適用範囲		最大荷重 t				3.5～4.0	
		型式				53FB35～40P/PJXⅢ	
		適用号機					
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法			単位	検査基準値	
原動機（モーター）	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm	－	
				許容限度	mm	－	
			ポンプモーター	基準値	mm	－	
				許容限度	mm	－	
			パワーステモーター	基準値	mm	20	
				許容限度	mm	10	
		ブラシのバネ力基準値	ドライブモーター		N (kgf)	－	
			ポンプモーター		N (kgf)	－	
			パワステモーター		N (kgf)	7.3 (0.74)	
	バッテリー	各電槽の電圧（充電後）			V	2以上	
	電流制御装置	走行用モーターの最大電流値			A	－	
		荷役用モーターの最大電流値			A	－	
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧			V	86.4	
	ヒューズ	走行主回路用			A	325	
		荷役主回路用			A	325	
		パワステ回路用			A	40	
		充電器一次側			A	対応ﾊﾞｯﾃﾘ 440～565AH:30 600～700AH:40	
		充電器二次側			A	275	
		制御（操作）回路用			A	10	
		電装品回路用			A	10	
走行装置	タイヤ空気圧	フロント	シングル		kPa (kgf/cm²)	<3.5t>850～900 (8.5～9.0) <4.0t>900～950 (9.0～9.5)	
			ダブル		kPa (kgf/cm²)	700～750 (7.0～7.5)	
		リヤ			kPa (kgf/cm²)	700～750 (7.0～7.5)	
	クリップボルト ハブボルト ハブナット の締付けトルク	フロントハブナット			Nm (kgf-m)	440～490 (45～50)	
		リヤハブナット			Nm (kgf-m)	440～490 (45～50)	
		ドライブシャフト取付ボルト			Nm (kgf-m)	90～108 (9.2～11.0)	
	リム合せボルト	フロント			Nm (kgf-m)	－	
		リヤ			Nm (kgf-m)	175～212 (17.9～21.6)	
	リヤアクスル	センターピン		基準値	mm	56×76(楕円)	
				許容限度	mm	－	
		センターピンブシュ		許容限度	mm	－	
		スラストすき間		許容限度	mm	－	

検査基準値			

区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値	
適用範囲		最大荷重 t			3.5〜4.0	
		型式			53FB35〜40P/PJXⅢ	
		適用号機				
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	20〜60	
	かじ取り車輪	キャンバ		deg	0	
		旋回半径		mm	〈3.5t〉 2570-200 以上 〈4.0t〉 2720-200 以上	
		タイヤ切れ角(内輪)		deg	84.5+2 以下	
	パワステアリング装置	リリーフセット圧		MPa (kg/cm²)	7.8以下 (80)	
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び		mm	3〜6	
		ペダルと床板とのすき間(踏込み時)		mm	39以上	
		フートブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5	
			負荷	m以下	2.5	
	駐車ブレーキ	トグル式:レバー操作力 ペダル式:ペダル操作力 レバー式:ノッチ数		N(kgf) ノッチ /N(kgf)	285〜500 (29〜51)	
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20以上	
			負荷	停止勾配%	−	
			制動力	kgf	1100以上	
	ブレーキドラム	ドラムとライニングのすき間		mm	0.3〜0.4	
		ブレーキドラム	基準内径	mm	317.5	
			修正限度	mm	319	
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	5.6	
			許容限度	mm	1	
		バックプレートの締付けトルク		Nm (kgf-m)	255〜306 (26.0〜31.2)	
	湿式ディスクブレーキ	ブレーキディスク	基準厚さ	mm	−	
			許容限度	mm	−	
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	50	
		摩耗	許容限度	mm	〈3.5t〉 46 〈4.0t〉 47	
		先端の開き	許容限度	mm	35以内	
		先端の高さの差	許容限度	mm	15以内	
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	508/20 (リーフ)	
		伸び	許容限度	%	2	
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	50以内/5	
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの伸び量		mm/分	22.5以内/5	
	操作弁リリーフ圧	リフト		MPa (kgf/cm²)	18.2以下 (185)	
		ティルト		MPa (kgf/cm²)	16.2以下 (165)	
給油脂	給油脂および油の交換	油圧装置		月又は時間	6ヵ月又は1200H	
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング		月又は時間	初回6ヵ月又は1200H 12ヵ月又は2400H	
		ブレーキ		月又は時間	6ヵ月又は1200H	

検査基準値			