

住友建機

適用範囲		モデル名	SH120-6	SH200-6	SH200LC-6	SH250-6	
適用号機			120A6-1101	200A6-1101	200L6-1101	250A6-1101	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値			
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度					
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	1950±20	1750±15	1750±15	1950±20
		ローアイドルリング (モード)	min ⁻¹	1000±20 (SPモード)	900±15 (SPモード)	900±15 (SPモード)	900±20 (SPモード)
		(冷却水温) (作動油温)	(°C) (°C)	(70~85) (45~55)	(70~85) (45~55)	(70~85) (45~55)	(70~85) (45~55)
	弁すき間	吸气すき間	mm	0.4±0.05	0.4±0.05	0.4±0.05	0.4±0.05
		排气すき間 (測定条件)	mm (°C)	0.4±0.05 常温	0.4±0.05 常温	0.4±0.05 常温	0.4±0.05 常温
圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差	(冷却水温) (回転速度)	MPa	圧縮圧力 3.0	圧縮圧力 3.0	圧縮圧力 3.0	圧縮圧力 3.0	
		kg/cm ² (°C) (min ⁻¹)	31 (75~85) (200)	31 (75~85) (200)	31 (75~85) (200)	31 (75~85) (200)	
燃料装置	噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力	MPa kg/cm ²	コントロール	コントロール	コントロール	コントロール	
冷却装置	ファン駆動ベルトの張り	mm	5~15	5~15	5~15	5~15	
	測定位置・条件 (kgとNの両方で 表記)		ファン～ おみね-タグ-の間 押し付け力 10kg (98N)	ファン～ おみね-タグ-の間 押し付け力 10kg (98N)	ファン～ おみね-タグ-の間 押し付け力 10kg (98N)	ファン～ おみね-タグ-の間 押し付け力 10kg (98N)	
走行性能	最高速度(6Mの所要時間)	S/6M	3.1~4.6	3.3~4.6	3.3~4.6	3.4~4.7	
	(設定モード等)		(SPモード)	(SPモード)	(SPモード)	(SPモード)	
走行装置	ゴム履帯 (エンジン)	張り(たわみ量)	mm				
		測定方法・条件 (図面番号表示)		-	-	-	
	鉄シユール	張り(たわみ量)	mm	280~300	280~300	280~300	280~300
		測定方法・条件 (図面番号表示)		履帯の中央 (図No. 2参照)	履帯の中央 (図No. 2参照)	履帯の中央 (図No. 2参照)	履帯の中央 (図No. 2参照)
リンクピッチの伸び	測定方法・ 条件	mm	195	195	195	195	
			(1リンク)	(1リンク)	(1リンク)	(1リンク)	
履板取付けボルト 締付けトルク	N・m kg・m		300±120°	300±120°	300±120°	300±120°	
			30.6±120°	30.6±120°	30.6±120°	30.6±120°	

