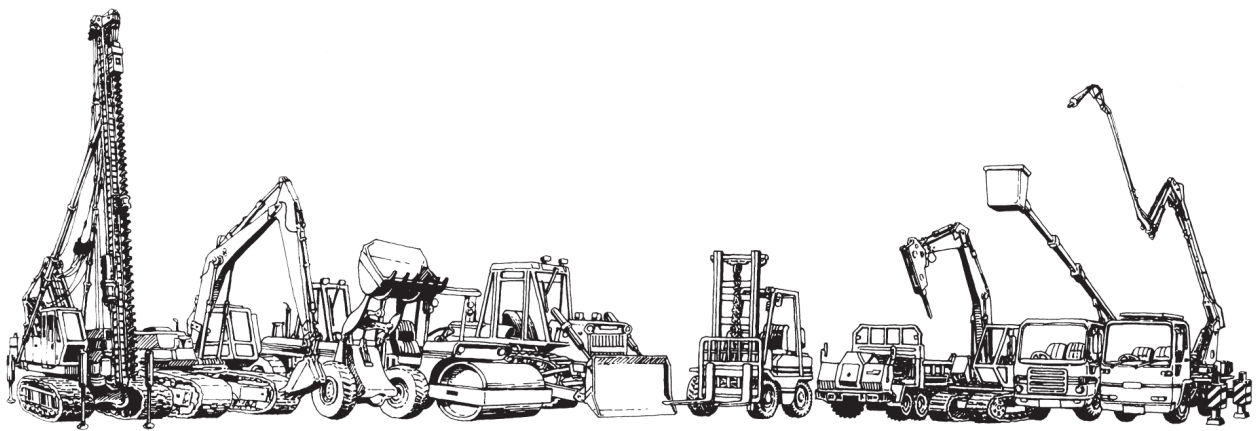


特定自主検査記録表の記入要領 (抜粋版)



本誌について

特定自主検査記録表は、検査を実施したことの結果を証明する書類であり、正確に記入する必要があります。また、検査は、特定自主検査資格者が行い、機械が安全に稼働できるよう厳正な検査を行いその結果を記録表に記入しなければなりません。このため、公益社団法人建設荷役車両安全技術協会では、当協会が発行する「検査記録表」の標準的な記入要領を作成し、その普及に努めています。

本誌は、記入要領のさらなる普及を目指して作成された抜粋版です。本誌が広く活用され、特定自主検査が的確に行われることを望むものであります。



公益
社団法人

建設荷役車両安全技術協会 (建荷協)
SAFETY ASSOCIATION OF CONSTRUCTION AND LOADING VEHICLES

けんきょう

(建荷協)
(SACL)



本誌の最新版は協会ホームページよりダウンロードすることができます。

©公益社団法人建設荷役車両安全技術協会 URL:<https://www.sacl.or.jp>

はじめに

特定自主検査記録表は、事業者（使用者）に検査の結果として機械の状態を正確に伝える重要な手段となります。

事業者は報告を受けたときに、まず「事業者への要請等」と「補修等の措置内容」で機械の状態を知ることになります。

検査事項部は「事業者への要請等」と「補修等の措置内容」の根拠となる検査の証しです。全項目について決められた通りに検査したことを示すことが求められています。

そこで建荷協では、検査記録表への検査結果の記入についてルールを定め、その解説とともに「特定自主検査記録表の記入要領」として取りまとめました。

本書が関係者の間で広く活用され、特定自主検査が的確に行われることを望むものです。

尚、本書は、令和5年3月31日改正の定期自主検査指針に基づき令和6年4月に改訂された各機械の特定自主検査記録表を例に説明をしています。

目次

1. 表題部の記入	1
2. 検査事項部の記入	6
3. 事業者への要請等及び補修等の措置内容の記載	14
4. 記録表の管理	14
5. Q & A	15
6. 検査記録表（証明書）の種類と対象機種	16

1. 表題部の記入

(1) 注意事項

- (i) 表題部には、機械の使用者、機械のメーカー、型式、検査者の氏名、検査実施日等を記入する。
- (ii) 表題部の変更修正は行ってはならない。とりわけ検査業者においては証明書としての効力を失う恐れがあるためである。
- (iii) 登録検査業者の場合は、使用者に対する提出用（証明書）と検査実施者用控とを作成する。
- (iv) 年月日は和暦、西暦どちらを使用するかを取り決め、各事業所で統一する。

(2) 記載内容

表題部の各事項に記入する記載内容は次の通りである。

記録表表題部の一例

3 年 間 保 存	エンジン式フォークリフト 特定自主検査記録表		証明書 発行日 ① 年 月 日	様式SR-LE-01-I
[建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの排出の抑制を図るための指針に基づく検査共用]			証明書 発行No. ②	標章 No. ③
メーカー名 ④	管理No. ⑩	使用者住所 ⑮		
型 式 ⑤	車 検 有効期間 ⑪	氏名又は名称		
製 造 番 号 ⑥	走 行 距 離 ⑫ km	機械管理者氏名 ⑯		
性 能 (最大荷重) ⑦ kg	稼 働 時 間 ⑬ h	検査業者登録番号 ⑰		
検 査 実施場所 ⑧	検査者 氏名 ⑭		検査業者又は事業者 住所・名称 責任者名 ⑱	
検 査 年月日 ⑨ 年 月 日				
装着アタッチメント 種類 ⑲	メーカー名 ⑳	型式 ㉑	製造番号 ㉒	

① 証明書発行日

責任者が証明書（記録表）に自署した年月日を記入する。検査年月日(⑨)より早い日付にならない。また、検査業者の場合は、特定自主検査台帳の発行年月日と一致すること。

② 証明書発行 No.

証明書の発行者における整理番号として、特定自主検査台帳の発行番号を記入する。事業内検査の場合は、証明書発行 No. は該当しないので「一」を記入する。

③ 標章 No.

検査を実施した機械に発行する検査済標章の標章番号を記入する。

④ メーカー名

機械の表示板（銘板）等からメーカー名（製造会社名）を調べ記入する。メーカー名は略称でもよい。

⑤ 型式

機械の表示板等から機械の型式記号を調べ記入する。

⑥ 製造番号

機械の表示板又は機体に打刻された製造番号を調べ記入する。

⑦ 性能

機械の表示板等から性能を調べ記入する。

フォークリフトでは最大荷重、車両系建設機械ではそれぞれの機種の主たる用途の性能（バケット容量、ブレード巾、締固め巾、コンクリート吐出量、機械質量等）、また高所作業車にあっては作業床の高さ等を記入する。

⑧ 検査実施場所

検査を実施した場所の住所を記入する。住所がわからない場合は場所が特定できる現場等の名称を記入する。（例：千代田郡神田村〇〇組日本橋ダム第九現場）

⑨ 検査年月日

検査を実施した年月日（検査が複数日に亘った場合は、検査が完了した日）を記入する。

⑩ 管理 No.

