適用範囲		最大荷重 t				0.9～1.5	1.0～1.8
		型式				FB09RS～15RS-15	FB10RL～18RL-15
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法			単位	検査基準値	
原動機（モーター）	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm	－	－
				許容限度	mm	－	－
			ポンプモーター	基準値	mm	－	－
				許容限度	mm	－	－
			パワーステモーター	基準値	mm	－	－
				許容限度	mm	13以上	13以上
		ブラシのバネ力基準値	ドライブモーター		N (kgf)	－	－
			ポンプモーター		N (kgf)	－	－
			パワステモータ		N (kgf)	2.5(0.25)以上	2.5(0.25)以上
	バッテリー	各電そうの電圧（充電後）			V	2以上	2以上
	速度制御装置	走行用モーター最大電流値			A	317～351	317～351
		荷役用モーター最大電流値（リリーフ時）			A	319～390	319～390
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧			V	マイコン制御	マイコン制御
	ヒューズ	走行・荷役主回路用			A	325	325
		荷役主回路用			A	－	－
		パワステ回路用			A	40	40
		充電器一次側（サーマルリレーセット値）			A	9.2（バッテリー容量165A） 13.5（バッテリー容量201～280A） 19（バッテリー容量300～400A）	9.2（バッテリー容量165A） 13.5（バッテリー容量201～280A） 19（バッテリー容量300～400A）
		充電器二次側			A	－	－
		制御（操作）回路用			A	10	10
		電装品回路用			A	10	10
走行装置	クリップボルト、ハブボルト・ナットの締付けトルク	フロント	ロード		Nm (kgf-m)	1.0～4.0 (0.1～0.4)	1.0～4.0 (0.1～0.4)
		リヤ	ドライブ		Nm (kgf-m)	98～123 (10～12.5)	98～123 (10～12.5)
			キャスタ		Nm (kgf-m)	157～196 (16～20)	－
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び			mm	10～20	10～20
	かじ取り車輪	キャンバ			deg	－	－
		旋回半径			mm	(0.9t) 1260 (1.0t) 1325 (1.35t) 1465 (1.5t) 1560	(1.0t) 1325 (1.25t) 1465 (1.5t) 1560 (1.8t) 1715
					左右差mm	±50	±50
	パワステアリング装置	リリーフセット圧			MPa (kg/cm²)	－	－

検査基準値			

適用範囲		最大荷重 t			0.9～1.5	1.0～1.8
		型式			FB09RS～15RS-15	FB10RL～18RL-15
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値	
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び		mm	0～10	0～10
		ブレーキペダル高さ		mm	60～70	60～70
		フートブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5	5
			負荷	m以下	2.5	2.5
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	－	－
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20	20
			負荷	停止勾配%	15	15
	フロントブレーキドラム及びブレーキシュー	ドラムとライニングのすき間		mm	－	－
		ブレーキドラム	基準内径	mm	－	－
			修正限度	mm	－	－
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	－	－
			許容限度	mm	－	－
	ディスクブレーキ	カムとアジャストスクリュウのすき間		mm	0	0
		スプリング取付け長さ		mm	120	120
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	11	11
			許容限度	mm	4	4
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	(0.9t～1.5t) 35	(1.0t～1.5t) 35 (1.8t) 38
		摩耗	許容限度	mm	(0.9t) 30以上 (1.0t～1.5t) 31以上	(1.0～1.5t) 31以上 (1.8t) 35以上
		先端の開き	許容限度	mm	35	35
		先端の高さの差	許容限度	mm	15	15
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	270.0/17 (リーフ)	270.0/17 (リーフ)
		伸び	許容限度	%	2	2
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	30以内/15	30以内/15
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの縮み量		mm/分	10以内/5	10以内/5
	操作弁リリーフ圧	リフト		MPa (kgf/cm²)	16.7 (170)	16.7 (170)
		ティルト			16.7 (170)	16.7 (170)
給油脂	給油脂および油の交換	油圧装置		月又は時間	6カ月又は1200H	6カ月又は1200H
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速機、ステアリング		月又は時間	6カ月又は1200H	6カ月又は1200H