

コベルコ建機

| 適用範囲 | | モデル名 | SK10SR-2 後方小旋回 | SK17SR-3 後方小旋回 | SK20SR-5 後方小旋回 | SK27SR-5 後方小旋回 | SK30SRST-5 後方小旋回 | |
|--------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| | | 適用号機 | PA05001~ | PU08001~ | PM10609~ | PV33453~ | PD00101~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 検査基準値 | | | | | |
| エンジン | エンジン本体 | エンジン回転速度 | | | | | | |
| | | ハイアイドルリング | min ⁻¹ | 2160±25 | 2350±50 | 2340±50 | 2340±50 | 2550±25 |
| | ローアイドルリング | min ⁻¹ | 1350±25 | 1350±50 | 1170±50 | 1170±50 | 1400±25 | |
| | (冷却水温) (作動油温) | (°C) | (60~90) (45~55) | (60~90) (50~60) | (60~90) (50~60) | (60~90) (50~60) | (60~90) (50~60) | — (45~55) |
| 弁すき間 | 吸気弁 スキ間 | mm | 0.2 | 0.25 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | |
| | 排気弁 スキ間 | mm | 0.2 | 0.25 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | |
| (測定条件) | () | () | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | |
| | 圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差 | MPa | 3.20 | 2.7 | 3.16 | 3.16 | 3.16 | |
| (冷却水温) (回転速度) | kg/cm ² | 33 | 28 | 32 | 32 | 32 | | |
| | (°C) | (60~90) (250) | (20~30) (280) | (60~90) () | (60~90) () | () (250) | | |
| 燃料装置 | 噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力 | MPa | 12.3 | 13.7 | 19.6 | 19.6 | 19.6 | |
| | | kg/cm ² | 125 | 140 | 200 | 200 | 200 | |
| 冷却装置 | ファン駆動ベルトの張り | mm | 7~10 | 7~10 | 7~10 | 7~10 | 7~10 | |
| | | (測定位置・条件 (kgとNの両方で表記)) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | |
| 走行性能 | 最高速度 ゴム 鉄 | S | 13.7 | 15.7 | 18.8 | 18.8 | 20.8 | |
| | | (測定方法・条件) | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | |
| 走行装置 | 履帯 (クローラ ベルト) | 張り(たわみ量) | mm | 60~70 | 45~50 | 80~90 | 80~90 | 70~80 |
| | | (測定方法・条件 (図面番号表示)) | () | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | |
| | 張り(たわみ量) | mm | — | 90~95 | 115~130 | 115~130 | 115~130 | |
| | (測定方法・条件 (図面番号表示)) | () | () | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | |
| リンクピッチの伸び | mm | — | 90.0 | 101.6 | 101.6 | 101.6 | | |
| | (測定方法・ 条件) | () | () | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | |
| 履板取付けボルト 締付けトルク | N・m kg・m | — | — | — | — | — | | |
| | (測定方法・ 条件) | () | () | () | () | () | | |