使用者側が当該機械の管理番号を定めている場合は、その番号を記入する。定めていない場合は「－」を記入する。また、道路運送車両法の適用を受けている場合は、自動車登録番号標（ナンバープレート）等を記入してもよい。

⑪ 車検有効期間

道路運送車両法の適用により車検を受けた機械の「有効期間の満了する日」を記入する。車検を受けてない場合は、「－」を記入する。

⑫ 走行距離

機械に装備された走行距離計の指示値を記入する。装備されていない場合は「－」を記入する。

⑬ 稼働時間

機械に装備されたアワメーター又はサービスマーターの指示値を記入する。装備されていない場合は「－」を記入する。故障の場合は「故障」と記入する。

⑭ 検査者氏名

当該機械の検査を実施した特定自主検査の有資格者が自署する。

なお、社内の業務規程等で捺印が取り決めされている場合は、自署の上捺印が必要となる。検査業者の場合は、労働局又は厚生労働省へ届け出ている業務規程に従う。

⑮ 使用者住所氏名又は名称

機械の使用者の住所、氏名又は名称を記入する。

⑯ 機械管理者氏名

使用者が当該機械の管理者を定めている場合は、その者の氏名を記入する。定めていない場合は「一」を記入する。

⑰ 検査業者登録番号

厚生労働大臣又は都道府県労働局長から交付された検査業者登録証の番号を記入する。

事業内は「一」を記入する。

⑱ 検査業者又は事業者 住所・名称・責任者名

[住所・名称] 検査業者、事業内検査のいずれの場合も、事業所の住所、名称を記入する。(ゴム印等可)

[責任者名] 検査業者の場合は、代表者又は業務規程で指定された者が自署する。

事業内検査の場合は、代表者または機械管理者(⑯)が自署する。

なお、社内の業務規程等で捺印が取り決めされている場合は、自署の上捺印が必要となる。検査業者の場合は、労働局又は厚生労働省へ届け出ている業務規程に従う。

(a) フォークリフトの場合、次の記載となる。

⑲ 装着アタッチメント種類

検査車両にアタッチメントが装着されている際、記入する。フォークリフトの場合、「全回転フォーク」「バールクランプ」などの名称がある。

⑳ アタッチメント製造メーカー名

銘板等を確認してメーカー名を記入する。

㉑ アタッチメント型式

銘板等を確認して型式を記入する。

㉒ アタッチメント製造番号

銘板等を確認して製造番号を記入する。

(b) クレーン機能付き油圧ショベルの場合、次の記載となる。

②③ 検査者氏名

検査者が自署する。

但し、クレーン機能付き油圧ショベルの検査において特定自主検査と定期自主検査の検査者が異なる場合は連名でそれぞれが自署する。

②④ 移動式クレーン定期自主検査資格

移動式クレーンの定期自主検査者に対する安全教育を実施した団体名を（交付者）欄に、また、その団体発行の修了証番号を（番号）欄に記入する。

②⑤ 定期自主検査標章No.

クレーン機能付き油圧ショベルの検査を実施した機械に貼付した定期自主検査標章の標章番号を記入する。

クレーン機能付記録表の連名での記入例

3 年 間 保 存		クレーン機能付油圧ショベル(クローラ式)		様式SR-ECC-01-G	
定期自主検査・特定自主検査記録表		証明書 発行日	R6年3月6日	定自検 標章No.	②⑤ 150567
[建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの排出 の抑制を図るための指針に基づく検査共用]		証明書 発行No.	—————	特自検 標章No.	700890
メーカー名	〇〇建機(株)	管理No.	Y O I	使用者住所	埼玉県川口市高砂2-2-1
型式	YZ200-6			氏名又は名称	(有)埼玉土建
製造 番号	100062			機械管理者氏名	—————
性能	0.8 m ³	つり上げ 荷重	2.9 t	稼働 時間	3,460 h
検査 実施場所	埼玉県川口市高砂2-2-1			検査業者登録番号	—————
検査 年月日	R6年3月6日	検査者 氏名	②③ 木村 太郎 (定期)阿部 真一	検査業者又は事業者 住所・名称	埼玉県川口市高砂2-2-1 (有)埼玉土建
		責任者名	水口 春男		
移動式クレーン定期自主検査資格	②④	(交付者)	S A C L	(番号)	30101234

安全教育又は講習の修了証交付者は下記略称等で表記し修了証番号を記入すること。

- ・公益社団法人建設荷役車両安全技術協会 …… 略称 SACL 又は建荷協
- ・一般社団法人日本クレーン協会 …………… 略称 JCA
- ・公益社団法人ボイラ・クレーン安全協会 …… 略称 BCSA
- ・一般社団法人日本建設機械工業会 …………… 略称 CEMA 又は建機工 等

(c) 高所作業車トラック式の場合、次の記載となる。

* 建柱車やコンクリートポンプ車も同様に記載

②⑥ トラックシャーシのメーカー名を記入する。

②⑦ トラックシャーシの型式を記入する。

②⑧ トラックシャーシの車台番号を記入する。

いずれも銘板や車検証を確認して記載すること。

高所作業車トラック式の記入例

3年間保存		高所作業車(トラック式) 特定自主検査記録表		証明書発行日 令和6年 2月 22日	様式SR-HT-01-B
建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの排出の抑制を図るための指針に基づく検査共用				証明書発行No. 100	標章No. 0408065
メーカー名	アゲオ	管理No.	OX△800す8765	使用者住所	埼玉県さいたま市45678
型式	CSH150B	車検有効期間	令和7年2月27日	氏名又は名称	株式会社領家電工
製造番号	778765	走行距離	60,000 km	機械管理者氏名	埼玉 次郎
性能 (作業床高さ)	14.6 m	稼働時間	2,748 h	検査業者登録番号	玉 1000
検査実施場所	埼玉県上尾市領家10002-20			検査業者又は事業者住所・名称	埼玉県上尾市領家10002-20 玉機械車両整備株式会社
検査年月日	令和6年 2月21日	検査者氏名	佐藤 市郎	責任者名	鈴木 太郎
下部走行体メーカー名	②⑥ 五十鈴	型式	②⑦ SKG-NPR85YN	車台番号	②⑧ NPR85Y-7003446

