

豊田自動織機

バッテリーカウンター式(三輪)

適用範囲	最大荷重 t		1.0	1.25	1.5	1.75	
	型式		8FBE10	8FBE13	8FBE15	8FBE18	
	適用号機						
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法	単位				検査基準値
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm	—	
			許容限度	mm	—		
			ポンプモーター	基準値	mm	—	
		許容限度	mm	—			
		パワーステモーター	基準値	mm	—		
		許容限度	mm	—			
		ブラシのバネ力基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—		—
			ポンプモーター	N (kgf)	—		—
			パワーステモーター	N (kgf)	—		—
	バッテリー	各電槽の電圧 (充電後)	V	2以上			
	速度制御装置	走行用モーターの最大電流値	A	—			
		荷役用モーターの最大電流値	A	—			
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧	V	マイコン制御			
	ヒューズ	走行主回路用	A	450	500		
		荷役主回路用	A	—			
パワステ回路用		A	—				
充電器二次側		A	80				
充電器一次側 (チャージリセット値)		A	18	26			
制御 (操作) 回路用		A	10				
	電装品回路用	A	10				
走行装置	タイヤ空気圧	フロント	kPa (kgf/cm ²)	合わせリム:750 (7.65)	合わせリム:900 (9.18)	サイドリングリム:1000 (10.20)	
		リヤ	kPa (kgf/cm ²)	合わせリム:700 (7.14)	合わせリム:850 (8.67)		
	クランプボルト、ハブボルト、ナットの締め付けトルク	フロントハブナット	Nm (kgf-m)	118~196 (12~20)			
		リヤハブナット	Nm (kgf-m)	89~188 (9~19)	118~235 (12~24)		
	リム合せボルト	フロント	Nm (kgf-m)	78~118 (8~12)		—	
リヤ		Nm (kgf-m)	30~44 (3~4.5)	78~118 (8~12)			

適用範囲	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法	単位				検査基準値
							2.0
							8FBE20
							検査基準値
							—
							—
							—
							—
							—
							—
							—
							—
							—
							2以上
							—
							—
							マイコン制御
							500
							—
							80
							26
							10
							10
							—
							合わせリム:850 (8.67)
							118~196 (12~20)
							118~235 (12~24)
							—
							78~118 (8~12)

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.5	1.75	
		型式		8FBE10	8FBE13	8FBE15	8FBE18	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
縦 装 置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	1385±150	1400±150	1515±150	1550±150	
	パリスリッパ装置	リリースセット圧	Mpa (kg/cm ²)	12.6~13.1(129~133)				
制 動 装 置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	30~35				
		ペダルと床板とのすき間 (踏込み時)	mm	70以上				
		フットブレーキ 制動能力	無負荷	m以下	5			
	負荷		m以下	2.5				
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N(kgf)	180~210(18.4~21.4)			
		制動能力	無負荷	停止 勾配%	20			
			負荷	停止 勾配%	15			
	ディスク ブレーキ	パッドとディスクホイールの すき間		mm	0.5~0.8			
		ディスク ホイール	基準厚さ	mm	9.0			
			修正限度	mm	8.0			
ブレーキ パッド厚さ		基準厚さ	mm	6.0				
		許容限度	mm	3.5				
荷 役 装 置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30	35		
			許容限度	mm	25	27	30	33
		先端の開き	許容限度	mm	20			
	先端の高さの差	許容限度	mm	10				
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	238/15(リフ)			
		伸び	許容限度	%	3			
油 圧 装 置	油圧ポンプ	リフト 上昇速度	負荷/無負荷	mm/sec	490/610	450/610	430/610	390/610
	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	45mm以下/15分				
	自然前傾	フォークシリンダ「ロッド」の伸び量	mm/分	15mm以下/15分				
	操作弁 リフ圧	リフト	Mpa (kgf/cm ²)	17.2~18.9(175~193)				
		テイルト	Mpa (kgf/cm ²)	13.7~15.4(139~157)				
給 油 脂	給油脂及び 油の交換	油圧装置	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				
		トランスミッション、ディファレンシャル 終減速、ステアリング	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				

バッテリーカウンター式(三輪)

適用範囲		最大荷重 t		2.0				
		型式		8FBE20				
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
縦 装 置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	1675±150				
	パリスリッパ装置	リリースセット圧	Mpa (kg/cm ²)	12.6~13.1 (129~133)				
	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	30~35				
		ペダルと床板とのすき間 (踏込み時)	mm	70以上				
		フットブレーキ 制動能力	無負荷	m以下	5			
	負荷		m以下	2.5				
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N(kgf)	180~210 (18.4~21.4)			
		制動能力	無負荷	停止 勾配%	20			
			負荷	停止 勾配%	15			
	ディスク ブレーキ	パッドとディスクホイールの すき間		mm	0.5~0.8			
		ディスク ホイール	基準厚さ	mm	9.0			
			修正限度	mm	8.0			
		ブレーキ パッド厚さ	基準厚さ	mm	6.0			
			許容限度	mm	3.5			
荷 役 装 置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30	35		
			許容限度	mm	25	27	30	33
		先端の開き	許容限度	mm	20			
	先端の高さの差	許容限度	mm	10				
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	286/15(リフ)			
		伸び	許容限度	%	3			
油 圧 装 置	油圧ポンプ	リフト 上昇速度	負荷/無負荷	mm/sec	490/610	450/610	430/610	390/610
	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	45mm以下/15分				
	自然前傾	フォークシリンダ「ロッド」の伸び量	mm/分	20mm以下/15分				
	操作弁 リフ圧	リフト	Mpa (kgf/cm ²)	17.2~18.9 (175~193)				
		テイルト	Mpa (kgf/cm ²)	13.7~15.4 (139~157)				
給 油 脂	給油脂及び 油の交換	油圧装置	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				
		トランスミッション、ディファレンシャル 終減速、ステアリング	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				