±0.4 | 2.4±0.4<br>1.5±0.4 | 2.9±0.4<br>2.0±0.4 |
|                        |                           | バケットシリンダー伸ばし<br>縮め                        | S                  | 2.5±0.4<br>1.8±0.3 | 2.7±0.4<br>1.8±0.4 | 2.4±0.4<br>1.4±0.4 | 2.8±0.4<br>1.9±0.4 | 2.8±0.4<br>1.9±0.4 |
| 油圧装置                   | 油圧回路<br>設定圧力              | 主回路設定圧力                                   | MPa                | 20.6               | 21.6               | 23.0               | 23.0               | 23.0               |
|                        |                           | 性能測定条件<br>(設定モード等)                        | kg/cm <sup>2</sup> | 210                | 220                | 235                | 235                | 235                |
| 動力伝達装置                 | 旋回ベアリング<br>取付けボルト<br>の締付け | アウターレース取付け<br>ボルトの締付けトルク                  | N・m                | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
|                        |                           | インナーレース取付け<br>ボルトの締付けトルク                  | kg・m               | 11.7               | 11.7               | 11.7               | 11.7               | 11.7               |
|                        | 旋回減速機の<br>取付けボルト<br>締付け   | 油圧モーター取付けボ<br>ルトの締付けトルク                   | N・m                | 65.7               | 115.0              | 115.0              | 115.0              | 115.0              |
| 旋回減速機取付けボ<br>ルトの締付けトルク |                           | kg・m                                      | 6.7                | 11.7               | 11.7               | 11.7               | 11.7               |                    |

★印：新車基準値を表す。

| SK30SR-6                | SK30UR-6                | SK35SR-6                | SK38UR-6                | SK45SR-6                | SK50UR-6E               | SK55SR-6E               |  |  |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--|--|
| 後方小旋回                   | 超小旋回                    | 後方小旋回                   | 超小旋回                    | 後方小旋回                   | 超小旋回                    | 後方小旋回                   |  |  |
| PW15-50001~             | PR09-20001~             | PX16-30001~             | PQ03-01001~             | PH08-10001~             | YJ08-20001~             | PS04-10001~             |  |  |
| 検査基準値                   |                         |                         |                         |                         |                         |                         |  |  |
| 150                     | 240                     | 150                     | 240                     | 150                     | 240                     | 150                     |  |  |
| 10                      | 10                      | 10                      | 10                      | 10                      | 10                      | 10                      |  |  |
| 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   |  |  |
| 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    |  |  |
| 14                      | 14                      | 24                      | 14                      | 14                      | 14                      | 10                      |  |  |
| 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    |  |  |
| 10                      | 10                      | 10                      | 10                      | 10                      | 10                      | 10                      |  |  |
| 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    |  |  |
| 6                       | 8                       | 6                       | 6                       | 6                       | 6                       | 6                       |  |  |
| 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    |  |  |
| 6                       | 12                      | 6                       | 6                       | 6                       | 6                       | 6                       |  |  |
| 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    | 図-03                    |  |  |
| 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   | 50~60                   |  |  |
| 2.8±0.4                 | 3.6±0.4                 | 3.2±0.5                 | 3.5±0.4                 | 3.6±0.6                 | 3.2±0.5                 | 3.6±0.3                 |  |  |
| 図-04                    | 図-04                    | 図-04                    | 図-04                    | 図-04                    | 図-04                    | 図-04                    |  |  |
| 3.1±0.4                 | 3.8±0.4                 | 3.7±0.4                 | 3.8±0.4                 | 3.6±0.4                 | 4.2±0.4                 | 3.6±0.4                 |  |  |
| 1.9±0.4                 | 4.1±0.4                 | 2.6±0.4                 | 4.1±0.4                 | 2.1±0.4                 | 4.4±0.4                 | 2.1±0.4                 |  |  |
| 図-05                    | 図-05                    | 図-05                    | 図-05                    | 図-05                    | 図-05                    | 図-05                    |  |  |
| 3.1±0.4                 | 3.9±0.4                 | 3.6±0.4                 | 4.2±0.4                 | 3.2±0.4                 | 3.7±0.4                 | 3.2±0.4                 |  |  |
| 1.8±0.4                 | 2.7±0.4                 | 2.4±0.4                 | 3.1±0.4                 | 1.9±0.4                 | 2.7±0.4                 | 1.9±0.4                 |  |  |
| 図-06                    | 図-06                    | 図-06                    | 図-06                    | 図-06                    | 図-06                    | 図-06                    |  |  |
| 無負荷                     | 無負荷                     | 無負荷                     | 無負荷                     | 無負荷                     | 無負荷                     | 無負荷                     |  |  |
| 23.0                    | 23.0                    | 23.0                    | 23.0                    | 23.0                    | 23.0                    | 23.0                    |  |  |
| 235                     | 235                     | 235                     | 235                     | 235                     | 235                     | 235                     |  |  |
| 油温 50°C                 | 油温 50°C                 | 油温 50°C                 | 油温 50°C                 | 油温 50°C                 | 油温 50°C                 | 油温 50°C                 |  |  |
| Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト | Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト | Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト | Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト | Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト | Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト | Eng・Hi <sup>7</sup> ボルト |  |  |
| —                       | —                       | —                       | —                       | —                       | —                       | —                       |  |  |
| 114.7                   | 114.7                   | 114.7                   | 114.7                   | 114.7                   | 114.7                   | 114.7                   |  |  |
| 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    |  |  |
| 115.0                   | 115.0                   | 115.0                   | 115.0                   | 115.0                   | 216.6                   | 216.6                   |  |  |
| 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 11.7                    | 22.1                    | 22.1                    |  |  |
| —                       | —                       | —                       | —                       | —                       | —                       | —                       |  |  |