(d) アタッチメントの場合、次の記載となる。

②⑨ アタッチメントを装着する母機のメーカー名を記入する。

③⑩ アタッチメントを装着する母機の型式を記入する。

③⑪ アタッチメントを装着する母機の製造番号を記入する。

③⑫ アタッチメントを装着する母機の特定自主検査年月日を記入する。

アタッチメントの記入例

3年間保存		鉄骨切断機及びコンクリート圧砕機 (鉄骨切断具、コンクリート大割圧砕具・小割圧砕具)		証明書発行日 R6年 3月 28日	様式SR-ETC-01-D
特定自主検査記録表				証明書発行No. 0123	標章No. 04577
① 鉄骨切断具等を装着する機械（ベースマシン）の記録表は、様式SR-EHC等を使用すること。 ② 装着機械（ベースマシン）の情報を記入すること。					
メーカー名	〇〇アイヨン	管理No.	————	使用者住所	千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1
型式	STV500RC			氏名又は名称	△△教習所
製造番号	#356			機械管理者氏名	川口 浩二
性能	2,400 kg			検査業者登録番号	千 1000
検査実施場所	千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 教習所内			検査業者又は事業者住所・名称	千葉市稲毛区六方町236 千葉建機販売(株)
検査年月日	R6年 3月28日	検査者氏名	鈴木 太郎	責任者名	鈴木 一郎
(装着機械)メーカー名	②⑨ 〇〇建機	型式	③⑩ EZ200	製造番号	③⑪ 3456
				検査年月日	③⑫ R6年 3月28日

※ 検査日、証明書発行日と補修日の関係について

初日	二日目	三日目	四日目
○ 検査開始	○ 検査完了 (検査年月日)		○ 証明書 発行(日)
○ 補修1 (完了日前日)	○ 補修2 (完了日当日)	○ 補修3 (完了日翌日)	○ 補修4 (証明書発行日当日)

ここでの補修は特自検によって発見された不具合を修復することをいう。予定した補修を終了した後、責任者が署名し、証明書の発行及び検査済標章の払い出しを行う。検査開始日から証明書発行日の間は、検査・補修が継続していること。

したがって上記の表のように、検査開始から、証明書発行日の間に補修が行われるので、補修日は、検査完了（検査年月日）の前も後もありえる。

証明書の発行によって特定自主検査は完了するので、その後の補修は一般修理として扱う。但し、特自検で発見した不具合について、証明書発行後に補修を行う場合は記録表に記載しないが、特自検との関係を明瞭にしておくことが望ましいことを事業主に伝える。

2. 検査事項部の記入

(1) 記入要領解説（概説）

検査事項部は、区分、No. 検査箇所等が次のような配列で表示されている。

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	

検査事項部の各事項の記入要領は次の通りである。

- ① 区分 機械を構成している装置の種類を示している。
- ② No. それぞれの装置を検査箇所ごとに分類し、通し番号を付けたものである。
- ③ 検査箇所 検査箇所が複数ある場合、良の検査箇所はそのままとし、不良な箇所は「○」で囲み、対象外の箇所は「—」で消す。
- ④ 検査内容 検査結果が良の場合はその検査内容の項目の左上に「レ」、不良の場合は項目を「○」で囲む。対象外の場合は「—」で消す。全項目に何れかの印（「レ」、「○」、「—」）を付ける。検査内容事項が複数に渡る場合、部品名や不具合名の間にある「の」や「・」などの前後でそれぞれ印をつける。
時間管理等で検査を省略できる場合は、「*」を「○」で囲み、結果は良とする。
なお「*」以降の「・」の項目は、「*」を○で囲み検査省略していることから以降は省略しても良い。

- ⑤ 検査方法 良の判定を下すのに使用した検査方法の左上に「レ」を付ける。不良判定の場合は「○」で囲む。
 使用しなかった検査方法はそのままとし、「—」で消さない。
 表示以外の検査方法を使用したらそれを余白に記入し、「○」や「レ」を付ける。
- ⑥ 検査結果 良か不良かを判定し、いずれかに「レ」を付ける。
- ⑦ 補修内容 補修した場合は、その内容を表す記号を記入する。
 補修していない場合は空欄とする。
 一般に検査の結果、異常と判断された場合は、正常な状態に復帰させるために補修等の作業が行われ、その作業を区分して表示する必要がある。
 作業を区分すると次の表に示すように区分される。
 記号順位の数字が小さいほど順位は高くなる。

記号順位	記号	区分	意味	作業例
1	×	交換	検査の結果、交換した。 (部品(アッセンブリー)、油脂類、液類の交換作業など)	・バケットのツース、摩耗大のため交換した。 ・油圧シリンダーをアッセンブリー交換した。 ・ヘッドライトをアッセンブリー交換した。
2	⊗	分解交換	検査の結果分解して部品を交換した。	・油圧シリンダーを分解してシールを交換した。 ・ヘッドライトを分解して、バルブを交換した。
3	△	修理	検査の結果、修理した。 (溶接、板金作業など)	・取付穴を溶接肉盛り修理した。 ・シリンダーロッドの擦り傷を修正した。
4	A	調整	検査の結果、調整した。 (各部遊び、すき間、角度などの調整作業)	・タイヤの空気圧不足のためエアーを調整した。 ・クラッチ切れ不良につきペダルの遊び調整した。
5	T	締付	検査の結果、締付けた。 (緩んだ箇所を増し締めする作業)	・ホイールナットを増し締めた。 ・旋回ベアリング取付けボルトを増し締めた。
6	C	清掃	検査の結果、清掃した。 (粉塵、油などによる汚れを取り除く作業)	・エアクリーナーの汚れの清掃を行った。 ・バッテリーのターミナル部の汚れの清掃を行った。
7	L	給油水	検査の結果、給油水した。 (油脂、液類を補給する作業)	・エンジンオイルが不足のため補給した。 ・バッテリー液が不足のため補給した。
8	—	該当なし	検査する当該機械に記録表の検査箇所がない場合は、検査結果欄及び補修内容欄に記入する。	

- ※ 非該当検査 表示部品・装置が未装着の場合や検査が不可能な場合には、検査結果の良・不良欄 (⑥)、及び補修内容欄 (⑦) に「—、—、—」を記入する。③④⑤には何も記入しない。
 なお、区分全体が該当なしの場合は、区分全体を左上から右下に向けた「\」で消すことができる。また、検査箇所が連続して該当なしの場合も「\」で消すことができる。

