

コ マ ツ

| 適用範囲 | | モデル名 | PC18MR-3 | PC20MR-3 | PC27MR-2 | PC30MR-3 | PC35MR-3 | | |
|------|----------------|-----------------------|------------------------------|---------------------|---|--|--|---|---|
| | | 適用号機 | 20001~ | 20001~ | 20002~ | 30001~ | 15001~ | | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 検査基準値 | | | | | | |
| エンジン | エンジン本体 | エンジン回転速度 | | | | | | | |
| | | ハイアイドルリング | min ⁻¹ | 2780±50 | 2680±50 | 2,780±50 | 2,550±50 | 2,550±50 | |
| | | ローアイドルリング | min ⁻¹ | 1375±50 | 1450±50 | 1,325±50 | 1,250±50 | 1,250±50 | |
| | | (冷却水温) (作動油温) | (°C) (°C) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | |
| エンジン | 弁すき間 | 吸気弁 スキ間 | mm | 0.145~0.185 | 0.2 | 0.15~0.25 | 0.15~0.25 | 0.15~0.25 | |
| | | 排気弁 スキ間 | mm | 0.145~0.185 | 0.2 | 0.15~0.25 | 0.15~0.25 | 0.15~0.25 | |
| | | (測定条件) | (°C) | (常温) | (常温) | (常温) | (常温) | (常温) | |
| | | 圧縮圧力 | MPa | 2.5 | 3.43 | 2.34 | 2.65 | 2.65 | |
| エンジン | 燃料装置 | 燃料噴射開始圧力 | MPa | 13.7~14.7 | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | |
| | | (エンジン油温) (回転速度) | (°C) (min ⁻¹) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | |
| | | 燃料噴射開始圧力 | kg/cm ² | 140~150 | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | |
| | | 冷却装置 | ファン駆動ベルトの張り | mm | 10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 6kg 58.8N) | 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 10kg 98N) | 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 10kg 98N) | 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 6kg 58.8N) | 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 6kg 58.8N) |
| 走行性能 | 最高速度 | (測定位置・条件) (図面番号表示) | S | 14.7~34.3 〔図1参照〕 | ゴム履帯 11.7~19.7 鉄履帯 11.3~19.3 〔20m走行〕 | ゴム履帯 11.7~19.7 鉄履帯 11.3~19.3 〔20m走行〕 | ゴム履帯 11.7~19.7 鉄履帯 12.0~20.0 〔20m走行〕 | ゴム履帯 11.0~19.0 鉄履帯 12.0~20.0 〔20m走行〕 | |
| | | ゴムベルト | 張り(たわみ量) | mm | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) |
| | | 鉄 | 張り(たわみ量) | mm | 5~15 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 5~15 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 10~30 (キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 10~30 (キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 10~30 (キャリアローラ の中間部 図3-3参照) |
| | | リンクピッチの伸び | mm | 92 | 107 | 107 | 107 | 107 | |
| 走行装置 | 履板取付けボルト締付けトルク | (測定方法・条件) | N・m | — | — | — | — | | |
| | | (測定方法・条件) | kg・m | — | — | — | — | | |

