

適用範囲		最大荷重 t			1.0	1.25	1.5	1.75	
		型式			8FBE10	8FBE13	8FBE15	8FBE18	
		適用号機							
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値					
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm				—
				許容限度	mm				—
			ポンプモーター	基準値	mm				—
			許容限度	mm				—	
		パワーステモーター	基準値	mm				—	
				許容限度	mm				—
			ブラシのバネ力基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—			
		ポンプモーター		N (kgf)	—				
		パワーステモーター		N (kgf)	—				
	バッテリー	各電槽の電圧 (充電後)	V	2以上					
	速度制御装置	走行用モーターの最大電流値	A	—					
		荷役用モーターの最大電流値	A	—					
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧	V	マイコン制御					
	ヒューズ	走行主回路用	A	450		500			
		荷役主回路用	A	—					
		パワステ回路用	A	—					
		充電器二次側	A	80					
		充電器一次側 (チャージリセット値)	A	18		26			
		制御 (操作) 回路用	A	10					
		電装品回路用	A	10					
	走行装置	タイヤ空気圧	フロント	kPa (kgf/cm ²)	合わせリム:750 (7.65)	合わせリム:900 (9.18)		サイドリングリム:1000 (10.20)	
リヤ			kPa (kgf/cm ²)	合わせリム:700 (7.14)		合わせリム:850 (8.67)			
クリップボルト、ハブボルト、ナットの締め付けトルク		フロントハブナット	Nm (kgf-m)	118~196 (12~20)					
		リヤハブナット	Nm (kgf-m)	89~188 (9~19)		118~235 (12~24)			
リム合せボルト		フロント	Nm (kgf-m)	78~118 (8~12)				—	
		リヤ	Nm (kgf-m)	30~44 (3~4.5)		78~118 (8~12)			

		2.0						
		8FBE20						
		検査基準値						
		—						
		—						
		—						
		—						
		—						
		—						
		—						
		—						
		—						
		2以上						
		—						
		—						
		マイコン制御						
		500						
		—						
		80						
		26						
		10						
		10						
		—						
		合わせリム:850 (8.67)						
		118~196 (12~20)						
		118~235 (12~24)						
		—						
		78~118 (8~12)						

豊田自動織機

適用範囲		最大荷重 t		1.0	1.25	1.5	1.75	
		型式		8FBE10	8FBE13	8FBE15	8FBE18	
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
縦 装 置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	1385±150	1400±150	1515±150	1550±150	
	パリスリッパ装置	リリースセット圧	Mpa (kg/cm ²)	12.6~13.1(129~133)				
制 動 装 置	ブレーキ ペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	30~35				
		ペダルと床板とのすき間 (踏込み時)	mm	70以上				
		フットブレーキ 制動能力	無負荷	m以下	5			
			負荷	m以下	2.5			
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N(kgf)	180~210(18.4~21.4)			
		制動能力	無負荷	停止 勾配%	20			
			負荷	停止 勾配%	15			
	ディスク ブレーキ	パッドとディスクホイールの すき間		mm	0.5~0.8			
		ディスク ホイール	基準厚さ	mm	9.0			
			修正限度	mm	8.0			
ブレーキ パッド厚さ		基準厚さ	mm	6.0				
		許容限度	mm	3.5				
荷 役 装 置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30	35		
			許容限度	mm	25	27	30	33
		先端の開き	許容限度	mm	20			
	先端の高さの差	許容限度	mm	10				
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	238/15(リーフ)			
		伸び	許容限度	%	3			
油 圧 装 置	油圧ポンプ	リフト 上昇速度	負荷/無負荷	mm/sec	490/610	450/610	430/610	390/610
	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	45mm以下/15分				
	自然前傾	フォークシリンダ「ロッド」の伸び量	mm/分	15mm以下/15分				
	操作弁 リフ圧	リフト	Mpa (kgf/cm ²)	17.2~18.9(175~193)				
		ティルト	Mpa (kgf/cm ²)	13.7~15.4(139~157)				
給 油 脂	給油脂及び 油の交換	油圧装置	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				
		トランスミッション、ディファレンシャル 終減速、ステアリング	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				

バッテリーカウンター式(三輪)

適用範囲		最大荷重 t		2.0				
		型式		8FBE20				
		適用号機						
区分	検査箇所	適用項目※測定条件、方法	単位	検査基準値				
縦 装 置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20~50				
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	1675±150				
	パリスリッパ装置	リリースセット圧	Mpa (kg/cm ²)	12.6~13.1 (129~133)				
	ブレーキ ペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	30~35				
		ペダルと床板とのすき間 (踏込み時)	mm	70以上				
		フットブレーキ 制動能力	無負荷	m以下	5			
			負荷	m以下	2.5			
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N(kgf)	180~210 (18.4~21.4)			
		制動能力	無負荷	停止 勾配%	20			
			負荷	停止 勾配%	15			
	ディスク ブレーキ	パッドとディスクホイールの すき間		mm	0.5~0.8			
		ディスク ホイール	基準厚さ	mm	9.0			
			修正限度	mm	8.0			
		ブレーキ パッド厚さ	基準厚さ	mm	6.0			
			許容限度	mm	3.5			
荷 役 装 置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	30	35		
			許容限度	mm	25	27	30	33
		先端の開き	許容限度	mm	20			
	先端の高さの差	許容限度	mm	10				
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	286/15(リーフ)			
		伸び	許容限度	%	3			
油 圧 装 置	油圧ポンプ	リフト 上昇速度	負荷/無負荷	mm/sec	490/610	450/610	430/610	390/610
	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	45mm以下/15分				
	自然前傾	フォークシリンダ「ロッド」の伸び量	mm/分	20mm以下/15分				
	操作弁 リフ圧	リフト	Mpa (kgf/cm ²)	17.2~18.9 (175~193)				
		ティルト	Mpa (kgf/cm ²)	13.7~15.4 (139~157)				
給 油 脂	給油脂及び 油の交換	油圧装置	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				
		トランスミッション、ディファレンシャル 終減速、ステアリング	月又は 時間	6ヶ月又は1,200H				