(2) 記入要領解説（記入の具体例）

ガソリンキャブレター式エンジンの例

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
エンジン	1	エンジン警告灯（電子制御式）	警告灯の表示（アイドル回転・無負荷最高回転、弁隙間、圧縮圧力）	目視、操作	—	—	—
		本体 【例3】 ⊗ガス漏れ、水漏れが認められない場合は、この検査を省略してもよい。 ⊗弁隙間の異常による異音がなく、回転の状態、排気色、排気音に異常がない場合は、この検査を省略してもよい。	a *始動性	✓かり具合、異音、始動時予熱機能の作動（ディーゼル） 【例6】	目視、操作、聴診	✓	
			b *回転の状態	✓アクセルの作動、✓回転具合 【例1】 ✓アイドル回転（810 min ⁻¹ ）、無負荷最高回転（2,810 min ⁻¹ ）	目視、操作、聴診	✓	
			c *排気の状態	✓排気色、✓排気音	目視、操作、聴診	✓	
			d *エアクリナー	✓ホースの亀裂・変形・緩み、✓エレメントの汚れ・損傷、油量 【例2】	目視、聴診	✓	
			e *締付け	シリンダーヘッド、マニホールドの締付け	トルクレンチ	✓	
			f *弁隙間	弁隙間（吸最大 mm・最小 mm）（排最大 mm・最小 mm）	シクネスゲージ、目視	✓	
			g *圧縮圧力	圧縮圧力 (MPa)	圧縮圧力計、目視	✓	
			h *過給器	異常振動、異音、ガス漏れ、潤滑油漏れ	目視、聴診	—	—
			i *エンジンマウント	✓ラケットの亀裂・変形・緩み・脱落、防振ゴムの損傷・劣化	目視、レンチ等	✓	
	2	*潤滑装置 【例7】	⊗油量・⊗汚れ、⊗油漏れ、⊗エレメントの汚れ・損傷 【例4】	目視		✓	×
	3	*燃料装置	燃料漏れ、ホースの損傷・劣化、⊗フィルターの汚れ・目詰まり	目視	✓		

(i) 検査漏れを防ぐため、検査内容欄において該当する全項目に何らかの印を付ける。「の」や中点「・」で区切られた項目についても、前後に同様に印をつける。

【例1】 「b 回転の状態」の検査内容「アクセルの作動」について、正常で「作動」のみの単一事項なので文頭のみ「レ」を記入した。

【例2】 「d エアクリナー」の検査内容「エレメントの汚れ・損傷」について、正常で「汚れ」と「損傷」の複数事項なので「の」や中点「・」の前後全項目に「レ」を記入した。

(ii) 「*」のついた項目は、検査指針に示された省略要件（関連機能に異常がないこと、時間管理されていること等）を満たしていれば、その検査を省略できることを表す。

省略する場合は、「*」を「○」で囲み、検査結果の「良」の欄に「レ」を記入する。

【例3】 ガス漏れ、水漏れが無いので「*」を「○」で囲み、「e 締付け」の検査を省略した。

【例4】 カートリッジ式でメーカー指定の時間管理を行っていたので、「*エレメントの汚れ・損傷」の「*」を「○」で囲んで、「*」以降は省略した。

(iii) 非該当検査の記入例を示す。

【例5】 ガソリン・キャブレター式の場合、No.1 の「エンジン警告灯」は電子制御式エンジンの検査箇所なので、検査結果及び補修内容の欄に「—、—、—」と記入し、またNo.1 のh は非装着だったので「—、—、—」と記入した。

(iv) 検査内容の対象外項目は「—」で消す。

【例6】 ガソリン・キャブレター式なので、「始動時予熱機能の作動（ディーゼル）」を「—」で消した。
 * 該当しない項目が連続している場合は、項目ごとに「—」で消さないで、長い線でまとめて消しても良い。

(v) 検査結果(6)の不良判定の根拠となった検査内容(4)と検査方法(5)を「○」で囲む。

【例7】 「No. 2 潤滑装置」で、潤滑油の油量不足及び汚れを目視で確認したので、検査内容の油量・汚れ、および検査方法の目視を「○」で囲み、検査結果の不良に「レ」を記入した。

(3) 記入要領解説 (検査箇所が複数ある場合)

検査箇所(③)が複数ある場合は、どちらの検査箇所が不良なのか判別が付かないので、不良の対象箇所を「○」で囲む。起動輪と下部ローラーに不具合がある場合を下図に示す。

走行	8	起動輪、遊動輪	亀裂、変形、 <u>摩耗</u> 、異音、異常発熱、取付、油漏れ	目視、聴診、触診、探傷器 スケール、パス	✓	
	9	上部ローラー、 <u>下部ローラー</u>	亀裂、変形、 <u>摩耗</u> 、異音、異常発熱、取付、 <u>油漏れ</u>	目視、聴診、触診、探傷器 スケール、パス	✓	
	10	履帯	チェーンの亀裂、変形、 <u>摩耗</u> 、取付、リンク・ブッシュの亀裂・ <u>摩耗</u> 、 <u>ピン</u> 抜け、 <u>ゴム</u> の欠け、 <u>老化</u> ・ <u>摩耗</u> 、 <u>ピン</u> 長、 <u>緩み</u>	目視、レンチ等、操作 スケール、探傷器	✓	

(4) 記入要領解説 (電子制御式エンジン)

電子制御燃料噴射式エンジンの検査にあたっては、エンジン始動時や運転時における警告灯(エンジンチェックランプ)点灯の有無で判断する。

従って、エンジンの運転状態が正常で、チェックランプの点灯が無ければ検査結果は「良」と判断することになる。

これにより「アイドリング及び無負荷最高回転の測定」「弁隙間の測定」「圧縮圧力の測定」は行わなくても良いことになった。

尚、検査結果が「不良」の場合、補修にはPC等の各メーカーの専用診断機器が必要となる場合が多いので、メーカー系サービスショップでの専門の点検を依頼する。

(i) 電子制御燃料噴射式エンジンで異常がない場合の記入例

ガソリン電子制御式エンジン

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
エンジン	1	エンジン警告灯(電子制御式)	警告灯の表示(アイドリング、無負荷最高回転、弁隙間、圧縮圧力)	目視、操作	✓		
	本体	a ★始動性	わかり具合、異音、始動時予熱機能の作動(ディーゼル)	目視、操作、聴診	✓		
		b ★回転の状態	アクセルの作動、回転具合 アイドリング回転(min ⁻¹)、無負荷最高回転(min ⁻¹)	目視、操作、聴診 操作、回転計	✓		
		c ★排気の状態	排気色、排気音 排気管・フラス等でのガス漏れ	目視、操作、聴診 目視、操作、聴診	✓		
		d ★エアクリナー	フィルターの亀裂・変形・緩み、エレメントの汚れ・損傷、油量	目視、触診	✓		
		e ★締付け	シリンダーヘッド、マニホールドの締付け	トルクレンチ	✓		
		f ★弁隙間	弁隙間(吸最大 mm・最小 mm)(排最大 mm・最小 mm)	シクネスゲージ、目視	—	—	—
		g ★圧縮圧力	圧縮圧力(MPa)	圧縮圧力計、目視	—	—	—
		h ★過給器	異常振動、異音、ガス漏れ、潤滑油漏れ	目視、聴診	—	—	—
		i ★エンジンマウント	ブラケットの亀裂・変形・緩み・脱落、防振ゴムの損傷・劣化	目視、レンチ等	✓		