★印：新車基準値を表す。

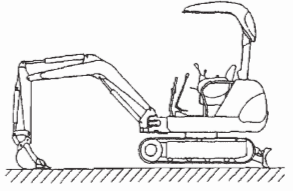
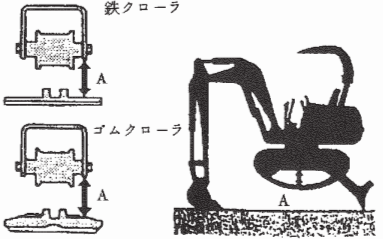
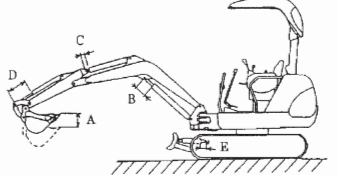
| SK30SR-5 後方小旋回 | SK35SR-5 後方小旋回 | SK40SR-5 後方小旋回 | SK50SR-5 後方小旋回 | SK20UR-2 超小旋回 | SK30UR-5 超小旋回 | SK38UR 超小旋回 | SK50UR-5 超小旋回 |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| PW46519~ | PX21105~ | PH06609~ | PJ09807~ | PB00801~ | PR09001~ | PQ00101~ | YJ09501~ |
| 検査基準値 | | | | | | | |
| 2550±25 | 2550±25 | 2550±25 | 2550±25 | 2350±50 | 2435±50 | 2435±50 | 2350±50 |
| 1200±25 | 1200±25 | 1150±25 | 1150±25 | 1350±50 | 1225±50 | 1225±50 | 1025±50 |
| (60~90) | (60~90) | (60~90) | (60~90) | (60~90) | (60~90) | (60~90) | (60~90) |
| (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) |
| 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.25 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |
| 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.25 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |
| (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) | (冷態時) |
| 3.43 | 3.43 | 3.40 | 3.40 | 2.70 | 3.00 | 3.00 | 3.43 |
| 35 | 35 | 35 | 35 | 28 | 30 | 30 | 35 |
| () | () | () | () | (20~30) | () | () | () |
| (250) | (250) | (250) | (250) | (280) | (250) | (250) | (250) |
| 19.6 | 19.6 | 19.6 | 19.6 | 13.7 | 19.6 | 19.6 | 19.6 |
| 200 | 200 | 200 | 200 | 140 | 200 | 200 | 200 |
| 7~10 | 7~10 | 7~10 | 7~10 | 10 | 7~10 | 7~10 | 7~10 |
| ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) | ウォーターポンプ クランクプーリー 10kg(98N) |
| 18.9 | 18.9 | 21.9 | 23.5 | 17.3 | 17.7 | 21.4 | 22.5 |
| 19.3 | 19.3 | 20.5 | 21.9 | 17.8 | 18.2 | 21.9 | 22.4 |
| クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 | クローラ5回転 高速モード 図-01 |
| 70~80 | 70~80 | 85~95 | 85~95 | 55~65 | 60~70 | 70~80 | 80~90 |
| (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) |
| 115~130 | 115~130 | 130~150 | 130~150 | 110~120 | 118~128 | 115~130 | 160~180 |
| (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) | (図-02) |
| 101.6 | 101.6 | 135.0 | 135.0 | 101.6 | 101.6 | 101.6 | 135.0 |
| 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 | 1リンクピン 間距離 |
| — | — | 216.0 22 | 216.0 22 | — | — | — | 216.0 22 |
| () | () | (トルクレンチ) | (トルクレンチ) | () | () | () | (トルクレンチ) |

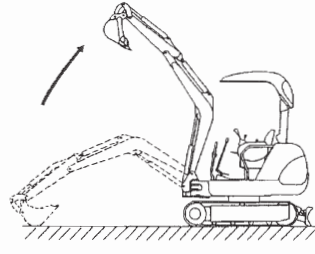
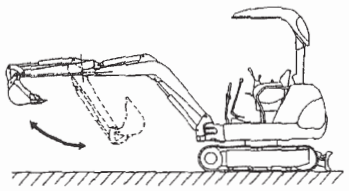
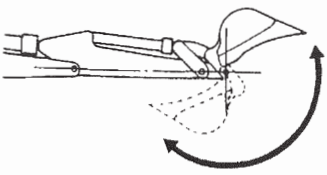
コベルコ建機