★印：新車基準値を表す。

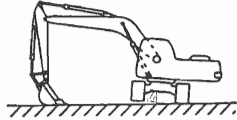
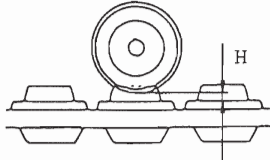
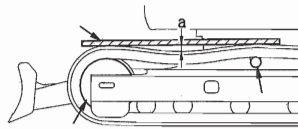
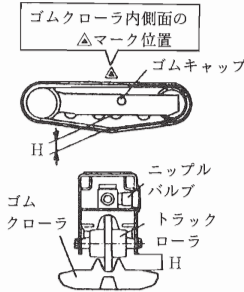
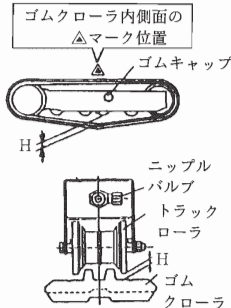
| PC40MR-3 | PC55MR-3 | PC20UU-5 | PC30UU-5 | PC38UU-5 | PC58UU-5 | | | |
|--|--|--|--|--|---|--|--|--|
| 15001~ | 15001~ | 15001~ | 15001~ | 15001~ | 25001~ | | | |
| 2,550±50 | 2,550±50 | 2,680±50 | 2,550±50 | 2,550±50 | 2,550±50 | | | |
| 1,175±50 | 1,175±50 | 1,450±50 | 1,210±50 | 1,210±50 | 1,225±50 | | | |
| (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | (60以上) (45~55) | | | |
| 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.15~0.25 | 0.15~0.25 | 0.2 | | | |
| 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.15~0.25 | 0.15~0.25 | 0.2 | | | |
| (常温) | (常温) | (常温) | (常温) | (常温) | (常温) | | | |
| 2.75±0.1 | 2.75±0.1 | 26.8~28.8 | 2.78±0.1 | 2.78±0.1 | 3.43±0.1 | | | |
| 28±1 | 28±1 | 27~29 | 28±1 | 28±1 | 35±1 | | | |
| (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | (40~60) (250) | | | |
| 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | 19.6 ^{+1.0} ₀ | | | |
| 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | 200 ^{+1.0} ₀ | | | |
| 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 10kg 98N) | 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 10kg 98N) | 7~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 10kg 98N) | 5~6 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 6kg 58.8N) | 5~6 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 6kg 58.8N) | 8~10 (ファンブリー ~オルタネータ ブリー 指圧 6kg 58.8N) | | | |
| ゴム履帯 11.7~19.7 鉄履帯 11.3~19.3 〔20m走行〕 | ゴム履帯 11.7~19.7 鉄履帯 11.3~19.3 〔20m走行〕 | 11.3~19.3 〔20m走行〕 | ゴム履帯 12.4~20.4 鉄履帯 12.9~20.9 〔20m走行〕 | ゴム履帯 12.4~20.4 鉄履帯 12.9~20.9 〔20m走行〕 | ゴム履帯 13.1~21.1 鉄履帯 12.4~20.4 〔20m走行〕 | | | |
| 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラ・ キャリアローラ の中間部 中央部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラ・ キャリアローラ の中間部 中央部 図2-5参照) | 1~3 (アイドラ・ キャリアローラ の中間部 中央部 図2-5参照) | | | |
| 10~30 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 10~30 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 5~15 (アイドラと キャリアローラ の中間部 図3-3参照) | 5~15 (アイドラ・ キャリアローラ の中間部 中央部 図3-3参照) | 5~15 (アイドラ・ キャリアローラ の中間部 中央部 図3-3参照) | 10~30 (アイドラ・ キャリアローラ の中間部 中央部 図3-3参照) | | | |
| 143 | 143 | 105 | 107 | 107 | 1437 | | | |
| 〔1リンク〕 | 〔1リンク〕 | 〔1リンク〕 | 〔1リンク〕 | 〔1リンク〕 | 〔1リンク〕 | | | |
| 118~157 | 118~157 | — | — | — | 137±19.6 | | | |
| 12.0~16.0 | 12.0~16.0 | — | — | — | 14±2 | | | |