電子制御式エンジンなのでNo.1「エンジン警告灯」の「検査内容」「検査方法」及び「検査結果」の良に「レ」を記入する。「b ★アイドリング及び無負荷最高回転、f ★弁隙間、g ★圧縮圧力」については、検査結果及び補修内容の欄に「—、—、—」、「e ★締付け」は検査省略の「★」を「○」で囲み、検査結果の良に「レ」を記入する。また、「h 過給器」は非装着だったので「—、—、—」を記入する。

(ii) 電子制御燃料噴射式エンジンで異常がある場合の記入例

ディーゼル電子制御式エンジン

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
エンジン	1	エンジン警告灯 (電子制御式)	警告灯の表示 (アイドリング・無負荷最高回転・弁隙間・圧縮圧力)	目視・操作		✓	
		本体 *ガス漏れ、水漏れが認められない場合は、この検査を省略してもよい。 *弁隙間の異常による異音がなく、回転の状態、排気色、排気音に異常がない場合は、この検査を省略してもよい。	a *始動性	かかり具合、異音、始動時予熱機能の作動 (ディーゼル)	目視、操作、聴診	✓	
			b *回転の状態	アクセルの作動、回転具合 アイドリング回転 (min ⁻¹)、無負荷最高回転 (min ⁻¹)	目視、操作、聴診 操作、回転計	✓	
			c *排気の状態	排気色、排気音 排気管・マフラー等のガス漏れ	目視、操作、聴診	✓	
			d *エアクリナー	ケースの亀裂・変形・緩み、エレメントの汚れ・損傷、油量	目視、触診	✓	
			e *締付け	シリンダーヘッド、マニホールドの締付け	トルクレンチ	✓	
			f *弁隙間	弁隙間 (吸最大 mm・最小 mm) (排最大 mm・最小 mm)	シクネスゲージ、目視	—	—
			g *圧縮圧力	圧縮圧力 (MPa)	圧縮圧力計、目視	—	—
			h *過給器	異常振動、異音、ガス漏れ、潤滑油漏れ	目視、聴診	✓	
			i *エンジンマウント	ブラケットの亀裂・変形・緩み・脱落、防振ゴムの損傷・劣化	目視、レンチ等	✓	

電子制御式エンジンはNo.1「エンジン警告灯」が点灯の場合、不良箇所が不明なので検査内容の全ての項目「警告灯の表示、(アイドリング・無負荷最高回転、弁隙間、圧縮圧力)」を「○」で囲み、検査結果の不良に「レ」を記入する。

補修欄は補修の有無により記入が異なるので、補修が伴わない場合は、「事業者への要請等」の欄に、「No.1 エンジン警告灯が点灯しています。電子制御式エンジンの不具合ですのでメーカー系サービスショップで専門の点検を受けて下さい。」等、記述する。

(5) 記入要領解説 (車検対象車の12カ月定期点検整備記録簿の添付)

フォークリフト、車両系建設機械、高所作業車等で、道路運送車両法第四条に基づき自動車登録している車 (いわゆる車検が必要な車両) は、12カ月定期点検の「点検内容」と特定自主検査の「検査内容」が重複する場合、12カ月定期点検整備記録簿 (写し可) を添付することで、その「点検内容」を特定自主検査の記録として置き換えることができる。

フォークリフトのエンジン部分

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容	
					良	不良		
エンジン	1	エンジン警告灯 (電子制御式)	警告灯の表示 (アイドリング・無負荷最高回転・弁隙間・圧縮圧力)	目視、操作			別紙定期点検記録簿参照	
		本体 *ガス漏れ、水漏れが認められない場合は、この検査を省略してもよい。 *弁隙間の異常による異音がなく、回転の状態、排気色、排気音に異常がない場合は、この検査を省略してもよい。	a *始動性	かかり具合、異音、始動時予熱機能の作動 (ディーゼル)	目視、操作、聴診			
			b *回転の状態	アクセルの作動、回転具合 アイドリング回転 (min ⁻¹)、無負荷最高回転 (min ⁻¹)	目視、操作、聴診 操作、回転計			
			c *排気の状態	排気色、排気音 排気管・マフラー等のガス漏れ	目視、操作、聴診			
			d *エアクリナー	ケースの亀裂・変形・緩み、エレメントの汚れ・損傷、油量	目視、触診			
			e *締付け	シリンダーヘッド、マニホールドの締付け	トルクレンチ			
			f *弁隙間	弁隙間 (吸最大 mm・最小 mm) (排最大 mm・最小 mm)	シクネスゲージ、目視			
			g *圧縮圧力	圧縮圧力 (MPa)	圧縮圧力計、目視			
			h *過給器	異常振動、異音、ガス漏れ、潤滑油漏れ	目視、聴診			
			i *エンジンマウント	ブラケットの亀裂・変形・緩み・脱落、防振ゴムの損傷・劣化	目視、レンチ等			
	2		*潤滑装置	油量・汚れ、油漏れ、*エレメントの汚れ・損傷	目視			
	3	*燃料装置	燃料漏れ、ホースの損傷・老化、*フィルターの汚れ・目詰まり	目視				
	4	高圧ガス燃料装置	ガス漏れ、導管及びホースの亀裂・損傷、ボンベ取付金具の取付・損傷 フィルターの汚れ、目詰まり	目視、検知器、レンチ等				
	5	ブローバイガス還元装置	バルブの作動、配管の詰まり・損傷	目視、聴診				
	6	*冷却装置	水量、汚れ、漏れ、目詰まり、ホースの損傷・ひび割れ・老化、ラジエーターキャップの機能・損傷、ベルトの緩み・摩耗・損傷、ファン・カバー・ダクト等の亀裂・損傷・変形・取付	目視、触診、レンチ等				

