

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		0.7	1.0	1.2	1.5	
		型式		8RFBA7	8RFBA(S)10	8RFBA(S)12	8RFBA(S)15	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm			—
			許容限度	mm			—	
			ポンプモーター	基準値	mm			—
				許容限度	mm			—
		パワステモーター	基準値	mm			20	
			許容限度	mm			11	
			ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—		
				ポンプモーター	N (kgf)	—		
				パワステモーター	N (kgf)	1.8~5.6(0.18~0.57)		
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)	V	2以上				
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値	A	—				
		荷役用モーター最大電流値	A	—				
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧	V	-(マイコン制御)				
	ヒューズ	走行・荷役主回路用	A	410	500			
		パワステ回路用	A	30				
充電器一次側(サマリレセット値)		A	11	13	18			
充電器二次側		A	80	8RFBA10:80 8RFBA(S)10:100	8RFBA12:80 8RFBA(S)12:100	100		
制御(操作)回路用		A	10					
電装品回路用		A	10					
走行装置	フロント	ロード	Nm (kgf-m)	51.6~200(5.6~20.0)				
		リヤ	ドライブ	Nm (kgf-m)	140~190(14.5~19.0)			
		キャスタ	Nm (kgf-m)	68~108(6.9~11.0)				
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	1580±150	8RFBA:1750±150 8RFBAS:1910±150	1910±150		

バッテリーリーチ式(ミニラックストッカー)

適用範囲		最大荷重 t		0.7	1.0	1.2	1.5
型式							
適用号機							
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値			
検査基準値							