| 適用範囲 | | モデル名 | | SK10SR-2 | SK17SR-3 | SK20SR-5 | SK27SR-5 | SK30SRST-5 |
|------------------------|--------------------------------|---|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | | 適用号機 | | PA05001~ | PU08001~ | PM10609~ | PV33453~ | PD00101~ |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 作業装置 | 作業機 自然降下 | バケット先端位置 | mm | 222 | 140 | 150 | 150 | 125 |
| | | (測定時間) (作動油温) (作業装置姿勢) (図面番号表示) | (min) (°C) 〔図-03〕 | (10) (45~55) 〔図-03〕 | (10) (50~60) 〔図-03〕 | (12) (50~60) 〔図-03〕 | (10) (50~60) 〔図-03〕 | (10) (45~55) 〔図-03〕 |
| | シリンダ 自然伸縮 | ブームシリンダ | mm | 18 | 10 | 12 | 12 | 10 |
| | | (標準/クレーン) 作業装置姿勢 (図面番号表示) | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| | | アームシリンダ | mm | 12 | 7 | 5 | 5 | 4 |
| | | (標準/クレーン) 作業装置姿勢 (図面番号表示) | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| | バケットシリンダ | mm | 3.6 | 4 | 3 | 3 | 2 | |
| | | (作業装置姿勢) (図面番号表示) | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | |
| | ブレードシリンダ | mm | 3.6 | 5 | 3 | 3 | 2 | |
| | (作業装置姿勢) (図面番号表示) (作動油温) | 〔図-03〕 (°C) (45~55) | 〔図-03〕 (50~60) | 〔図-03〕 (50~60) | 〔図-03〕 (50~60) | 〔図-03〕 (50~60) | 〔図-03〕 (45~55) | |
| 作業機速度 | ブーム上げ | S | 2.5±0.4 | 2.3±0.3 | 2.2±0.4 | 2.5±0.4 | 2.2±0.4 | |
| | | (作業装置姿勢) (図面番号表示) | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | |
| | アームシリンダ伸ばし 縮め | S | 3.7±0.5 | 2.7±0.4 | 2.4±0.4 | 2.9±0.4 | 2.6±0.4 | |
| | | (作業装置姿勢) (図面番号表示) | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | |
| | バケットシリンダ伸ばし 縮め | S | 2.5±0.4 | 2.7±0.4 | 2.4±0.4 | 2.8±0.4 | 2.5±0.4 | |
| | | (作業装置姿勢) (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) | 〔図-06〕 〔無負荷〕 | 〔図-06〕 〔無負荷〕 | 〔図-06〕 〔無負荷〕 | 〔図-06〕 〔無負荷〕 | 〔図-06〕 〔無負荷〕 | |
| 油圧装置 | 油圧回路 設定圧力 | MPa | 20.6 | 21.6 | 23.0 | 23.0 | 23.0 | |
| | | kg/cm ² | 210 | 220 | 235 | 235 | 235 | |
| 動力伝達装置 | 旋回ベアリング 取付けボルト の締付け | N・m | — | — | — | — | — | |
| | | kg・m | — | — | — | — | — | |
| | インナーレース取付け ボルトの締付けトルク | N・m | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | |
| | | kg・m | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | |
| | 旋回減速機の 取付けボルト 締付け | N・m | 65.7 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | |
| | | kg・m | 6.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | |
| 旋回減速機取付けボルト の締付けトルク | N・m | — | — | — | — | — | | |
| kg・m | — | — | — | — | — | — | | |