(6) 記入要領解説（添付書類の説明文記入の詳細）

記入スペースが少ない場合は、参照マークを付け「事業者への要請等」欄又は「補修等の措置内容」欄に説明文を記入する。

〔例〕コンクリートポンプ車の詳細記録表添付

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
作 業 装 置	1	ブーム	別紙詳細記録表によること。				
	2	リング、ピン、抜け止めボルト	亀裂、損傷、連結部がた、抜け止めボルトの緩み・脱落 ※1参照	目視、探傷器、操作、レンチ等		✓	△
	3	ホースガイド	亀裂、変形、取付	目視、操作、探傷器、レンチ等	✓		
	4	ドッキングホース等の落下防止ワイヤー	損傷、亀裂	目視	✓		

「※1参照は、特定自主検査詳細記録表を参照してください。」等

(7) 記入要領解説（複数検査箇所が該当なしの記入）

区分①全体が該当なしの場合は、区分全体で斜め線「\」で消すことができる。また、検査箇所が連続して該当なしの場合も、「\」で消すことができる。

左上から右下への斜線は、横書き文の書出しから書終りまでを削除する意味を持つ。

高所作業車（トラック式）の作業用動力と作業装置

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
作 業 用 動 力 （ エ ン ジ ン ）	1	エンジン警告灯（電子制御式）	警告灯の表示（アイドリング・無負荷最高回転、弁隙間、圧縮圧力）	目視、操作	\		
		本体	a *始動性	かかり具合、異音、始動時予熱機能の作動		目視、操作、聴診	
		b *回転の状態	アクセルの作動、回転具合	目視、操作、聴診			
			アイドリング回転（ min ⁻¹ ）、無負荷最高回転（ min ⁻¹ ）	操作、回転計			
		c *排気の状態	排気色、排気音	目視、操作、聴診			
			排気管・マフラー等のガス漏れ	目視、操作、聴診			
		d *エアクリーナー	ケースの亀裂・変形・緩み、エレメントの汚れ・損傷、油量	目視、触診			
		e *縮付け	シリンダーヘッド・マニホールドの締付け	トルクレンチ			
		f *弁隙間	弁隙間（吸最大 mm・最小 mm）（排最大 mm・最小 mm）	シクネスゲージ、目視			
		g *圧縮圧力	圧縮圧力 (MPa)	圧縮圧力計、目視			
	h *過給器	異常振動、異音、ガス漏れ、潤滑油漏れ	目視、聴診				
	i *エンジンマウント	ブラケットの亀裂・変形・緩み・脱落、防振ゴムの損傷・劣化	目視、レンチ等				
	2	*潤滑装置	油量・汚れ、油漏れ、*エレメントの汚れ・損傷	目視			
	3	*燃料装置	燃料漏れ、ホースの損傷・老化、*フィルターの汚れ・目詰まり	目視			
	4	*冷却装置	水量・汚れ、漏れ、目詰まり、ホース損傷・ひび割れ・老化、ラジエーターキャップの機能・損傷、ベルトの緩み・摩耗・損傷、ファン・カバー・ダクト等の亀裂・損傷・変形・取付	目視、触診、レンチ等			
	5	*電気装置	充電装置機能、バッテリーの液量・端子緩み・腐食、配線の緩み・損傷	目視、触診、テスター			
	6	*酸化炭素等発散防止装置	触媒等の緩み・取付・損傷、排気温度警告装置配線の取付・損傷、排ガス減少装置のホース・パイプの緩み・取付・損傷	目視、聴診、レンチ等			
	7						

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
					良	不良	
作 業 床 装 置	23	平衡装置	作動、ロープ・チェーンの亀裂・損傷・たるみ・摩耗、シーブ等の亀裂・摩耗、タンバクトル取付ピンの損傷 抜け止め異常	目視、操作	✓		
	24	プラットフォーム、手すり	亀裂・変形・腐食、開閉・ロックの作動	目視、操作			
	25	バケット、マスキネット	亀裂・変形、ライナー損傷、取付	目視、レンチ等	✓		
	26	胴綱環及び補助ロープ掛け（墜落制止用器具掛け）	損傷、取付	目視、触診、レンチ等	✓		
	27	首振り装置（シリンダー式、モーター式、電気式）	作動・異音、減速機・ブラケット等の損傷・油漏れ、油量・汚れ、ロック作動、ベース・リンク等の亀裂・変形・摩耗、ボルトの緩み、シールの損傷、取付	目視、操作、聴診、レンチ等	✓		
	28	旋回装置	作動・異音、減速機・ブラケット等の損傷・油漏れ、油量・汚れ、ロック作動、ベース・リンク等の亀裂・変形・摩耗、ボルトの緩み、シールの損傷、取付	目視、操作、聴診、レンチ等			
	29	昇降・スライド装置	作動・異音、ベース・リンク等・ロックピン・チェーンの亀裂・変形、スライド部のがた、取付	目視、操作、聴診、レンチ等			
	30						

(8) 記入要領解説（検査内容欄の（ ）内に測定値を記入する場合）

（ ）内には（「レ」、「○」、「—」）を付けない。但し、制御弁の場合を除く。

検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
			良	不良	
バッテリー (鉛・サチウムイオン)	液量、電解液比重 (最高 1.280 ・最低 1.260) 各電槽の電圧 (最高 2.11 V・最低 2.08 V) 端子緩み・損傷・腐食、容器損傷・漏れ、コード・コネクタ損傷・接続 バッテリーパックの電圧 ()	目視、触診、比重計、 テスター、レンヂ等	✓		

検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
			良	不良	
自然降下量、自然前傾量	降下量 (8 mm / 15分) 前傾量 (29 mm / 15分)	スケール、タイマー		✓	
制御弁 (コントロールバルブ)	作動、油漏れ、取付 リフト 14.3 MPa・フィルト 10.3 MPa	目視、操作、レンヂ等 油圧計		✓	A

(9) 記入要領解説（ひとつの補修項目で作業が複数にわたる場合）

(i) 補修内容欄には、記号（「×」、「⊗」、「△」、「A」、「T」、「C」、「L」）を記入する。

(ii) ひとつの補修項目で作業が複数にわたる場合は、記号順位に従い、その中で最も高い順位の記号を記入する。

油圧シリンダーを分解してシールを交換した。この作業には、部品交換の外にロッドの擦り傷の修正を行った。この場合補修内容欄には、「⊗」を記入し、修理した「△」は記入しない。

検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
			良	不良	
シリンダー	リフト用	作動、油漏れ、打痕、亀裂、曲がり、擦り傷、取付		✓	⊗
	フィルト用	作動、油漏れ、打痕、亀裂、曲がり、擦り傷、取付	✓		
	アタッチメント用	作動、油漏れ、打痕、亀裂、曲がり、擦り傷、取付	—	—	—