コベルコ建機

|   |   |
|---|---|
| <p><b>走行速度 (5 回転)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン 定格回転</li> <li>・作動油温 50℃ ~ 60℃</li> <li>・測定姿勢 ホウアタッチメントとドーザを使用し、車体を持ち上げる。</li> <li>・クローラシューを回転させ、2 回転目より数え、5 回転するまでに要する時間を測定する。(等速回転後の測定)</li> </ul>  |  <p style="text-align: center;">図-01</p>   |
| <p><b>クローラの張り</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ホウアタッチメントとドーザを使用し、車体を持ち上げる。</li> <li>クローラフレーム中央部におけるフレーム下面とクローラシュー上面とのすきまを測定する。</li> <li>注) ゴムクローラの場合は、“M” マークの印された継目部を上部中央にして測定すること。</li> </ul>  |  <p style="text-align: center;">図-02</p>   |
| <p><b>シリンダ自然降下量</b><br/>ブーム、アーム、バケット、ドーザ、バスケット先端</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン 停止</li> <li>・作動油温 50℃ ~ 60℃</li> <li>・測定姿勢 ドーザ、アームシリンダは最縮小、バケットシリンダは最伸長とし、ブームフットピンとバケットピンの高さを同一にする。</li> <li>・測定姿勢を 10 分間保ち、その間に変化したロッドの長さ、及びバケット先端での変化量を測定する。</li> </ul> |  <p style="text-align: center;">図-03</p> |

|   |   |
|---|---|
| <p><b>ブームシリンダ速度</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン 定格回転</li> <li>・作動油温 50℃ ~ 60℃</li> <li>・測定姿勢 アームシリンダを最縮小、バケットシリンダは最伸長とする。ドーザを設地させる。</li> <li>・バケットの設置位置 (最高上げ位置) から、最高上げ位置 (地上設置位置) までの所要時間を測定する。(クッション作動時間は含まない)</li> </ul> |  <p style="text-align: center;">図-04</p>   |
| <p><b>アームシリンダ速度</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン 定格回転</li> <li>・作動油温 50℃ ~ 60℃</li> <li>・測定姿勢 アームシリンダを最縮小、バケットシリンダは最伸長とし、アームを水平にする。ドーザを設地させる。</li> <li>・アームシリンダの最伸長時 (最縮小時) から最縮小時 (最伸長時) までの時間を測定する。</li> </ul>              |  <p style="text-align: center;">図-05</p>   |
| <p><b>バケットシリンダ速度</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン 定格運転</li> <li>・作動油温 50℃ ~ 60℃</li> <li>・測定姿勢 アームシリンダを最縮小にしてアームを水平にする。ドーザを設地させる。</li> <li>・バケットシリンダの最伸長時 (最縮小時) から最縮小時 (最伸長時) までの時間を測定する。</li> </ul>                         |  <p style="text-align: center;">図-06</p> |