



豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		0.7	0.9	1.0	1.5	
		型式		8FBP7	8FBP9	8FBP10	8FBP15	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	—				
		ブレーキペダルの高さ	mm	35~45				
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5			
			負荷	m以下	2.5			
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—			
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止 勾配%	20			
			負荷	停止 勾配%	15			
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	—			
		ブレーキドラム	基準内径	mm	—			
			修正限度	mm	—			
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	—			
			許容限度	mm	—			
	ディスクブレーキ	マグネットASSYとアーマチュアとのクリアランス	基準厚さ	mm	0.2			
			許容限度	mm	0.5			
		インナーディスク厚さ	基準厚さ	mm	9			
許容限度			mm	7.8				
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm 35				
		摩耗	許容限度	mm	21	23	27	30
		先端の開き	許容限度	mm	—			
		先端の高さの差	許容限度	mm	10			
	チェーン	長さ	基準値	mm/ リンク数	Vマスト:238/15(リ-フ)、FSVマスト:248/13(リ-フ)			
伸び		許容限度	%	3				
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	90mm以下/15分				
	操作弁リ-フ圧	リフト	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.0~13.5 (133~138)	14.2~14.7 (145~150)		16.7~18.4 (170~188)	
給油脂	給油脂および油の交換	油圧装置	月又は時間	6ヶ月又は1,200H				
		トランスミッション、デ-イフレンシヤル終減速、ステアリング*	月又は時間	6ヶ月又は1,200H				

バッテリーリ-チ式 (ハイピック)

検査基準値							