(10) 記入要領解説（最近のフォークリフト）

(i) AC制御式フォークリフトの過電流制限装置、安全装置

AC制御式フォークリフトは、常に過電流の発生を制御し、また異常発生時はエラー表示や車両停止の機能がある。しかしながら、新指針により解釈された過電流制限装置（可変抵抗器を用いて過電流値を設定する制御方式）や安全装置（サイリスターチョッパー制御方式）に該当する装置は無いので検査結果及び補修内容に「—、—、—」を記入する。

検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		補修内容
			良	不良	
e 過電流制限装置 (VR調整式)	モーターの最大電流値 (走行用A・荷役用A)	電流計	—	—	—
f 安全装置 (SCR制御方式)	コンタクターの作動 (アークを引き開く・開かない・閉じない)	目視、操作	—	—	—

(11) 記入要領解説（アウトリガーの検査の注意点）

車検を受けているラフテレーンクレーン母機について

ラフテレーンクレーン母機の基礎工事用機械は、通常の場合本体を油圧式共通機体（SR-KB-01/02）と下部走行体（トラック式）（SR-KL-01/02）の組合せで検査するが、12ヵ月定期点検記録簿の写しを添付する場合は、下部走行体（トラック式）を使用しないので検査箇所「アウトリガー」の検査の為に（SR-HT-03）を追加してアウトリガー部のチェックを実施するか、下記のように（SR-ZC-03）に検査事項を追記する。

SR-HT-03を使用する場合

3年間保存		証明書発行日	R6年2月6日	様式SR-HT-03-B		
3年間保存		証明書発行No.	R6-123	標章No. 1143256		
区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果 良 不良	補修 内容
リア アウト リガー	60	ビーム、ビームボックス、フロート	✓引っ掛かり、✓亀裂・変形	✓目視、✓操作、✓探傷器	✓	
	61	ロック、ロックピン	✓ロック作動、✓ピン変形、✓チェーン損傷	✓目視、✓操作	✓	
	62	ジャッキ	✓作動、✓亀裂・変形・摩耗	✓目視、✓操作	✓	
	63					

SR-ZC-03に追記する場合

様式SR-ZC-03-A

3年間保存		事業者への要請等及び補修措置	証明書発行日	R6年2月6日	定期自主 標準No.	_____
3年間保存		定期(特定)自主検査記録表	証明書発行No.	R6-123	特自検 標準No.	1143256
事業者への 要請等	※アウトリガーについて下記検査を追加しました。					
		検査箇所	検査内容	検査方法	結果・補修	
		ビーム、ビームボックス、フロート	✓引っ掛かり、✓亀裂・変形	✓目視、✓操作、✓探傷器	良	
		ロック、ロックピン	✓ロック作動、✓ピン変形、✓チェーン損傷	✓目視、✓操作	良	
		ジャッキ	✓作動、✓亀裂・変形・摩耗	✓目視、✓操作	良	

(12) 建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの排出の抑制を図るための指針

・特定特殊自動車排出ガスの排出の抑制を図るための措置

1. 排出量を増加させないための燃料（軽油）の使用。

2. 排出量を増加させないための点検整備の実施。

① 1年以内ごとに1回定期検査を実施すること。

② 定期検査は、法第45条第2項の特定自主検査を行う有資格者及び検査業者で可。

上記により、特定自主検査記録表の〔排気ガス検査共用〕項目に★印を付けた。（★★印は〔排ガス検査専用〕項目）特定自主検査と排気ガス定期検査の両者の記録表として使用すること。

排装 ガス置	72	★★一酸化炭素等発散防止装置	触媒等の緩み・取付・損傷、排気温度警告装置配線の取付・損傷 排ガス減少装置のホース・パイプの緩み・取付・損傷	目視、聴診、レンチ等			
-----------	----	----------------	---	------------	--	--	--

3. 事業者への要請等及び補修等の措置内容の記載

特定自主検査は、機械の状態を客観的且つ正確に把握することが必要である。検査の結果明らかになった不具合箇所は、速やかに補修等を行わなければならない。

また、検査業者においては、「労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令」第19条の20第6号において、「その他特定自主検査に関し必要な事項」を記載することと規定されている。詳細は基発第79号（S53. 2. 10）により、「検査業者が特定自主検査を行ったときに事業者に勧告した事項等」と定められている。これらには次の内容が含まれるので、「事業者への要請等」の欄に記載すること。