検査基準値							

適用範囲		モデル名		SH120-6	SH200-6	SH200LC-6	SH250-6		
		適用号機		120A6-1101	200A6-1101	200L6-1101	250A6-1101		
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値					
作業機	自然降下	バケット先端位置	mm	300	375	375	300		
		(測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷重	(min) (°C) (kg)	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷		
作 業 装 置	シリンダ 自然伸縮	ブームシリンダ	mm	0~10	0~10	0~10	0~10		
		アームシリンダ	mm	0~20	0~20	0~20	0~20		
		バケットシリンダ	mm	0~20	0~20	0~20	0~20		
		ブレードシリンダ (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷重	mm (min) (°C) (kg)	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷	(10) (45~55) (図No. 3参照) 空荷		
置	作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	S	2.5~4.0	2.5~4.0	2.5~4.0	3.1~4.4		
		アームシリンダ伸ばし 縮め	S S	2.3~3.8 1.9~3.4	2.5~4.0 2.0~3.5	2.5~4.0 2.0~3.5	3.0~4.5 2.4~3.7		
		作業装置姿勢 (図面番号表示)	S	(図No. 5参照)	(図No. 5参照)	(図No. 5参照)	(図No. 5参照)		
		バケットシリンダ伸ばし 縮め	S S	1.8~3.3 1.4~2.9	1.9~3.4 1.5~3.0	1.9~3.4 1.5~3.0	2.3~3.8 2.1~3.4		
		作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等)	S	(図No. 6参照)	(図No. 6参照)	(図No. 6参照)	(図No. 6参照)		
		油圧回路 設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件 (設定モード等) ・作動油温 ・エンジン回転	MPa kg/cm ² (°C) (min ⁻¹)	33.1~37.1 338~379 (SPモード) (45~55) 無負荷最高回転	32.3~36.3 330~370 (SPモード) (45~55) 無負荷最高回転	32.3~36.3 330~370 (SPモード) (45~55) 無負荷最高回転	32.3~36.3 330~370 (SPモード) (45~55) 無負荷最高回転	
動力伝	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	アウトナーレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m kg・m	280~312 28.5~31.8	468~545 47.7~55.6	468~545 47.7~55.6	784~914 80.0~93.2		
		インナーレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m kg・m	280~312 28.5~31.8	468~545 47.7~55.6	468~545 47.7~55.6	784~914 80.0~93.2		
達装 置	旋回減速機取 付けボルトの 締付け	油圧モータ取付けボルト の締付けトルク	N・m kg・m	103±4.9 10.5±0.5	103±4.9 10.5±0.5	103±4.9 10.5±0.5	90±4.9 9.2±0.5		
		旋回減速機取付けボルト の締付けトルク	N・m kg・m	280~312 28.5~31.8	539~630 55.0~64.3	539~630 55.0~64.3	784~914 80.0~93.2		

検査基準値									

住友建機 履帯張り及び作業機性能測定時の機械姿勢略図

履帯の張り (たわみ量) 測定方法	ゴム及び、リンクチェーン履帯	鉄履帯	
(図 No. 1) (図 No. 2) ・上部本体を回転させ、ジャッキアップした状態で履帯の中央の位置でトラックフレーム下面とシュー上面の隙間を測定する。			
自然降下量 測定姿勢	 (図 No. 3)		
	<ul style="list-style-type: none"> エンジン：停止 作動油温：50±5℃ ブームピンとバケットピンの高さを同一とする。 	<ul style="list-style-type: none"> 左図姿勢にて10分間後の各シリンダロッドの伸び量又は、縮み量を測定する。 ブレード自然降下量は最大上げ位置より10分間後のシリンダロッドの伸び量を測定する。 	
速度測定姿勢	ブーム速度	アーム速度	バケット速度
	 (図 No. 4)	 (図 No. 5)	 (図 No. 6)
	<ul style="list-style-type: none"> エンジン：無負荷最高回転 作動油温：50±5℃ 	<ul style="list-style-type: none"> エンジン：無負荷最高回転 作動油温：50±5℃ 	<ul style="list-style-type: none"> エンジン：無負荷最高回転 作動油温：50±5℃

クレーン時の巡回速度測定

適用範囲		モデル名	SH75X-3B	SH125X-3B	SH135X-3B	SH225X-3B	SH120-5	
		適用号機	075X3-7101~	125X3-7101~	135X3-7101~	225X3-7101~	120A5-1101~	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値				
達動 装力 置伝	クレーン 時の巡回 速度	1回転の所要時間	秒	5.4~15.4	5.9~8.2	5.9~8.2	5.6~7.1	4.7~6.2

適用範囲		モデル名	SH200-5	SH240-5	SH120-6	SH200-6	SH250-6	
		適用号機	200A5-1101~	240A5-1101~	120A6-1101~	200A6-1101~	250A6-1101~	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値				
達動 装力 置伝	クレーン 時の巡回 速度	1回転の所要時間	秒	5.5~7.0	6.0~7.5	4.4~5.9	5.5~7.0	5.9~7.2