

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35	1.5	
		型式		8FBS10	8FBS(S)13	8FBS(S)14	8FBS(S)15	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	—			
				許容限度	—			
			ポンプモーター	基準値	—			
		許容限度		—				
		パワステモーター	基準値	20				
			許容限度	11				
		ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—			
			ポンプモーター	N (kgf)	—			
			パワステモーター	N (kgf)	1.8~5.6(0.18~0.57)			
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)		V	2以上			
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値		A	—			
		荷役用モーター最大電流値		A	—			
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧		V	-(マイコン制御)			
	ヒューズ	走行・荷役主回路用		A	360	410	450	
		パワステ回路用		A	30			
		充電器一次側(サマリレセット値)		A	11		13	
		充電器二次側		A	50		80	
制御(操作)回路用		A	10					
電装品回路用		A	10					
走行装置	フロント	ロード	Nm (kgf-m)	147~300(15.0~30.0)				
		リヤ	Nm (kgf-m)	140~190(14.5~19.0)				
	キャスタ	Nm (kgf-m)	68~108(6.9~11.0)					
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	20~50			
	かじ取り車輪	旋回半径		mm	1340±150	8FBS13:1490±150 8FBSS13:1510±150	8FBS14:1490±150 8FBSS14:1580±150	8FBS15:1580±150 8FBSS15:1730±150

バッテリーリーチ式(オールウェイトタイプ)

1.8	2.0	2.5	
8FBS(S)18	8FBS(S)20	8FBS(S)25	
検査基準値			
—			
—			
—			
—			
20			
11			
—			
—			
1.8~5.6(0.18~0.57)			
2以上			
—			
—			
-(マイコン制御)			
450	500		
30			
13	18		
80	100		
10			
10			
147~300 (15.0~30.0)	294~392 (30.0~40.0)		
140~190 (14.5~19.0)			
68~108 (6.9~11.0)			
20~50			
8FBS18:1730±150 8FBSS18:1760±150	1750	1950	

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35	1.5		
		型式		8FBS10	8FBS(S)13	8FBS(S)14	8FBS(S)15		
		適用号機							
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値					
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	—					
		ブレーキペダルの高さ	mm	60～70					
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5				
			負荷	m以下	2.5				
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—				
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20				
			負荷	停止勾配%	15				
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	—				
		ブレーキドラム	基準内径	mm	—				
			修正限度	mm	—				
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	—				
	許容限度		mm	—					
	ディスクブレーキ	アーマチュアとマグネット ASSYのすき間		mm	1.0				
		スプリング取付長さ		mm	122～128				
		ブレーキディスク	基準厚さ	mm	9				
			許容限度	mm	7.8				
	荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30		35	
			摩耗	許容限度	mm	25	27	29	30
先端の開き			許容限度	mm	30				
先端の高さの差			許容限度	mm	10				
チェーン		長さ	基準値	mm/リンク数	238/15(9-7)				
		伸び	許容限度	%	3				
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	45mm以下/15分					
	自然前傾	テイルシリンダ・ロッドの縮み量	mm/分	28mm以下/15分					
給油脂	操作弁リフ圧	リフト	MPa (kgf/cm ²)	12.3～12.8 (125～130)		16.7～17.2 (170～175)			
		テイルト	MPa (kgf/cm ²)						
給油脂	給油脂および油の交換	油圧装置	月又は時間	6ヶ月又は1,200H					
		トランスミッション、ディフレンシャル終減速、ステアリング	月又は時間	6ヶ月又は1,200H					

バッテリーリーチ式(オールウェイトタイプ)

1.8	2.0	2.5				
8FBS(S)18	8FBS(S)20	8FBS(S)25				
検査基準値						
—						
60～70						
5						
2.5						
—						
20						
15						
—						
—						
—						
1.0						
122～128						
9						
7.8						
35	36	40				
33	32	35				
30						
10						
238/15(9-7)		248/13(9-7)				
3						
45mm以下/15分						
28mm以下/15分						
16.7～17.2 (170～175)		18.1～18.6 (185～190)				
6ヶ月又は1,200H						
6ヶ月又は1,200H						