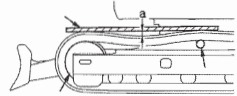
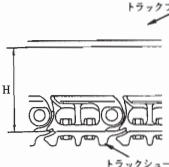
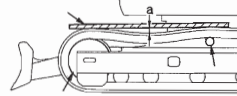
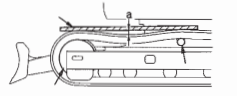
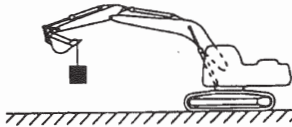
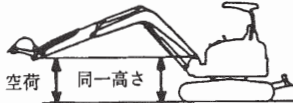
コマツ

| 適用範囲 | | モデル名 | PC18MR-3 | PC20MR-3 | PC27MR-3 | PC30MR-3 | PC35MR-3 | |
|---|---------------------------|--|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | | 適用号機 | 20001~ | 20001~ | 20002~ | 30001~ | 15001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 検査基準値 | | | | | |
| 業 装 置 | 作業機 自然降下 | バケット先端位置 | mm | 450 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| | | (測定時間) (作動油温) (作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷重 | (min) (°C) (kg N) | (15) (45~55) | (15) (45~55) | (15) (45~55) | (15) (45~55) | (15) (45~55) |
| | シリンダ 自然伸縮 | ブームシリンダ | mm | 70 | 30 | 30 | 30 | 15 |
| | | アームシリンダ | mm | 50 | 30 | 30 | 30 | 44 |
| | | バケットシリンダ | mm | 20 | 30 | 30 | 30 | 24 |
| | | ブレードシリンダ | mm | 75 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| | | (測定時間) (作動油温) (作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷重 | (min) (°C) (kg N) | (15) (45~55) | (15) (45~55) | (15) (45~55) | (15) (45~55) | (15) (45~55) |
| | | (図4-1参照) (図4-1参照) (図4-1参照) (図4-1参照) (図4-1参照) | (kg N) | 72 706 | 108 1058 | 145 1422 | 145 1422 | 180 1765 |
| | 作業機速度 | ブーム上げ (作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 2.6 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.2 |
| | | アームシリンダ伸ばし 縮め | S S | 3.1 2.6 | 3.1 2.8 | 3.4 3.1 | 3.4 3.1 | 3.0 2.6 |
| (作業装置姿勢 (図面番号表示) | | S | 2.6 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.2 | |
| バケットシリンダ伸ばし 縮め (作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) | | S S | 2.3 2.3 | 2.8 2.8 | 2.6 2.6 | 2.5 2.5 | 2.6 2.6 | |
| 油圧装置 | 油圧回路 設定圧力 | 主回路設定圧力 | MPa | 22.5~24.0 | 24.0~25.5 | 24.0~25.5 | 25.5~27.0 | 25.0~27.0 |
| | | (性能測定条件 (設定モード等) ・油温 ・エンジン回転) | kg/cm ² (°C) (min ⁻¹) | 230~245 (45~55) (フル回転) | 245~260 (45~55) (フル回転) | 245~260 (45~55) (フル回転) | 260~275 (45~55) (フル回転) | 255~275 (45~55) (フル回転) |
| 動力 伝達 装置 | 旋回ベアリング 取付けボルト の締付け | アウトターレース取付け ボルトの締付けトルク | N・m | 59~74 | 118~137 | 118~137 | 118~137 | 118~137 |
| | | インナーレース取付け ボルトの締付けトルク | kg・m | 6.0~7.5 | 12.0~14.0 | 12.0~14.0 | 12.0~14.0 | 12.0~14.0 |
| | 旋回減速機取 付けボルトの 締付け | 油圧モータ取付けボルト の締付けトルク | N・m kg・m | — — | — — | — — | — — | — — |
| | | 旋回減速機取付けボルト の締付けトルク | N・m kg・m | — 25 | — 25 | — 35 | 98~123 10.0~12.5 | 98~123 10.0~12.5 |