★印：新車基準値を表す。

| SK30SR-5 | SK35SR-5 | SK40SR-5 | SK50SR-5 | SK20UR-2 | SK30UR-5 | SK38UR | SK50UR-5 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 後方小旋回 | 後方小旋回 | 後方小旋回 | 後方小旋回 | 超小旋回 | 超小旋回 | 超小旋回 | 超小旋回 |
| PW46519~ | PX21105~ | PH06609~ | PJ09807~ | PB00801~ | PR09001~ | PQ00101~ | YJ09501~ |
| 検査基準値 | | | | | | | |
| 150 | 150 | 150 | 150 | 192 | 240 | 240 | 102 |
| (10) | (10) | (10) | (10) | (10) | (10) | (10) | (10) |
| (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) |
| 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| 24 | 24 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 6 |
| 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| 10 | 10 | 6 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 |
| 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| 6 | 6 | — | — | 4 | 6 | 6 | 6 |
| 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 5 | 6 | 6 | 6 |
| 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 | 〔図-03〕 |
| (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50~60) | (50) |
| 2.8±0.4 | 2.8±0.4 | 2.3±0.4 | 3.0±0.4 | 3.9±0.6 | 3.3±0.5 | 3.6±0.5 | 2.4±0.3 |
| 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 | 〔図-04〕 |
| 2.8±0.4 | 2.8±0.4 | 2.8±0.4 | 3.3±0.4 | 2.6±0.4 | 3.2±0.5 | 3.2±0.5 | 3.0±0.3 |
| 1.6±0.4 | 1.6±0.4 | 2.1±0.4 | 2.5±0.4 | 3.2±0.5 | 3.4±0.5 | 3.4±0.5 | 3.7±0.3 |
| 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 | 〔図-05〕 |
| 2.5±0.4 | 2.5±0.4 | 2.8±0.4 | 2.8±0.4 | 3.0±0.4 | 3.4±0.5 | 3.4±0.5 | 3.0±0.3 |
| 1.5±0.4 | 1.5±0.4 | 1.8±0.4 | 1.8±0.4 | 2.2±0.3 | 2.6±0.5 | 2.6±0.5 | 2.3±0.3 |
| 〔図-06〕 | 〔図-06〕 | 〔図-06〕 | 〔図-06〕 | 〔図-06〕 | 〔図-06〕 | 〔図-06〕 | 〔図-06〕 |
| 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 | 〔無負荷〕 |
| 23.0 | 23.0 | 23.0 | 23.0 | 22.6 | 22.6 | 22.6 | 22.6 |
| 235 | 235 | 235 | 235 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| 油温 50°C | 油温 50°C | 油温 50°C | 油温 50°C | 油温 50°C | 油温 50°C | 油温 50°C | 油温 50°C |
| Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル | Eng・Hi7停ル |
| — | — | — | — | — | — | — | — |
| 115.0 | 115.0 | 181.0 | 181.0 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 181.0 |
| 11.7 | 11.7 | 18.4 | 18.4 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 18.5 |
| 115.0 | 115.0 | 216.6 | 216.6 | 115.0 | 115.0 | 115.0 | 279.5 |
| 11.7 | 11.7 | 22.1 | 22.1 | 11.7 | 11.7 | 11.7 | 28.5 |
| — | — | — | — | — | — | — | — |

| | |
|---|---|
| <p>走行速度 (5 回転)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 ホウアタッチメントとドーザを使用し、車体を持ち上げる。 ・クローラシューを回転させ、2 回転目より数え、5 回転するまでに要する時間を測定する。(等速回転後の測定) |  <p style="text-align: center;">図-01</p> |
| <p>クローラの張り</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ホウアタッチメントとドーザを使用し、車体を持ち上げる。 <p>クローラフレーム中央部におけるフレーム下面とクローラシュー上面とのすきまを測定する。</p> <p>注) ゴムクローラの場合は、“M” マークの印された継目部を上部中央にして測定すること。</p> |  <p style="text-align: center;">図-02</p> |
| <p>シリンダ自然降下量 ブーム、アーム、バケット、ドーザ、バスケット先端</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 停止 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 ドーザ、アームシリンダは最縮小、バケットシリンダは最伸長とし、ブームフットピンとバケットピンの高さを同一にする。 ・測定姿勢を 10 分間保ち、その間に变化したロッドの長さ、及びバケット先端での変化量を測定する。 |  <p style="text-align: center;">図-03</p> |

| | |
|---|---|
| <p>ブームシリンダ速度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 アームシリンダを最縮小、バケットシリンダは最伸長とする。ドーザを設地させる。 ・バケットの設置位置 (最高上げ位置) から、最高上げ位置 (地上設置位置) までの所要時間を測定する。(クッション作動時間は含まない) |  <p style="text-align: center;">図-04</p> |
| <p>アームシリンダ速度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格回転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 アームシリンダを最縮小、バケットシリンダは最伸長とし、アームを水平にする。ドーザを設地させる。 ・アームシリンダの最伸長時 (最縮小時) から最縮小時 (最伸長時) までの時間を測定する。 |  <p style="text-align: center;">図-05</p> |
| <p>バケットシリンダ速度</p> <ul style="list-style-type: none"> ・エンジン 定格運転 ・作動油温 50℃ ~ 60℃ ・測定姿勢 アームシリンダを最縮小にしてアームを水平にする。ドーザを設地させる。 ・バケットシリンダの最伸長時 (最縮小時) から最縮小時 (最伸長時) までの時間を測定する。 |  <p style="text-align: center;">図-06</p> |