(1) 検査の結果、不良と判定されたが補修しなかった事項。

(2) 検査の結果、良と判定されたが稼働時間の経過に伴ない異常の発生が予見される事項。

「補修等の措置内容」の欄には、検査の結果、異常が認められ補修を行なった内容（不具合箇所と内容、補修を行った年月日、補修の内容）を記載すること。

4. 記録表の管理

(1) 記入にあたり、修正が出来ないボールペン等（黒色が望ましい）を使用する。

(2) 検査記録表の管理

(i) 保存年限

検査記録表の保存年限については3年間と定められているので、的確にファイリングして保存・管理すること。（安衛則第151条の23等）

検査済標章の番号順に月ごとにファイルする等、記録表の発行漏れ防止に努めること。

(ii) 正本、副本の取扱い（検査業者）

① ノンカーボン式記録表のもの

ノンカーボン式は、「正」「副」の表示がある。

1枚目が「正」で、事業者が保管する。

2枚目が「副」で、検査業者が保管する。

② 普通紙記録表のもの

前記①に準じて1枚目を「正」、2枚目を「副」として取扱うこと。

(iii) 再発行の場合の取扱い（検査業者）

再発行の場合は、次の手順で処理すること。

① まず「証明書・検査標章再発行申込書」を受領する。（業務マニュアル参照）

② 申込書の機械について、検査台帳や記録表の控等により検査の事実を確認する。

③ 再発行の方法としては、次のいずれかとする。

イ. 記録表の控のコピーに、「原本と相違ない」旨の証明をする。

ロ. 記録表の控と同じものを作成する。検査者及び責任者はそれぞれ本人が署名する。

④ 検査台帳の当該摘要欄に、再発行年月日及び再発行申込No. を記載するとともに、再発行申込書は記録表と一緒にファイルする。

5. Q & A

Q	A
OEM 製品の場合、メーカー名や型式は製造会社のものを記入すべきか。	ブランド名、ブランド型式を記入しても構いません。
制御弁のリリーフ圧は、モニター表示の数値を記入してもよいか。	モニター表示の数値を記入して構いません。
検査箇所項目にない装置が装着されていて、これを検査した場合、どのように記録したらよいか。	同区分のブランク欄を使用してください。ブランク欄がない場合は、「事業者への要請等」欄又は「補修等の措置内容」欄を使用し、必要事項を記入してください。
特自検実施日よりかなり前に実施した12カ月定期点検記録簿でも検査項目省略用として添付可能か。	特自検実施日から見て一年以内のものなら有効ですが、次回の12カ月点検を実施することが前提です。
使用しなかった検査方法を「一」で消してもよいか。	基本ルールでは手数を省くため消さないとしていますが、「一」で消しても構いません。
ウォータポンプのインナーキット交換「⊗」と冷却水交換「×」を実施した場合、補修内容欄に「⊗」を記入してもよいか。	作業区分記号の順位に従い「×」と記入して下さい。
検査結果が不良でも、事業者が修理を行わない場合、どうしたらよいか。	事業者への要請等の欄に「速やかに補修等の措置を行うよう」の旨を記載・説明し、検査済標章を渡し、修理を行った後、事業者が標章を貼付するよう依頼してください。
「事業者への要請等」欄は空欄でもよいか。	不具合箇所が無い場合でも、定期点検整備の重要性を説明し、継続実施の励行を促す等のコメントを記述してください。
「補修等の措置内容」欄にも補修をしなかった不良の内容を記入してよいか。	基本ルールでは、補修をしなかった不具合は「事業者への要請等」欄に記入するとしていますが、「補修等の措置内容」欄に併記しても構いません。
機械やアタッチメント等の銘板が損傷や紛失により、型式や製造番号が不明の場合はどのように記入すればよいか。	ユーザー情報等をメーカーに連絡し、型式や製造番号を問合せをしてください。それでも不明な場合は記入欄に「不明」と記入し、ユーザーの決めた管理番号等で機械が特定できるようにしてください。

6. 検査記録表（証明書）の種類と対象機種

特定自主検査記録表一覧

区分	No	機種	様式	摘要	
1、フォークリフト	1	エンジン式フォークリフト	SR-LE-01/02		
	2	バッテリー式フォークリフト	SR-LB-01/02		
	3	リーチ式フォークリフト	SR-LR-01/02		
2、不整地運搬車	4	不整地運搬車	SR-GR-01/02		
車両系建設機械	3-1 共通機体	5	油圧式共通機体	SR-KB-01/02	
		6	機械式共通機体	SR-KB-03/04	
		7	下部走行体（トラック）	SR-KL-01/02	
		8	ジブ、リーダー、ワイヤロープ	SR-KJ-01/02	
	3-2 整地・運搬・ 積込用機械	9	ブルドーザー トラクター・ショベル（クローラー式）	SR-GB-01/02	
		10	トラクター・ショベル（ホイール式）	SR-GL-01/02	
		11	モーター・グレーダー	SR-GG-01/02/03	
	3-3 掘削	12	油圧ショベル（クローラー式）	SR-EHC-01/02	
		13	油圧ショベル（ホイール式）	SR-EHW-01/02/03	
		14	クレーン機能付油圧ショベル（クローラー式）	SR-ECC-01/02/03	
		15	クラムシェル	SR-ES-01	※1・※3又は※2
	3-4 基礎工事用	16	ディーゼルパイルハンマー	SR-FHD-01	※1・※3
		17	油圧パイルハンマー	SR-FHH-01	※1・※3
		18	硬質地盤油圧式くい圧入機	SR-FB-01/02	※1・※3又は※1・※3・※4
		19	振動パイルハンマー	SR-FV-01	※1・※3又は※2
		20	アース・ドリル	SR-FD-01/02	※1・※3又は※1・※3・※4
		21	一体型せん孔機	SR-OB-01/02	
		22	分離型せん孔機	SR-OB-03/04	※1・※3
		23	アース・オーガー	SR-FA-01	※1・※3又は※1・※3・※4又は※2
		24	建柱車	SR-FP-01/02	※4
	3-5 締固め用	25	ロードローラー及びタイヤローラー	SR-RR-01/02	
		26	振動ローラー	SR-RV-01/02	
	3-6コンクリート	27	コンクリートポンプ車	SR-CP-01/02	※4
	3-7 解体	28	ブレーカ	SR-EB-01	※2
		29	鉄骨切断機、コンクリート圧砕機	SR-ETC-01	※2
		30	解体用つかみ機	SR-ENG-01	※2
		31	特定解体用機械	SR-EL-01	※2
	4、高所作業車	32	高所作業車	SR-HL-01/02/03	※4
		33	高所作業車（トラック式）	SR-HT-01/02/03	※4・※5
	5、その他	34	事業者への要請等及び補修措置	SR-ZC-03	

（注）補修措置欄が無い又は不足する場合は、様式 SR-ZC-03 等を使用する。

- ※1 共通機体（SR-KB-01/02又はSR-KB-03/04）とセットで使用する。
- ※2 油圧ショベル（SR-EHW-01/02又はSR-EHC-01/02）とセットで使用する。
- ※3 ジブ、リーダー、ワイヤロープ（SR-KJ-01）とセットで使用する。
- ※4 車検対象車で12ヵ月定期点検を受けていない場合は下部走行体（トラック）（SR-KL-01/02）とセットで使用する。
- ※5 ラフテレーンクレーン母機等の基礎工事用機械で、12ヵ月定期点検記録簿の写しを添付する場合はアウトリガーの点検用に（SR-HT-03）を併用するか（SR-ZC-03）に点検事項を追記する。

あなたは特定自主検査記録表を 正しく書いていますか??

実務研修 記録表作成コースのご案内



特定自主検査の結果を
検査記録表に
正しく記録します。

正しい特定自主検査記録表の記入方法を学ぶ。

※ 特定自主検査を実施した場合、その結果を記録しておくことが労働安全衛生法第45条で定められています。

この検査結果は特定自主検査を実施した検査者（員）が「検査記録表」に記入しますが、誰が見ても判るように正しく記録されていることが重要です。

検査記録表は機械の進歩にともなって改善しています。これに伴い、記録表の記入方法も改善されています。本研修を受け、最新の知識を身に着け、特定自主検査についての正しい検査方法および正しい記録表の記入方法を修得することをお勧めします。

関係法令 労働安全衛生法 第45条 第1項

労働安全衛生規則 第151条の23、第169条、第194条の25

開催の予定は建荷協ホームページにてご確認ください。www.sacl.or.jp

特定自主検査記録表の記入要領（製品版）（TC-ZC-02-R）

特定自主検査記録表は、機械性能の向上により随時改訂されています。最新の記録表についても正確に記入できる様、記入方法を解説しています。（R6.4改訂R版発行）

製品版では本誌に掲載されている特定自主検査記録表の記入要領に加え、記入演習課題例を多数掲載しています。

品名	品番	会員価格	一般価格
特定自主検査記録表の記入要領	TC-ZC-02-R	550円（税込）	660円（税込）

