

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		0.9~1.25	1~1.25	1.35~1.8	2~2.5	
		型式		8FBRK9~13	8FBR(S)10~13	8FBR(S)14~18	8FBR(S)20~25	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	—			
				許容限度	—			
			ポンプモーター	基準値	—			
		許容限度		—				
		パワステモーター	基準値	20				
			許容限度	11				
		ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—			
			ポンプモーター	N (kgf)	—			
			パワステモーター	N (kgf)	1.8~5.6(0.18~0.57)			
	バッテリー	各電槽の電圧 (充電後)	V	2以上				
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値	A	—				
		荷役用モーター最大電流値	A	—				
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧	V	- (マイコン制御)				
	ヒューズ	走行・荷役主回路用	A	0.9t :300 1.0~1.3t :360	360	1.4t:410 1.5~1.8t :450	500	
		パワステ回路用	A	30				
		充電器一次側(サマリセット値)	A	11		13	18	
		充電器二次側	A	50		80	100	
制御 (操作) 回路用		A	10					
電装品回路用		A	10					
走行装置	フロント	ロード	Nm (kgf-m)				175~325(17.8~33.1)	
		リヤ	ドライブ	Nm (kgf-m)				140~190(14.5~19.0)
	キャスタ	Nm (kgf-m)				68~108(6.9~11.0)		
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	0.9~1.0t :1340±150 1.25t :1490±150	1t :1340±150 S1t :1490±150 S1.25t :1510±150	1.35t :1490±150 1.5t :1580±150 1.8t :1730±150 S1.35t:1580±150 S1.5t :1730±150 S1.8t :1760±150	2t :1750±150 2.5t :1950±150 S2t :1750±150 S2.5t :1950±150	

バッテリーリーチ式

適用範囲		3.0
型式		8FBR30
適用号機		
区分	検査箇所	検査基準値
原動機 (モーター)	モーター	—
		—
		—
		—
		20
		11
		—
		—
		1.8~5.6 (0.18~0.57)
	2以上	
	—	
	—	
	- (マイコン制御)	
	500	
	30	
	18	
	100	
10		
10		
走行装置	フロント	175~325 (17.8~33.1)
	リヤ	140~190 (14.5~19.0)
	キャスタ	68~108 (6.9~11.0)
操縦装置	ハンドル	20~50
	かじ取り車輪	2000±150

適用範囲		最大荷重 t		0.9~1.25	1~1.25	1.35~1.8	2~2.5	
		型式		8FBRK9~13	8FBR(S)10~13	8FBR(S)14~18	8FBR(S)20~25	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	—				
		ブレーキペダルの高さ	mm	60~70				
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5			
			負荷	m以下	2.5			
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—			
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20			
			負荷	停止勾配%	15			
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	—			
		ブレーキドラム	基準内径	mm	140			
			修正限度	mm	141			
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	3.5			
			許容限度	mm	1.0			
	ディスクブレーキ	カムとアジャストスクリューのすき間		mm	0			
		パッドとディスクホイールのすき間		mm	上下とも0.1以上			
		スプリング取付長さ		mm	122~126	1.35~1.5t :118~122 1.8t :114~118	2.0t:114~118 2.5t:110~114	
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9			
			許容限度	mm	3			
	荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30	35	2t: 36、2.5t: 40
摩耗			許容限度	mm	0.9t:21 1t: 25 1.25t:27	1t: 25 1.25t: 27	1.35t:29 1.5t:30 1.8t:33	2t: 32、2.5t: 35
先端の開き			許容限度	mm	20			
先端の高さの差			許容限度	mm	10			
チェーン		長さ	基準値	mm/ リンク数	238/15(9-7)		248/13(9-7)	
		伸び	許容限度	%	3			
		自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	45mm以下/15分			
油圧装置	自然前傾	テイルシリンダ・ロッドの縮み量	mm/分	28mm以下/15分				
	操作弁リフ圧	リフト	MPa (kgf/cm ²)	12.3~14.0 (125~143)		16.7~18.4 (170~188)		
給油脂		給油脂および油の交換	油圧装置	月又は時間	6ヶ月又は1,200H			
	トランスミッション、ディフレンシャル終減速、ステアリング		月又は時間	6ヶ月又は1,200H				

		検査基準値					
	3.0						
	8FBR30						
	—						
	60~70						
	5						
	2.5						
	—						
	20						
	15						
	—						
	140						
	141						
	3.5						
	1.0						
	0						
	上下とも0.1以上						
	110~114						
	9						
	3						
	44						
	39						
	30						
	10						
	279/11(9-7)						
	3						
	45mm以下/15分						
	28mm以下/15分						
	18.1~19.8 (185~202)						
	6ヶ月又は1,200H						
	6ヶ月又は1,200H						