

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35~1.8	2~2.5		
		型式		SFBRB10	SFBRB(S)13	SFBRB(S)14~18	SFBRB(S)20~25		
		適用号機							
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値					
原動機 (モーター) ↓ 速度制御装置 ↓ 充電装置 ↓ ヒューズ ↓ 走行装置 ↓ 操縦装置	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
			ポンプモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
			パワステモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
		ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)		mm			
			ポンプモーター	N (kgf)		mm			
			パワステモーター	N (kgf)		1.8~5.6(0.18~0.57)			
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)		V	2以上				
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値		A	—				
		荷役用モーター最大電流値		A	—				
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧		V	- (マイコン制御)				
	ヒューズ	走行・荷役主回路用		A	360	410	500		
		パワステ回路用		A	30				
充電器一次側(サマリレセット値)		A	—						
充電器二次側		A	—						
制御(操作)回路用		A	10						
電装品回路用		A	10						
走行装置	フロント	ロード	Nm (kgf-m)	175~325(17.8~33.1)					
		リヤ	ドライブ	Nm (kgf-m)	140~190(14.5~19.0)				
	リヤ	キャスタ	Nm (kgf-m)	68~108(6.9~11.0)					
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径		mm	1340±150	1.25t :1490±150 S1.25t :1510±150	1.35t :1490±150 1.5t :1580±150 1.8t :1730±150 S1.35t :1580±150 S1.5t :1730±150 S1.8t :1760±150	2t :1750±150 2.5t :1950±150 S2t :1750±150 S2.5t :1950±150	

バッテリーリーチ式 (防爆)

適用範囲		3.0							
型式		SFBRB30							
適用号機									
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値					
原動機 (モーター) ↓ 速度制御装置 ↓ 充電装置 ↓ ヒューズ ↓ 走行装置 ↓ 操縦装置	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
			ポンプモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
			パワステモーター	基準値	mm				
				許容限度	mm				
		ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)		mm			
			ポンプモーター	N (kgf)		mm			
			パワステモーター	N (kgf)		1.8~5.6(0.18~0.57)			
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)		V	2以上				
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値		A	—				
		荷役用モーター最大電流値		A	—				
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧		V	- (マイコン制御)				
	ヒューズ	走行・荷役主回路用		A	360	410	500		
		パワステ回路用		A	30				
充電器一次側(サマリレセット値)		A	—						
充電器二次側		A	—						
制御(操作)回路用		A	10						
電装品回路用		A	10						
走行装置	フロント	ロード	Nm (kgf-m)	175~325(17.8~33.1)					
		リヤ	ドライブ	Nm (kgf-m)	140~190(14.5~19.0)				
	リヤ	キャスタ	Nm (kgf-m)	68~108(6.9~11.0)					
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径		mm	1340±150	1.25t :1490±150 S1.25t :1510±150	1.35t :1490±150 1.5t :1580±150 1.8t :1730±150 S1.35t :1580±150 S1.5t :1730±150 S1.8t :1760±150	2t :1750±150 2.5t :1950±150 S2t :1750±150 S2.5t :1950±150	

豊田自動織機

バッテリーリーチ式 (防爆)

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35~1.8	2~2.5		
		型式		SFBRB10	SFBRB(S)13	SFBRB(S)14~18	SFBRB(S)20~25		
		適用号機							
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値					
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	—					
		ブレーキペダルの高さ	mm	60~70					
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5				
			負荷	m以下	2.5				
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—				
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20				
			負荷	停止勾配%	15				
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	—				
		ブレーキドラム	基準内径	mm	—				
			修正限度	mm	—				
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	—				
			許容限度	mm	—				
	ディスクブレーキ	カムとアジャストスクリューのすき間		mm	0				
		パッドとディスクホイールのすき間		mm	上下とも0.1以上				
		スプリング取付長さ		mm	116~120	114~118	1.35~1.5t :112~116 1.8t :110~114	2.0t:120~124 2.5t:118~122	
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9				
			許容限度	mm	3				
	荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30		35	2t: 36、2.5t: 40
摩擦			許容限度	mm	25	27	1.35t:29 1.5t:30 1.8t:33	2t: 32、2.5t: 35	
先端の開き			許容限度	mm	20				
先端の高さの差			許容限度	mm	10				
チェーン		長さ	基準値	mm/リンク数		238/15(9-7)		248/13(9-7)	
		伸び	許容限度	%					3
		自然降下		内マストの自然降下量	mm/分	90mm以下/15分			
油圧装置	自然前傾		ティルトシリンダ・ロッドの縮み量	mm/分	17mm以下/15分				
	操作弁リフ圧	リフト	MPa (kgf/cm ²)	12.3~12.8 (126~130)		16.7~17.2 (171~175)	18.1~18.6 (185~190)		
		ティルト	MPa (kgf/cm ²)						
給油脂	給油脂および油の交換		油圧装置	月又は時間	6ヶ月又は1,200H				
			トランスミッション、ディファレンシャル終減速、ステアリング	月又は時間	6ヶ月又は1,200H				

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.35~1.8	2~2.5		
型式		SFBRB30							
適用号機									
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値					
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	—					
		ブレーキペダルの高さ	mm	60~70					
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5				
			負荷	m以下	2.5				
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—				
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20				
			負荷	停止勾配%	15				
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	—				
		ブレーキドラム	基準内径	mm	—				
			修正限度	mm	—				
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	—				
			許容限度	mm	—				
	ディスクブレーキ	カムとアジャストスクリューのすき間		mm	0				
		パッドとディスクホイールのすき間		mm	上下とも0.1以上				
		スプリング取付長さ		mm	116~120	114~118	1.35~1.5t :112~116 1.8t :110~114	2.0t:120~124 2.5t:118~122	
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9				
			許容限度	mm	3				
	荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30		35	2t: 36、2.5t: 40
摩擦			許容限度	mm	25	27	1.35t:29 1.5t:30 1.8t:33	2t: 32、2.5t: 35	
先端の開き			許容限度	mm	20				
先端の高さの差			許容限度	mm	10				
チェーン		長さ	基準値	mm/リンク数		238/15(9-7)		248/13(9-7)	
		伸び	許容限度	%					3
		自然降下		内マストの自然降下量	mm/分	90mm以下/15分			
油圧装置	自然前傾		ティルトシリンダ・ロッドの縮み量	mm/分	17mm以下/15分				
	操作弁リフ圧	リフト	MPa (kgf/cm ²)	12.3~12.8 (126~130)		16.7~17.2 (171~175)	18.1~18.6 (185~190)		
		ティルト	MPa (kgf/cm ²)						
給油脂	給油脂および油の交換		油圧装置	月又は時間	6ヶ月又は1,200H				
			トランスミッション、ディファレンシャル終減速、ステアリング	月又は時間	6ヶ月又は1,200H				