

適用範囲		最大荷重 t			0.9~1.2	1.0~1.75	
		型式			FBR9N-85~FBR12N-85	FBR10-85~FBR18-85	
		適用号機					
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法			検査基準値		
原 動 機 (モーター)	モーター	ブラシ 寸法	ドライブ モーター	基準値	mm	—	—
				許容限度	mm	—	—
			ポンプ モーター	基準値	mm	—	—
				許容限度	mm	—	—
			パワーステ モーター	基準値	mm	20	14.5
				許容限度	mm	9	8
		ブラシの バネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—	—	
			ポンプモーター	N (kgf)	—	—	
			パワーステモーター	N (kgf)	6.1~735 (0.63~0.77)	6.1~7.35 (0.63~0.77)	
		バッテリー	各電槽の電圧 (充電後)			V	2以上
	電流制御装置	走行用モーター最大電流値			A	320~420	180~280
		荷役用モーター最大電流値			A	250~300	200~300
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧			V	28	58
	ヒューズ	走行・荷役主回路用			A	325	325
		荷役主回路用			A	—	—
		パワーステ回路用			A	40	40
		充電器一次側			A	—	—
		充電器二次側			A	100	100
		制御 (操作) 回路用			A	10	10
		電装品回路用			A	10	10
走行 装置	クリップボルト ハブボルト ハブナットの 締付けトルク	フロント	ロード	Nm (kgf-m)	100~110 (10.2~11.2)	100~110 (10.2~11.2)	
		リヤ	ドライブ	Nm (kgf-m)	90~100 (9.2~10.2)	90~100 (9.2~10.2)	
			キヤスタ	Nm (kgf-m)	55 (5.7)	55 (5.7)	
操 縦 装 置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	30	30	
	かじ取り車輪	旋回半径		mm	1275 0.9t 1350 1.0t 1455 1.2t	1340 FBR10 1455 FBR12 1510 FBRA12 1520 FBR14 1580 FBRA14/FBR15 1760 FBR15 1640 FBR16 1760 FBR18 1810 FBRA18	
	パワステアリング 装置	リリーフセット圧		MPa (kg/cm ²)	—	—	

2.0~3.0	3.5~4.0	1.0~1.75	2.0~2.5
FBR20-85~FBR30-85	FBR35-85/FBR40-85	FBR010-85~FBR018-85	FBR020-85/FBR025-85
検査基準値			
14.5	22	14.5	14.5
8	13	8	8
6.1~7.35 (0.63~0.77)	5~8 (0.5~0.8)	6.1~7.35 (0.63~0.77)	6.1~7.35 (0.63~0.77)
2以上	2以上	2以上	2以上
200~300	260~360	180~280	200~300
200~300 2.0t 230~330 2.5, 3.0t	230~330	200~300	200~300 2.0t 230~330 2.5t
58	58	58	58
325	325	325	325
—	—	—	—
40	40	100	100
—	—	—	—
100	100	100	100
10	10	10	10
10	10	10	10
100~110 (10.2~11.2)	100~110 (10.2~11.2)	100~110 (10.2~11.2)	100~110 (10.2~11.2)
90~100 (9.2~10.2)	90~100 (9.2~10.2)	90~100 (9.2~10.2)	90~100 (9.2~10.2)
55 (5.7)	55 (5.7)	55 (5.7)	55 (5.7)
30	30	30	30
1785 FBR20 1955 FBRA20/FBR25 2020 FBRA25 2050 FBR30 2550 FBRA30	2300 FBR35 2495 FBR40	1340 FBR010 1455 FBR012 1510 FBROA12 1520 FBR014 1580 FBROA14/FBR015 1760 FBROA15/FBR018 1810 FBROA18	1785 FBR020 1955 FBROA20/FBR025 2020 FBROA25
—	—	—	—

適用範囲		最大荷重 t		0.9~1.2		1.0~1.75			
		型式		FBR9N-85~FBR12N-85		FBR10-85~FBR18-85			
		適用号機							
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値					
制 動 装 置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	-		-			
		ブレーキペダル高さ	mm	70~75		70~75			
		フットブレーキ 制動能力	無負荷	m以下	5		5		
			負荷	m以下	2.5		2.5		
	駐車ブレーキ	レバー操作力	N (kgf)	-		-			
		駐車ブレーキ 制動能力	無負荷	停止% %	20		20		
	ディスクブレーキ	カムとアジャスト スクリュウのすき間		mm	0		0		
		パッドとディスク ホイールのすき間		mm	-		-		
		スプリング取付け長さ		mm	139		139 1.0~1.2t 131 1.4~1.75t		
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9		9		
許容限度			mm	4		4			
荷 役 装 置		フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	35		35 1.0~1.5t 38 1.6、1.75t	
	摩耗		許容限度	mm	32		32 1.0~1.5t 35 1.6、1.75t		
	先端の開き		許容限度	mm	15		15		
	先端の高さの差		許容限度	mm	10		10		
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	317.5/20		317.5/20		
		伸び	許容限度	%	2		2		
	油 圧 装 置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	40/10 0.9t 45/10 1.0、1.2t		45/10 1.0、1.2t 50/10 1.4、1.5t 55/10 1.6、1.75t	
			自然前傾	テイルシリンダーロッドの縮み量	mm/分	15/5		15/5	
操作弁リリーフ圧		リフト	MPa (kgf/cm ²)	12.3 (120)		12.3 (120) 1.0、1.2t 14.7 (145) 1.4、1.5t 17.2 (175) 1.6、1.75t			
		テイルト	MPa (kgf/cm ²)	12.3 (120) 1.0、1.2t 14.7 (145) 1.4、1.5t 17.2 (175) 1.6、1.75t		15.7 (160) 2.0t 17.2 (175) 2.5、3.0t			
給 油 脂	給油脂および 油の交換	油圧装置	月又は時間	6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h			
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング	月又は時間	6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h			

2.0~3.0		3.5、4.0		1.0~1.75		2.0、2.5	
FBR20-85~FBR30-85		FBR35-85/FBR40-85		FBR010-85~FBR018-85		FBR020-85/FBR025-85	
検査基準値							
-		-		-		-	
70~75		70~75		61.5		61.5	
5		5		5		5	
2.5		2.5		2.5		2.5	
-		-		-		-	
20		20		20		20	
0		0		-		-	
-		-		-		-	
117		107		-		-	
9		9		-		-	
4		4		-		-	
40 44		50		35 38		40	
37 41		47		32 35		37	
15		15		15		15	
10		10		10		10	
381/20		508/20		317.5/20		381/20	
2		2		2		2	
50/10 2.0、3.0t 55/10 2.5t		35/10		45/10 1.0、1.2t 50/10 1.4、1.5t 55/10 1.75t		50/10 2.0t 55/10 2.5t	
15/5		15/5		15/5		15/5	
15.7 (160) 2.0t 17.2 (175) 2.5、3.0t		17.2 (175)		12.3 (120) 1.0、1.2t 14.7 (145) 1.4、1.5t 17.2 (175) 1.75t		15.7 (160) 2.0t 17.2 (175) 2.5t	
6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h	
6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h		6ヶ月 1200h	