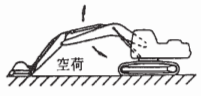

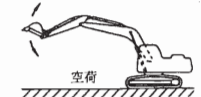
★印：新車基準値を表す。

| PC40MR-3 | PC55MR-3 | PC20UU-5 | PC30UU-5 | PC38UU-5 | PC58UU-5 | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|--|--|
| 15001~ | 15001~ | 15001~ | 15001~ | 15001~ | 25001~ | | | |
| 検査基準値 | | | | | | | | |
| 450 (15) (45~55) | 450 (15) (45~55) | 275 (15) (45~55) | 450 (15) (45~55) | 450 (15) (45~55) | 450 (15) (45~55) | | | |
| (図4-1参照) 230 2254 | (図4-1参照) 230 2254 | (図4-1参照) 108 1060 | (図4-1参照) 145 1421 | (図4-1参照) 180 1765 | (図4-1参照) 360 3530 | | | |
| 30 30 30 45 (15) (45~55) | 30 30 30 45 (15) (45~55) | 30 30 30 — (15) (45~55) | 30 30 30 45 (15) (45~55) | 10.5 31.5 16.5 45 (15) (45~55) | 15 45 22 45 (15) (45~55) | | | |
| (図4-1参照) 230 2254 | (図4-1参照) 230 2254 | (図4-1参照) 108 1060 | (図4-1参照) 145 1421 | (図4-1参照) 180 1765 | (図4-1参照) 360 3530 | | | |
| 3.4 (図5参照) | 3.4 (図5参照) | 2.7~4.3 (図5参照) | 3.7 (図5参照) | 3.9 (図5参照) | 3.9 (図5参照) | | | |
| 3.6 3.0 (図6参照) | 3.7 3.0 (図6参照) | 2.4~3.6 1.8~3.0 (図6参照) | 3.6 3.3 (図6参照) | 4.5 3.7 (図6参照) | 4.2 3.7 (図6参照) | | | |
| 3.5 2.4 (図7参照) | 3.4 2.4 (図7参照) | 1.6~2.8 1.3~2.5 (図7参照) | 3.6 2.8 (図7参照) | 2.8 (図7参照) | 2.8 (図7参照) | | | |
| [無負荷] | [無負荷] | [無負荷] | [無負荷] | [無負荷] | [無負荷] | | | |
| 25.5~27.5 260~280 (45~55) (フル回転) | 25.5~27.5 260~280 (45~55) (フル回転) | 20.1~21.6 205~220 (45~55) (フル回転) | 24.0~25.5 245~260 (45~55) (フル回転) | 25.5~27.0 260~275 (45~55) (フル回転) | 25.0~27.0 255~275 (45~55) (フル回転) | | | |
| 98~123 10.0~12.5 | 98~123 10.0~12.5 | 118~137 12.0~14.0 | 118~137 12.0~14.0 | 118~137 12.0~14.0 | 98~123 10.0~12.5 | | | |
| 98~123 10.0~12.5 | 98~123 10.0~12.5 | 118~137 12.0~14.0 | 118~137 12.0~14.0 | 118~137 12.0~14.0 | 98~123 10.0~12.5 | | | |
| — 45 | — 45 | — | 65±6 6.75±0.75 | 65±6 6.75±0.75 | 98~123 10.0~12.5 | | | |
| 98~123 10.0~12.5 | 98~123 10.0~12.5 | 110.3±12.3 11.25±1.25 | 110.3±12.3 11.3±1.3 | 110.3±12.3 11.3±1.3 | 98~123 10.0~12.5 | | | |

