

銀 賞

バケットエッジ交換治具

[愛知県支部] 日立建機日本株式会社 中部支社
中部サービス工場 鈴木 章浩

【考案の動機】

ホイールローダー等のバケットエッジ交換時、従来はエッジを直接ワイヤーなどで吊ったり、床面に置くなどして交換していたが、この方法だとワイヤーが切れたり、ボルト穴位置合わせに苦勞し、なおかつ重いエッジを手で支える必要があったので、危険が伴う作業であった。

この状況を改善する為に考案した。



直接ワイヤーで吊り上げ。



ボルト穴合わせに苦勞。

【考案の内容】

鋼材を加工し、「バケットエッジ交換治具」を作製した。

- 治具に載せたエッジを固定出来るアジャストボルト付き。
- クレーン使用時の吊り穴を複数設けているので、様々なエッジの交換作業に対応出来る。
- 治具に足付きなので、床面との挟まれ事故防止。

作製した「バケットエッジ交換治具」

クレーン吊り穴が複数有り。



挟まれ防止用に足付き。

エッジ固定用アジャストボルト。



治具にエッジ載せてアジャストボルトで固定。



エッジを載せた治具をクレーンで吊り上げ。



ボルト穴を合わせて固定する。

【考案の効果】

1. 重いエッジを持たないで作業が出来るので、身体の負担が低減した。
2. 作業時に手や足を挟む危険度が低減した。
3. 作業時間の短縮に貢献した。(1.5H⇒1.0H)