コベルコ建機

クレーン時の旋回速度測定

| 適用範囲 | | モデル名 | SK10SR-2 後方小旋回 | SK17SR-3 後方小旋回 | SK20SR-5 後方小旋回 | SK27SR-5 後方小旋回 | SK30SRST-5 後方小旋回 | |
|-------|-------|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| | | 適用号機 | PA05001~ | PU08001~ | PM10609~ | PV33453~ | PD00101~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動力置伝 | 作業機速度 | 旋回 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 11.6~15.6 図-07 | 13.3~15.0 図-07 | 13.4~14.8 図-07 | 13.4~14.8 図-07 | 13.3~15.0 図-07 |

| 適用範囲 | | モデル名 | SK30SR-5 後方小旋回 | SK35SR-5 後方小旋回 | SK40SR-5 後方小旋回 | SK50SR-5 後方小旋回 | SK20UR-2 後方小旋回 | |
|-------|-------|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 適用号機 | PW46519~ | PX21105~ | PH06609~ | PJ09807~ | PB00801~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動力置伝 | 作業機速度 | 旋回 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 13.1~14.5 図-07 | 13.1~14.5 図-07 | 13.2~14.6 図-07 | 13.2~14.6 図-07 | 12.8~14.3 図-07 |

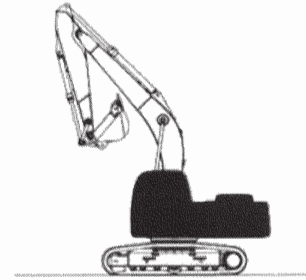
| 適用範囲 | | モデル名 | SK30UR-5 後方小旋回 | SK38UR 後方小旋回 | SK50UR-5 後方小旋回 | SK75UR-5 後方小旋回 | SK75SR-3 後方小旋回 | |
|-------|-------|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| | | 適用号機 | PR09001~ | PQ00101~ | YJ09501~ | YR08501~ | YT25001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動力置伝 | 作業機速度 | 旋回 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 12.7~14.1 図-07 | 12.7~14.1 図-07 | 12.7~13.9 図-07 | 4.9~5.9 図-07 | 4.9~5.9 図-07 |

| 適用範囲 | | モデル名 | SK75SR+ 後方超小旋回 | SK125SR 後方超小旋回 | SK130SR+ 後方超小旋回 | SK130UR-2 超小旋回 | SK135SR-2 後方超小旋回 | |
|-------|-------|--------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|---------------------|-----------------|
| | | 適用号機 | YT18001~ | YV05501~ | YV05501~ | YX02501~ | YY15001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | | |
| 達動力置伝 | 作業機速度 | 旋回 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 4.9~5.9 図-07 | 4.9~5.9 図-07 | 5.0~6.2 図-07 | 5.1~6.3 図-07 | 5.0~6.2 図-07 |

| 適用範囲 | | モデル名 | SK200-8 | SK225SR 後方超小旋回 | SK235SR-2 後方超小旋回 | SK250-8 | |
|-------|-------|--------------------------|----------|-------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| | | 適用号機 | YN56001~ | YB03501~ | YF02501~ | LQ07001~ | |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値 | | | |
| 達動力置伝 | 作業機速度 | 旋回 作業装置姿勢 (図面番号表示) | S | 4.2~5.4 図-07 | 4.1~5.4 図-07 | 4.6~5.8 図-07 | 5.0~6.2 図-07 |

旋回速度

- ・エンジン ; ハイアイドル
- ・作動油温 ; 50±5℃
- ・作業モード ; S又はMモード
- ・クッションストロークを除く作動時間
- ・バケット空荷で平坦地
- ・ブームシリンダ/アームシリンダ/バケットシリンダ最伸
- ・方法
旋回レバーをフルストローク操作して旋回する。
一回転助走後の二回転に要する時間を測定し、
一回転当りの所要時間を算出する。



旋回速度測定姿勢(最小リーチ)

図-07