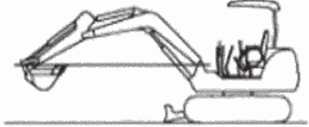
| | | |
|------------------------------------|--|---|
| <p>走行性能測定姿勢</p> |  <ul style="list-style-type: none"> ・エンジンフル ・作動油温：45～55℃ ・履帯を片側ずつ持ち上げて1回転空転後の5回転の空転所要時間 <p>(図 No. 1)</p> | |
| <p>ゴム履帯の張り (たわみ量) 測定方法</p> | <p>履帯を浮かせゴムクローラの継ぎ目部(Mマーク)をアイドラ・スプロケット間中心上側にし、トラックローラとゴムクローラ転動面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-1)</p> | <p>アイドラと1番目のキャリアローラ間のトラックシューの上に角材を乗せる。角材とトラックシューの間の最大すきま a を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-2)</p> |
| | <p>履帯を浮かせ、ゴムクローラ内周面の▲マークをクローラフレーム上部のスラセ板の上に合わせた状態で、クローラフレーム下面とゴムクローラ踏面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-3)</p> | <p>履帯を浮かせ、ゴムクローラ内周面の▲マークをクローラフレーム上部のスラセ板の上に合わせた状態で、アイドラ側より2番目のトラックローラ転動面とゴムクローラ踏面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-4)</p> |


| | | |
|--|---|--|
| | <p>アイドラからキャリアローラまで届く角材を履帯上に置く。履帯上面と角材下面間の最大たるみ量を測定する。</p> |  <p>(図 No. 2-5)</p> |
| <p>鉄製履帯の張り (たわみ量) 測定方法</p> | <p>履帯を浮かせ、トラックローラ踏面とトラックリンク上面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 3-1)</p> | <p>アイドラと1番目のキャリアローラ間のトラックシューの上に角材を乗せる。角材とトラックシューの間の最大すきま a を測定する。</p>  <p>(図 No. 3-2)</p> |
| | <p>アイドラからキャリアローラまで届く角材を履帯上に置く。履帯上面と角材下面間の最大たるみ量を測定する。</p> |  <p>(図 No. 3-3)</p> |
| <p>作業機自然降下量 及び 各シリンダーの 自然伸縮量測定姿勢</p> |  <ul style="list-style-type: none"> ・上記の姿勢から各シリンダの伸び量、縮み量およびバケットツース先端の降下量を測定する。 ・水平・平坦地 ・バケット：定格負荷 ・レバー中立 ・エンジン停止 ・作動油温：45～55℃ ・セッティング直後に測定開始 ・5分毎に降下量を測定し、15分間にて判定する。 <p>(図 No. 4-1)</p> |  <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン：停止 ・作動油温：45～55℃ ・ブームピンとバケットピンの高さを同一とする。 ・上記の本機姿勢で10分間の各シリンダロッドの伸び量又は縮み量を測定する。 ・ブレード自然降下量は最大上げ位置より10分間のシリンダロッド縮み量を測定する。 <p>(図 No. 4-2)</p> |

コマツ

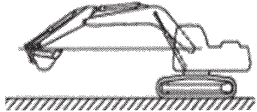
| | | | | |
|-----------|-------------------------|---|------------------------|---|
| 作業機速度測定姿勢 | ブーム上げ |  空荷 ・エンジンフル ・作動油温：45～55℃ (図 No. 5) | アームシリンダ 伸ばし及び 縮め |  空荷 ・エンジンフル ・作動油温：45～55℃ (図 No. 6) |
| | バケットシリンダ 伸ばし及び 縮め |  空荷 ・エンジンフル ・作動油温：45～55℃ (図 No. 7) | | |

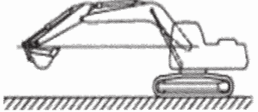
クレーン時の巡回速度測定

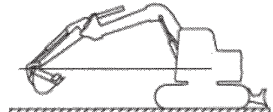
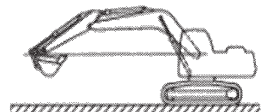
| 適用範囲 | | モデル名 | | PC30MR-3 | PC35MR-3 | PC40MR-3 | PC55MR-3 |
|----------------|---|---|-----------|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | 適用号機 | | 30001～ | 15001～ | 15001～ | 15001～ |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | |
| 達動 装力 置伝 | クレーン 時の巡回 速度 | 1回旋回後からの 5回転の所要時間 (作動油温) 測定方法・条件 (図面番号表示) | 秒 (°C) | 38 (45～55) 図8参照 | 41 (45～55) 図8参照 | 38 (45～55) 図8参照 | 38 (45～55) 図8参照 |
| 検査条件 | <ul style="list-style-type: none"> ・空荷、最大リーチ ・エンジンフル回転 ・1回旋回後からの5回転の所要時間 | | |  (図 No. 8) | | | |

