区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法			単位	検査基準値	
適用範囲		最大荷重 t				1.0～1.75（防爆仕様）	2.0～3.0（防爆仕様）
		型式				FBR10-E80～FBR18-E80	FBR20-E80～FBR30-E80
		適用号機					
原動機（モーター）	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm	—	—
				許容限度	mm	—	—
			ポンプモーター	基準値	mm	—	—
				許容限度	mm	—	—
			パワーステモーター	基準値	mm	14.5	14.5
				許容限度	mm	8	8
		ブラシのバネ力基準値	ドライブモーター		N (kgf)	—	—
			ポンプモーター		N (kgf)	—	—
			パワステモーター		N (kgf)	5～8（0.5～0.8）	5～8（0.5～0.8）
	バッテリー	各電槽の電圧（充電後）			V	2以上	2以上
	電流制御装置	走行用モーター最大電流値			A	160～260 1.0～1.5 200～300 1.75t	200～300
		荷役用モーター最大電流値			A	160～260 1.0～1.5 200～300 1.75t	200～300
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧			V	58	58
	ヒューズ	走行･荷役主回路用			A	325	325
		荷役主回路用			A	—	—
		パワステ回路用			A	—	—
		充電器一次側			A	—	—
		充電器二次側			A	—	—
		制御（操作）回路用			A	10	10
		電装品回路用			A	10	10
走行装置	クリップボルト ハブボルト ハブナット の締付けトルク	フロント	ロード		Nm (kgf-m)	100～110（10.2～11.2）	100～110（10.2～11.2）
		リヤ	ドライブ		Nm (kgf-m)	90～100（9.2～10.2）	90～100（9.2～10.2）
			キャスタ		Nm (kgf-m)	55（5.7）	55（5.7）
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び			mm	30	30
	かじ取り車輪	旋回半径			mm	1340 FBR10 1455 FBR12 1510 FBRA12 1520 FBR14 1580 FBRA14/FBR15 1760 FBRA15/FBR18 1810 FBRA18	1785 FBR20 1955 FBRA20/FBR25 2020 FBRA25 2050 FBR30 2550 FBRA30
	パワステアリング装置	リリーフセット圧			MPa (kg/cm^2)	—	—

検査基準値

適用範囲		最大荷重 t			1.0～1.75（防爆仕様）	2.0～3.0（防爆仕様）
		型式			FBR10-E80～FBR18-E80	FBR20-E80～FBR30-E80
		適用号機				
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値	
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び		mm	－	
		ブレーキペダル高さ		mm	70～75	
		フートブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5	5
			負荷	m以下	2.5	2.5
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	－	－
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20	20
	ディスクブレーキ	カムとアジャストスクリュウのすき間		mm	0	0
		パッドとディスクホイールのすき間		mm	－	－
		スプリング取付け長さ		mm	139 1.0～1.2t 131 1.4～1.75t	117
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9	9
			許容限度	mm	4	4
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	35 1.0～1.5t 38 1.75t	40 2.0、2.5t 44 3.0t
		摩耗	許容限度	mm	32 1.0～1.5t 35 1.75t	37 2.0、2.5t 41 3.0t
		先端の開き	許容限度	mm	15	15
		先端の高さの差	許容限度	mm	10	10
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	317.5/20	381/20
		伸び	許容限度	%	2	2
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	45/10 1.0、1.2t 50/10 1.4、1.5t 55/10 1.75t	50/10 2.0、3.0t 55/10 2.5t
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの縮み量		mm/分	15/5	15/5
	操作弁リリーフ圧	リフト		MPa (kgf/cm²)	12.3（120） 1.0、1.2t 14.7（145） 1.4、1.5t 17.2（175） 1.75t	15.7（160） 2.0t 17.2（175） 2.5、3.0t
		ティルト		MPa (kgf/cm²)		
給油脂	給油脂および油の交換	油圧装置		月又は時間	6ヶ月 1200h	6ヶ月 1200h
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング		月又は時間	6ヶ月 1200h	6ヶ月 1200h