

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35~1.8	2~2.5		
		型式		SFBRB10	SFBRB(S)13	SFBRB(S)14~18	SFBRB(S)20~25		
		適用号機							
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値					
原動機 (モーター) ↓ 速度制御装置 ↓ 充電装置 ↓ ヒューズ ↓ 走行装置 ↓ 操縦装置	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
			ポンプモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
			パワステモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
		ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)		mm			
			ポンプモーター	N (kgf)		mm			
			パワステモーター	N (kgf)		1.8~5.6(0.18~0.57)			
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)		V	2以上				
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値		A	—				
		荷役用モーター最大電流値		A	—				
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧		V	-(マイコン制御)				
	ヒューズ	走行・荷役主回路用		A	360	410	500		
		パワステ回路用		A	30				
充電器一次側(サマリレセット値)		A	—						
充電器二次側		A	—						
制御(操作)回路用		A	10						
電装品回路用		A	10						
走行装置	フロント	ロード	Nm (kgf-m)	175~325(17.8~33.1)					
		リヤ	ドライブ	Nm (kgf-m)	140~190(14.5~19.0)				
	リヤ	キャスタ	Nm (kgf-m)	68~108(6.9~11.0)					
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径		mm	1340±150	1.25t :1490±150 S1.25t :1510±150	1.35t :1490±150 1.5t :1580±150 1.8t :1730±150 S1.35t :1580±150 S1.5t :1730±150 S1.8t :1760±150	2t :1750±150 2.5t :1950±150 S2t :1750±150 S2.5t :1950±150	

バッテリーリーチ式(防爆)

適用範囲		3.0
型式		SFBRB30
適用号機		
区分	検査箇所	検査基準値
原動機 (モーター) ↓ 速度制御装置 ↓ 充電装置 ↓ ヒューズ ↓ 走行装置 ↓ 操縦装置	モーター	—
		—
		—
		—
		20
		11
		—
		—
		1.8~5.6 (0.18~0.57)
	2以上	
	—	
	—	
	—	
	—	
	500	
30		
—		
—		
10		
10		
175~325 (17.8~33.1)		
140~190 (14.5~19.0)		
68~108 (6.9~11.0)		
20~50		
2000±150		

豊田自動織機

バッテリーリーチ式 (防爆)

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35~1.8	2~2.5	
		型式		SFBRB10	SFBRB(S)13	SFBRB(S)14~18	SFBRB(S)20~25	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	—				
		ブレーキペダルの高さ	mm	60~70				
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5			
			負荷	m以下	2.5			
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—			
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20			
			負荷	停止勾配%	15			
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	—			
		ブレーキドラム	基準内径	mm	—			
			修正限度	mm	—			
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	—			
			許容限度	mm	—			
	ディスクブレーキ	カムとアジャストスクリューのすき間		mm	0			
		パッドとディスクホイールのすき間		mm	上下とも0.1以上			
		スプリング取付長さ		mm	116~120	114~118	1.35~1.5t :112~116 1.8t :110~114	2.0t:120~124 2.5t:118~122
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9			
許容限度			mm	3				
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30		35 2t: 36、2.5t: 40	
		摩耗	許容限度	mm	25	27	1.35t:29 1.5t:30 1.8t:33 2t: 32、2.5t: 35	
		先端の開き	許容限度	mm	20			
		先端の高さの差	許容限度	mm	10			
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数			238/15(9-7)	248/13(9-7)
		伸び	許容限度	%				3
		自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	90mm以下/15分			
油圧装置	自然前傾	ティルトシリンダ・ロッドの縮み量	mm/分	17mm以下/15分				
	操作弁リフ圧	リフト	MPa (kgf/cm ²)	12.3~12.8 (126~130)		16.7~17.2 (171~175)	18.1~18.6 (185~190)	
給油脂		給油脂および油の交換	油圧装置	月又は時間	6ヶ月又は1,200H			
	トランスミッション、ディフレンシャル終減速、ステアリング		月又は時間	6ヶ月又は1,200H				

3.0		検査基準値					
SFBRB30							
—							
60~70							
5							
2.5							
—							
20							
15							
—							
140							
141							
3.5							
1.0							
0							
上下とも0.1以上							
114~118							
9							
3							
44							
39							
30							
10							
279/11(9-7)							
3							
90mm以下/15分							
17mm以下/15分							
18.1~18.6 (185~190)							
6ヶ月又は1,200H							
6ヶ月又は1,200H							