| 適用範囲 | | モデル名 | | PC20UU-5 | PC30UU-5 | PC38UU-5 | PC58UU-5 |
|----------------|---|---|-----------|--|-------------------------|-----------------------|----------|
| | | 適用号機 | | 15001～ | 15001～ | 15001～ | 25001～ |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | |
| 達動 装力 置伝 | クレーン 時の巡回 速度 | 1回旋回後からの 5回転の所要時間 (作動油温) 測定方法・条件 (図面番号表示) | 秒 (°C) | 36 (45～55) 図8-1参照 | 42 (45～55) 図8-1参照 | 42 (45～55) 図8-1 | |
| 検査条件 | <ul style="list-style-type: none"> ・空荷、最大リーチ ・エンジンフル回転 ・1回旋回後からの5回転の所要時間 | | |  (図 No. 8-1) | | | |

コマツ

| 適用範囲 | | モデル名 | | PC120-8 | PC130-8 | PC160LC-8 | PC200LC-7 | |
|----------------|---|---|-------------|--|-----------------------------|-----------|-----------|--|
| | | 適用号機 | | 8001~ | 8001~ | 25001~ | 20001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動 装力 置伝 | クレーン 時の旋回 速度 | 1回転後からの 1分間の回転数 (作動油温) 測定方法・条件 (図面番号表示) | rpm (°C) | 11.5以下 (45~55) 図8-2参照 | 11.5以下 (45~55) 図8-2参照 | - | - | |
| 検査条件 | <ul style="list-style-type: none"> ・空荷、最大リーチ ・エンジンフル回転 ・1回転後からの1分間の回転数 | | |  <p>(図 No. 8-2)</p> | | | | |

| 適用範囲 | | モデル名 | | PC228US-8 | | | | |
|----------------|--|--|-----------|--|--|--|--|--|
| | | 適用号機 | | 50001~ | | | | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動 装力 置伝 | クレーン 時の旋回 速度 | 1回転後からの 5回転の所要時間 (作動油温) 測定方法・条件 (図面番号表示) | 秒 (°C) | 55 (45~55) 図8-5参照 | | | | |
| 検査条件 | <ul style="list-style-type: none"> ・PC228US-8 ・空荷、最大リーチ ・エンジンフル回転 ・1回転後からの5回転の所要時間 | | |  <p>(図 No. 8-5)</p> | | | | |

| 適用範囲 | | モデル名 | | PC78UU-8 | PC78US-8 | PC128UU-8 | PC128US-8 | |
|----------------|---|---|-------------|--|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|--|
| | | 適用号機 | | 15001~ | 15001~ | 20001~ | 20001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動 装力 置伝 | クレーン 時の旋回 速度 | 1回転後からの 1分間の回転数 (作動油温) 測定方法・条件 (図面番号表示) | rpm (°C) | 11.5以下 (45~55) 図8-3参照 | 11.5以下 (45~55) 図8-4参照 | 7.5以下 (45~55) 図8-3参照 | 11.5以下 (45~55) 図8-4参照 | |
| 検査条件 | <ul style="list-style-type: none"> UUシリーズ ・空荷、最大リーチ ・エンジンフル回転 ・1回転後からの1分間の回転数 | | |  <p>(図 No. 8-3)</p> | | | | |
| 検査条件 | <ul style="list-style-type: none"> USシリーズ ・空荷、最大リーチ ・エンジンフル回転 ・1回転後からの1分間の回転数 | | |  <p>(図 No. 8-4)</p> | | | | |